

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік
нормативтер

**ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР
ЖИНАҒЫ**

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и
строительства
СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ
ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР
ЖИНАҒЫ**

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Раздел 7 Предприятия химической
промышленности**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2016
СЦП РК 8.03-01-2016**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Құрылыс
және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Министерства национальной экономики
Республики Казахстан**

Астана 2017

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

**Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства
СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ**

ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2016
СЦП РК 8.03-01-2016**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Құрылыс және
тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства национальной экономики Республики Казахстан**

Астана 2017

Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасының Ұлттық экономика министрлігі (ҚР ҰЭМ) Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 ҚАБЫЛДАҒАН ЖӘНЕ	ҚР ҰЭМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 21.10.2016 жылғы №182-нқ бұйрығымен
ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ	02.01.2017 жылдан бастап

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕНЫ	Управление сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства национальной экономики Республики Казахстан (МНЭ РК)
3 ПРИНЯТЫ	Приказом Комитета по делам строительства и ЖКХ МНЭ РК от 21.10.2016 года №182-нқ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ	с 02.01.2017 года

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.

Содержание

Подраздел 1 Химическая промышленность.....	1
Глава 1 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 17-070101-01 – Хлорная подотрасль	5
Глава 2 Подотрасль органического синтеза.....	29
Таблица 17-070102-01 – Подотрасль органического синтеза	29
Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс.....	37
Таблица 17-070103-01 – Подотрасль синтетических смол и пластических масс ..	37
Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	61
Таблица 17-070104-01 – Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс	61
Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей.....	67
Таблица 17-070105-01 – Подотрасль химических волокон и нитей	67
Глава 6 Кислородная подотрасль.....	76
Таблица 17-070106-01 – Кислородная подотрасль	76
Глава 7 Содовая подотрасль	78
Таблица 17-070107-01 – Содовая подотрасль	78
Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль.....	81
Таблица 17-070108-01 – Химико-фотографическая подотрасль	81
Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ.....	84
Таблица 17-070109-01 – Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ	84
Глава 10 Подотрасль синтетических красителей	86
Таблица 17-070110-01 – Подотрасль синтетических красителей.....	86
Глава 11 Подотрасль лаков и красок	90
Таблица 17-070111-01 – Подотрасль лаков и красок.....	90
Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии.....	96
Таблица 17-070112-01 – Подотрасль товаров бытовой химии	96
Глава 13 Метанольная подотрасль.....	99
Таблица 17-070113-01 – Метанольная подотрасль	99
Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения	109
Таблица 17-070114-01 – Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения	110
Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	117
Таблица 17-070115-01 – Генеральный план, транспорт, наружное освещение ...	117
Подраздел 2 Производство минеральных удобрений	118
Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.....	121
Таблица 17-070201-01 – Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли	123
Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	132
Таблица 17-070202-01 – Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	132

Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза....	166
Таблица 17-070203-01 – Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза.....	166
Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	197
Таблица 17-070204-01 – Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	197
Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	201
Таблица 17-070205-01 – Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.....	201
Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное	212
Таблица 17-070206-01 – Цены на выполнение исходных требований	212
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	214
Глава 1 Медицинская промышленность	216
Таблица 17-070301-01 – Производства синтетических лекарственных средств .	217
Таблица 17-070301-02 – Отдельные производства готовых лекарственных средств	219
Таблица 17-070301-03 – Отдельные производства антибиотиков	222
Таблица 17-070301-04 – Отдельные производства витаминов и коферментов...	224
Таблица 17-070301-05 – Объекты подсобного и обслуживающего назначения .	229
Таблица 17-070301-07 – Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла.....	235
Таблица 17-070301-08 – Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов.....	236
Глава 2 Микробиологическая промышленность.....	238
Таблица 17-070302-01 – Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности	239
Таблица 17-070302-02 – Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)	240
Таблица 17-070302-03 – Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов	242
Таблица 17-070302-04 – Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов	242
Таблица 17-070302-05 – Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)	243
Таблица 17-070302-06 – Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других).....	244
Таблица 17-070302-07 – Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений.....	245
Таблица 17-070302-08 – Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР).....	245
Приложение (информационное)	248
Подраздел 1 Химическая промышленность.....	248
К таблице 17-070101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	248
К таблице 17-070102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	265
К таблице 17-070103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	272

Раздел 7 Предприятия химической промышленности**Section 7 Enterprises of chemical industry****Дата введения – 2017-01-02****Подраздел 1 Химическая промышленность****Указания по применению цен**

1 Настоящий подраздел Раздела содержит стоимость разработки проектно-сметной документации по основным объектам строительства, объектам подсобного и обслуживающего назначения, объектам энергетического, транспортного хозяйства, внутриплощадочным сетям и сооружениям водоснабжения и канализации и генерального плана предприятий химической промышленности.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив)

3 По производствам и цехам, где вырабатываются несколько видов продукции, стоимость определяются исходя из суммарного показателя мощности по всем видам продукции.

4 Для определения стоимости разработки проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 0,3.

5 Для определения стоимости разработки рабочего проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 1,15.

6 Стоимость разработки проектно-сметной документации производств определяются путем суммирования стоимости проектирования основных объектов строительства, объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений междоусловных коммуникаций (включая присоединения), а также генерального плана, относящихся к данному производству.

7 Стоимость проектирования завода определяются путем суммирования стоимости проектирования производств со стоимостью проектирования общезаводских объектов, сетей и сооружений, а также генерального плана завода. При этом стоимость разработки проекта дополняются средствами для выполнения следующих работ в приведенных ниже процентах к общей стоимости проектирования

завода:

- проект организации строительства – 2,5;
- сводный сметный расчет – 3;
- технико-экономический раздел – 3;
- организация труда и управления предприятием – 2.

8 При необходимости определения комплексной цены производства для укрупненных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств могут быть определены путем применения к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента – 1,24, а для определения комплексной стоимости проектирования вновь строящегося завода – 1,47, учитывающим проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутримплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

9 Стоимость разработки рабочей документации, выполняемой макетным методом проектирования, с передачей макета заказчику определяются по ценам Раздела с применением коэффициента – 1,25.

10 При вариантной проработке проектных решений с применением проектного макета и рабочего макета без передачи его заказчику к стоимости проектирования вводятся следующие коэффициенты:

- на стадии проект (рабочий проект) – 1,05;
- на стадии рабочая документация – 1,08.

Выполнение вариантной проработки с применением макетов без отправки их заказчику должно отражаться в примечании к акту приемки продукции.

11 Стоимость проектирования объектов, строящихся с применением комплектно-блочного метода монтажа оборудования и трубопроводов, определяются по ценам с применением коэффициента 1,3 к стоимости разделов, проектирование которых усложняется.

12 Стоимость работ по выбору площадки, включая подготовку необходимых материалов и согласования, определяются в процентах от стоимости разработки рабочей документации по строящимся объектам в следующих размерах при размещении объектов на:

- территории действующего предприятия – до 2%;
- территории действующего предприятия с расширением площадки – до 3%;
- вновь отведенной площадке – до 5%.

13 При проектировании автоматики с решением задач обмена информации между нижним и верхним уровнями АСУТП или информационно-измерительных систем стоимость автоматики определяется с применением повышающего коэффициента 1,3. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов или автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

14 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяется по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

15 Стоимость проектирования объектов подсобного и обслуживающего назначения, а также внутримплощадочных и междоусобных

инженерных сооружений, не учтенных ценами Подраздела, определяется по ценам Раздела 1, подраздела 2 и Раздела 2, подраздела 2 и по другим Разделам.

16 Ценами на проектирование не учтена стоимость:

- составления технологических регламентов;
- проектирования систем учета и контроля энергопотребления;
- разработки программного обеспечения ЭВМ и программируемых контроллеров;
- проектирования диспетчеризации энергоснабжения с применением телемеханики;
- проектирования транспорта крупногабаритного оборудования, а также сырья и готовой продукции водным путем;
- разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородного слоя почвы;
- проектирования водопонижения и дренажа площадки;
- опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- разработки проектов термоизоляции, химической защиты оборудования и трубопроводов;
- разработки раздела «Охрана окружающей среды».

17 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяются дополнительно по Таблице 17-070206-01 подраздела 2.

18 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблице, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

19 Таблицы Подразделов включают в себя следующие графы:

- 1) Номер позиции
- 2) Наименование объекта проектирования
- 3) Основной показатель объекта

4) Параметры цены а и б (представляют собой параметры цены проектируемого объекта для стадий «РД»). Измеряется в тыс.тенге.

5) К1-коэффициент стадийности «П»

6) К2-коэффициент стадийности «РП».

20 Цены на проектные работы рассчитаны в текущем уровне по состоянию на 01 января 2017 года.

Глава 1 Хлорная подотрасль
Таблица 17-070101-01 – Хлорная подотрасль

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м³ мощностью от 67,5 до 135 тыс. т/год	тыс. т	259734,77	1039,17
2	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м³ мощностью свыше 135 до 270 тыс. т/год	тыс. т	273555,46	924,54
3	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	3877,01	1611,96
4	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	5101,71	1275,16
5	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ» от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	33197,36	830,35
6	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ» свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	41545,16	690,73
7	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, осветление и ионообменная очистка сточных вод мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34194,46	852,51
8	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, осветление и ионообменная очистка сточных вод мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	42719,46	712,89

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
9	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью от 1 до 2 тыс. т/год инициатора	тыс. т	8530,61	6397,97
10	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год инициатора	тыс. т	10663,25	5333,28
11	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6253,92	4688,52
12	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7827,12	3905,26
13	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	1490,12	576,1
14	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	1871,18	466,97
15	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью от 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4165,59	347,32
16	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью свыше 18 до 36 тыс. т/год	тыс. т	5207,01	289,7
17	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	3362,36	559,44
18	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4193,25	465,31
19	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью от 165 до 330 нм3/час	нм3/час	2431,8	11,05
20	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью свыше 330 до 660 нм3/час	нм3/час	3041,1	9,45
21	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью от 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	5716,58	1189,84
22	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью свыше 7,2 до 14,4 тыс. м³	тыс. м³	7046,04	1005,37
23	Промежуточный склад винилхлорида емкостью от 300 до 600 м³	м³	2963,58	7,21
24	Промежуточный склад винилхлорида емкостью свыше 600 до 1200 м³	м³	3694,73	6,09
25	Склад перекиси лаурила емкостью от 200 до 400 т	т	578,88	2,25
26	Склад перекиси лаурила емкостью свыше 400 до 800 т	т	724	1,65
27	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью от 100 до 200 т	т	2950,29	21,63

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
28	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью свыше 200 до 400 т	т	3705,84	17,73
29	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью от 500 до 1000 т/год	т	18778,41	28,24
30	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью свыше 1000 до 2000 т/год	т	23459,19	23,28
31	Производство метакриловой кислоты. Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	45034,97	4503,51
32	Производство метакриловой кислоты. Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	53216,55	3960,62
33	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	5151,58	7732,93
34	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7334,09	5550,42
35	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью от 50 до 100 т	т	2027,4	32,68
36	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью свыше 100 до 200 т	т	2127,14	31,61
37	Производство акриловых эмульсий. Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью от 4,3 до 8,5 тыс. т/год	тыс. т	10236,75	1872,3

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
38	Производство акриловых эмульсий.Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью свыше 8,5 до 17 тыс. т/год	тыс. т	13006,41	1528,88
39	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м³ мощностью от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	159666,31	2993,48
40	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м³ мощностью свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	199577,35	2494,37
41	Производство акриловой кислоты.Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопропилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	61525,58	3689,17
42	Производство акриловой кислоты.Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопропилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	76958,24	3068,82
43	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	7566,78	9461,23
44	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	13931,48	4154,49
45	Корпус получения испаренного пропилена мощностью от 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	15055,97	1175,48
46	Корпус получения испаренного пропилена мощностью свыше 19,2 до 38,4 тыс. т/год	тыс. т	21210,21	853,04
47	Корпус получения изопропилацетата мощностью от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	6802,36	12751,57
48	Корпус получения изопропилацетата мощностью свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	13377,54	4525,61
49	Склад растворителя изопропилацетата емкостью от 12,5 до 25 т	т	1141,09	68,66
50	Склад растворителя изопропилацетата емкостью свыше 25 до 50 т	т	2032,96	32,68
51	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом от 250 до 500 м³	м³	697,94	2,25
52	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом свыше 500 до 1000 м³	м³	1282,9	1,06
53	Склад готового продукта емкостью от 75 до 150 т	т	2597,95	27,18

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
54	Склад готового продукта емкостью свыше 150 до 300 т	т	2658,87	26,59
55	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью от 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	9920,99	68,13
56	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью свыше 220 до 440 тыс. т/год	тыс. т	12397,1	55,96
57	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	53875,73	2020,19
58	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	67341,9	1683,4
59	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью от 250 до 500 т	т	2958,03	8,86
60	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью свыше 500 до 1000 т	т	3711,39	7,21
61	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	52136,38	391,04
62	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	65164,94	325,69
63	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью от 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	6818,91	1024,22
64	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью свыше 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	8585,97	853,04
65	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью от 75 до 150 т/год	т	3146,34	31,02
66	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью свыше 150 до 300 т/год	т	3938,46	26
67	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	36903,14	2214,06

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
68	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	46137,3	1845,18
69	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью от 25 до 50 т	т	1716,13	51,52
70	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью свыше 50 до 100 т	т	2143,69	42,66
71	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	2742	4110,17
72	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3428,89	3428,89
73	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью от 75 до 150 т	т	1700,59	16,6
74	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью свыше 150 до 300 т	т	2127,14	14,42
75	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	67391,77	10103,81
76	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	84248,01	8425,37
77	Производство полиметилметакрилата. Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	67280,98	10092,7
78	Производство полиметилметакрилата. Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	84098,46	8408,77

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
79	Корпус переработки полиметилметакрилата в гранулы мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	3655,97	5483,95
80	Корпус переработки полиметилметакрилата в гранулы мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4575,48	4569,99
81	Корпус переработки полиметилметакрилата в листы мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	8641,4	1620,29
82	Корпус переработки полиметилметакрилата в листы мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	10801,75	1350,5
83	Склады готового продукта листа и гранул площадью от 0,65 до 1,3 тыс. м ²	тыс. м ²	1894,46	2193,56
84	Склады готового продукта листа и гранул площадью свыше 1,3 до 2,6 тыс. м ²	тыс. м ²	2376,37	1827,98
85	Производство гликолей. Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	15145,67	377,8
86	Производство гликолей. Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	18943,5	314,64
87	Производство жидкого хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	19481,37	243,2
88	Производство жидкого хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	24352,12	202,73
89	Производство метилхлороформа из винилхлорида. Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	34499,12	5174,33
90	Производство метилхлороформа из винилхлорида. Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	43123,85	4344,51

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
91	Производство муравьиной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования,ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза,разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	221887,12	8320,08
92	Производство муравьиной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования,ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза,разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	277369,84	6933,07
93	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью от 14,9 до 29,7 тыс. т/год	тыс. т	96474,53	4872,4
94	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью свыше 29,7 до 59,4 тыс. т/год	тыс. т	120597,27	4060,36
95	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	6043,45	226,54
96	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	7558,45	188,37
97	Производство окиси этилена.Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью,от 60 до 120	тыс. т	92274,55	1153,27
98	Производство окиси этилена.Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью,свыше 120 до 240	тыс. т	115372,53	960,52

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
99	Производство особо чистой соляной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	20115,62	24,93
100	Производство особо чистой соляной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	25211,24	20,5
101	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	4957,72	6197,43
102	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	6198,02	5163,82
103	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора.Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	192487	1924,95
104	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора.Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	240607,92	1603,63
105	Станция обработки циансодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью от 265 до 530 тыс. м³/год	тыс. м³	25081,61	70,9
106	Станция обработки циансодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью свыше 530 до 1060 тыс. м³/год	тыс. м³	31222,02	59,26
107	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина.Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	26468,15	992,08
108	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина.Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	33076,59	826,99
109	Компрессорная хлористого водорода мощностью от 0,75 до 1,5 тыс. м³/год	тыс. м³	5127,77	5127,24
110	Компрессорная хлористого водорода мощностью свыше 1,5 до 3 тыс. м³/год	тыс. м³	6410,14	4273,07

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
111	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	6427,87	163,44
112	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	8040,95	133,48
113	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью от 2,8 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	1764,29	480,79
114	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2205,2	400,49
115	Производство реактивной соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	12993,12	1298,97
116	Производство реактивной соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	16243,04	1082,42
117	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью от 7,5 до 15 млн. фасовок/год	млн. фасовок	8537,29	853,04
118	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью свыше 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10669,92	711,23
119	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс.т	9303,88	278,66
120	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	11642,09	232,09
121	Отделение подготовки умягченной воды производительностью от 1,75 до 3,5 м³/час	м³/час	1680,09	720,1
122	Отделение подготовки умягченной воды производительностью свыше 3,5 до 7 м³/час	м³/час	2099,96	599,91
123	Производство тормозной жидкости «Нева». Корпус получения тормозной жидкости мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	14970,65	1122,3
124	Корпус получения этилкарбитола мощностью от 6,9 до 13,8 тыс. т/год	тыс. т	17010,28	1849,02
125	Корпус получения этилкарбитола мощностью свыше 13,8 до 27,6 тыс. т/год	тыс. т	21262,8	1541,06
126	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью заданной	корпус	27787,63	-

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
127	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью удвоенной	корпус	41681,41	-
128	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью заданной	корпус	37044,42	-
129	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью удвоенной	корпус	55566,39	-
130	Производство уксусной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	15827,06	949,41
131	Производство уксусной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	19792,11	790,47
132	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс.т	4233,72	253,19
133	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5294,52	211,06
134	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью от 16,7 до 33,3 тыс. т/год	тыс. т	15193,88	684,11
135	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью свыше 33,3 до 66,6 тыс. т/год	тыс. т	18992,25	570,02
136	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6042,86	226,54
137	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7558,45	188,37
138	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом.Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью от 93 до 185 м³/час	м³/час	60082,02	486,88

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
139	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом. Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью свыше 185 до 370 м³/час	м³/час	75106,97	405,46
140	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	24090,65	6022,41
141	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	30115,25	5018,11
142	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	57473,02	-
143	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	86209,53	-
144	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	47464,52	284,15
145	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	59404,58	237,06
146	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	28858,35	360,08
147	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	36108,83	299,69

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
148	Корпус охлаждения, сушки и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью от 3 до 6 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	23492,93	5872,8
149	Корпус охлаждения, сушки и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью свыше 6 до 12 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	29367,44	4893,43
150	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью от 165 до 330 тыс. т/год	тыс. т	67422,79	305,78
151	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью свыше 330 до 660 тыс. т/год	тыс. т	84297,29	254,78
152	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	20379,26	6113,23
153	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	25474,36	5074,06
154	Установка сжигания водорода производительностью от 16 до 32 т/час	т/час	6265,02	292,48
155	Установка сжигания водорода производительностью свыше 32 до 64 т/час	т/час	7834,27	243,74
157	Производство хлора и каустической соды мембранным методом . Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью от 50 до 100 м3/час	м3/час	13951,99	209,41
158	Производство хлора и каустической соды мембранным методом . Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью свыше 100 до 200 м3/час	м3/час	17456,16	171,18

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
159	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	11128,03	54,3
160	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	13994,65	44,85
161	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	53637,55	402,15
162	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	67114,23	335,14
163	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5510,01	206,1
164	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	6874,86	172,24
165	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	94370,61	455,86
166	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	117863,6	342,35
167	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью от 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	23702,92	222,64
168	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью свыше 160 до 320 тыс. т/год	тыс. т	29649,94	185
169	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	23863,52	5965,33

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
170	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью свыше 6 до 12 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	29829,98	4971,01
171	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	45541,23	220,45
172	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	56922,39	194,4
173	Резервуарный парк рассола емкостью от 500 до 1000 м³	м³	2940,83	2,78
174	Резервуарный парк рассола емкостью свыше 1000 до 2000 м³	м³	3715,82	2,25
175	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	6453,34	19358,35
176	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	7917,99	16429,69
177	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдувки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью от 28 до 55 тыс. т/год	тыс.т	177599,95	4843,03
178	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдувки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	222000,68	4035,96
179	Корпус компримирования хлорметана производительностью от 6 до 12 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	12703,41	1587,62
180	Корпус компримирования хлорметана производительностью свыше 12 до 24 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	15876,34	1322,79
181	Очистка природного газа производительностью от 1,25 до 2,5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4266,4	2559,19
182	Очистка природного газа производительностью свыше 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5333,28	2132,64
183	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью от 1,75 до 3,5 млн. м³/год	млн. м³	23595,44	10111,55
184	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью свыше 3,5 до 7 млн. м³/год	млн. м³	29494,3	8426,5

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
185	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью от 15,5 до 31 тыс. т/год	тыс. т	22684,73	1097,37
186	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью свыше 31 до 62 тыс. т/год	тыс. т	28348,78	914,55
187	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	22681,95	1133,89
188	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	28358,71	944,98
189	Компрессорная хлористого водорода мощностью от 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	5127,77	5127,24
190	Компрессорная хлористого водорода мощностью свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	6410,14	4273,07
191	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью от 10,5 до 21 тыс. т/год	тыс. т	1241,36	88,63
192	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью свыше 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	1552,1	73,68
193	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью от 11,3 до 22,5 тыс. т/год	тыс. т	9829,58	655,87
194	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью свыше 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	12343,87	546,2
195	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl ₂ (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью от 19 до 38 тыс. т/год	тыс. т	12325,08	486,35
196	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl ₂ (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью свыше 38 до 76 тыс. т/год	тыс. т	15410,5	404,93
197	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	1763,7	480,79
198	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2205,2	400,49
199	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	17622,37	184,47
200	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	22015,04	153,98
201	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	26468,15	661,42
202	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	33087,11	650,31

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
203	Компрессорная хлористого водорода производительностью от 1,5 до 3 м³/час	м³/час	4659,15	2603,5
204	Компрессорная хлористого водорода производительностью свыше 3 до 6 м³/час	м³/час	6508,76	2169,8
205	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью заданной	корпус	13378,07	-
206	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью удвоенной	корпус	20067,4	-
207	Корпус приготовления катализатора мощностью заданной	корпус	37157,99	-
208	Корпус приготовления катализатора мощностью удвоенной	корпус	55737,57	-
209	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью заданной	корпус	14203,99	-
210	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью удвоенной	корпус	21306,05	-
211	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	26468,15	661,42
212	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	33087,11	551,17
213	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	17622,37	184,47
214	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	22015,04	153,98
215	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	1764,29	480,79
216	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2205,2	401,03
217	Производство 100% алкилбензола.Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью от 38,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	128947,25	2579,1
218	Производство 100% алкилбензола.Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	161189,11	2149,3
219	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	44018,43	880,22

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
220	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	55045,66	732,86
221	Производство сульфонала и сульфирующей смеси. Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфонала, десорбции конденсации сульфирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	45532,96	682,46
222	Производство сульфонала и сульфирующей смеси. Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфонала, десорбции конденсации сульфирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	56891,9	566,12
223	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	22181,78	332,37
224	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	27732,2	276,94
225	Производство толуолсульфоната натрия. Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью от 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	27724,46	3780,64

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
226	Производство толуолсульфоната натрия.Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью свыше 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	34655,87	3150,24
227	Производство двуокиси хлора.Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью от 3,75 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	13665,59	2732,55
228	Производство двуокиси хлора.Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью свыше 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	17084,44	2276,69
229	Производство раствора хлората натрия.Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью заданной	корпус	114892,86	-
230	Производство раствора хлората натрия.Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью удвоенной	корпус	172339,24	-
231	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару.Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее оксидирования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	13038,5	3911,34

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
232	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару.Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции,электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	16326,7	3259,31
233	Производство хлорметила.Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	93842,72	2345,94
234	Производство хлорметила.Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	117303,57	1954,84
235	Производство хлорной извести.Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью заданной	корпус	116051,15	-

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
236	Производство хлорной извести. Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью удвоенной	корпус	174076,4	-
237	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью от 1,12 до 2,25 тыс. т	тыс. т	5083,99	3,31
238	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью свыше 2,25 до 4,5 тыс. т	тыс. т	6381,9	2,78
239	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью от 300 до 600 т	т	11214,41	27,18
240	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью свыше 600 до 1200 т	т	13953,11	22,69
241	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м³ и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью от 1,25 до 2,5 тыс. т	тыс. т	5672,85	3403,96
242	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м³ и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью свыше 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	7092,07	2836,13
243	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью от 250 до 500 т	т	3261,03	9,45

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
244	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью свыше 500 до 1000 т	т	3749,03	8,86
245	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью от 0,3 до 0,6 м³	м³	3185,1	79,18
246	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью свыше 0,6 до 1,2 м³	м³	3981,12	66,47
247	Склад тормозной жидкости в таре емкостью от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	1284,03	9,45
248	Склад тормозной жидкости в таре емкостью свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	1630,22	7,74
249	Склад реактивной соляной кислоты емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	1863,44	279,72
250	Склад реактивной соляной кислоты емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2334,83	232,63
251	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью от 1000 до 2000 т	т	4558,35	3,31
252	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	5775,9	2,78
253	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом от 16 до 32 тыс. м³	тыс. м³	13480,59	631,47
254	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом свыше 32 до 64 тыс. м³	тыс. м³	16850,69	526,23
255	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью от 150 до 300 м³	м³	10267,77	50,4
256	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью свыше 300 до 600 м³	м³	12811,96	42,13
257	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом от 12,5 до 25 тыс. м³	тыс. м³	8027,07	481,38
258	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом свыше 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	10043,42	401,03
259	Склад технической соляной кислоты емкостью от 25 до 50 тыс. т	тыс. т	4351,19	130,17
260	Склад технической соляной кислоты емкостью свыше 50 до 100 тыс. т	тыс. т	5455,71	108,01
261	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью от 0,7 до 1,4 тыс. м³	тыс. м³	4143,97	4440,35
262	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью свыше 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	5178,76	3700,87
263	Склад жидкого аммиака емкостью от 73 до 146 тыс. т	тыс. т	7926,26	80,89
264	Склад жидкого аммиака емкостью свыше 146 до 292 тыс. т	тыс. т	9859,48	68,13
265	Склад окиси этилена объемом от 28 до 56 тыс. м³	тыс. м³	6621,73	176,67
266	Склад окиси этилена объемом свыше 56 до 112 тыс. м³	тыс. м³	8261,94	147,36
267	Промежуточный склад окиси этилена емкостью от 100 до 200 м³	м³	7192,28	53,71
268	Промежуточный склад окиси этилена емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	8958,22	44,85

Продолжение таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
269	Склад метилхлороформа емкостью от 250 до 500 м ³	м ³	2620,11	7,74
270	Склад метилхлороформа емкостью свыше 500 до 1000 м ³	м ³	3274,32	6,09
271	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью от 250 до 500 м ³	м ³	16310,1	48,75
272	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью свыше 500 до 1000 м ³	м ³	20520,01	40,42
273	Склад жидкого этилена объемом от 2,5 до 5 тыс. м ³	тыс. м ³	826,99	248,17
274	Склад жидкого этилена объемом свыше 5 до 10 тыс. м ³	тыс. м ³	1034,74	206,63
275	Склад даутерма объемом от 0,262 до 0,525 м ³	м ³	849,73	2429,55
276	Склад даутерма объемом свыше 0,525 до 1,05 м ³	м ³	1063,51	2022,97
277	Склад катализатора емкостью от 0,144 до 0,288 т	т	511,81	2,78
278	Склад катализатора емкостью свыше 0,288 до 0,576 т	т	639,27	2,25
279	Склад серной кислоты емкостью от 1,6 до 3,2 тыс. т	тыс. т	947,23	443,69
280	Склад серной кислоты емкостью свыше 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	1182,69	369,47
281	Склад жидкого пропилена объемом от 16,25 до 32,5 тыс. м ³	тыс. м ³	13482,24	622,07
282	Склад жидкого пропилена объемом свыше 32,5 до 65 тыс. м ³	тыс. м ³	16854,59	517,96
283	Склад пропилена емкостью от 300 до 600 т	т	3385,11	7,74
284	Склад пропилена емкостью свыше 600 до 1200 т	т	4178,3	6,68
285	Склад уксусной кислоты емкостью от 250 до 500 м ³	м ³	936,18	2,78
286	Склад уксусной кислоты емкостью свыше 500 до 1000 м ³	м ³	1219,74	2,25
287	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью от 0,25 до 0,5 тыс. м ³	тыс. м ³	5071,28	4054,81
288	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью свыше 0,5 до 1 тыс. м ³	тыс. м ³	6087,23	2027,93
289	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью от 100 до 200 тыс. м ³	тыс. м ³	30183,97	226,54
290	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью свыше 200 до 400 тыс. м ³	тыс. м ³	37742,42	188,9
291	Склад соды и реактивов емкостью от 0,25 до 0,5 тыс. м ³	тыс. м ³	1148,3	3446,03
292	Склад соды и реактивов емкостью свыше 0,5 до 1 тыс. м ³	тыс. м ³	1435,82	2871,58
293	Склад мембранных щелоков емкостью от 1500 до 3000 м ³	м ³	2366,98	1,65
294	Склад мембранных щелоков емкостью свыше 3000 до 6000 м ³	м ³	2887,12	1,06
295	Склад готового каустика емкостью от 80 до 160 тыс. т	тыс. т	14786,18	137,91
296	Склад готового каустика емкостью свыше 160 до 320 тыс. т	тыс. т	18491,48	115,22
297	Склад кислот емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	1909,41	239,3
298	Склад кислот емкостью свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	2383,58	198,89
299	Склад НАК емкостью от 75 до 150 тыс. т	тыс. т	9873,9	99,15

Окончание таблицы 17-070101-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
300	Склад НАК емкостью свыше 150 до 300 тыс. т	тыс. т	12401,48	82,01
301	Склад синильной кислоты емкостью от 14,5 до 29 тыс. м ³	тыс. м ³	3300,91	170,64
302	Склад синильной кислоты емкостью свыше 29 до 58 тыс. м ³	тыс. м ³	4130,14	141,81
303	Склад ацетонитрила емкостью от 4000 до 8000 м ³	м ³	9903,8	2,25
304	Склад ацетонитрила емкостью свыше 8000 до 16000 м ³	м ³	12143,38	1,65
305	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом от 27,25 до 54,5 тыс. м ³	тыс. м ³	22072,11	607,65
306	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом свыше 54,5 до 109 тыс. м ³	тыс. м ³	27599,26	506,32
307	Склад сернистого ангидрида емкостью от 150 до 300 т	т	6704,81	33,8
308	Склад сернистого ангидрида емкостью свыше 300 до 600 т	т	8473,53	27,71
309	Склад сульфоната объемом от 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	11657,04	193,87
310	Склад сульфоната объемом свыше 120 до 240 тыс. м ³	тыс. м ³	19428,19	161,72
311	Склад олеума емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	7088,7	9451,25
312	Склад олеума емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	11813,26	7875,86
313	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	3604,5	72,03
314	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	6008	60,39
315	Склад серы емкостью от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	7146,31	2379,68
316	Склад серы емкостью свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	11910,17	1979,78
317	Склад толуолсульфоната объемом от 105 до 210 тыс. м ³	тыс. м ³	2214,65	21,04
318	Склад толуолсульфоната объемом свыше 210 до 420 тыс. м ³	тыс. м ³	3691,95	17,73
319	Склад двуокиси хлора емкостью от 3,75 до 7,5 тыс. т	тыс. т	2523,15	50,4
320	Склад двуокиси хлора емкостью свыше 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	4205,48	42,13
321	Склад хлората натрия емкостью от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3099,84	90,82
322	Склад хлората натрия емкостью свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	3818,87	73,09
323	Склад метанола емкостью от 20 до 40 тыс. т	тыс. т	3971,14	2382,46
324	Склад метанола емкостью свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	4963,8	1985,27
325	Склад хлорметила емкостью от 30 до 120 тыс. т	тыс. т	3550,2	1906,1

Глава 2 Подотрасль органического синтеза
Таблица 17-070102-01 – Подотрасль органического синтеза

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б,тыс. тенге
1	Производство перекиси водорода.Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	41129,71	1234,69
2	Производство перекиси водорода.Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	90047,72	256,5
3	Этажерка гидрирования мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	4220,96	257,56
4	Этажерка гидрирования мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	4824,77	237,65
5	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	36249,52	1087,92
6	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	60545,15	602,1
7	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	21608,99	648,07
8	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	47599,65	127,39
9	Корпус очистки ацетона мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	7843,72	394,94
10	Корпус очистки ацетона мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	10918,03	292,48
11	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%) от 1,1 до 2,2 тыс. м³	тыс. м³	7212,19	15493,57
12	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%) свыше 2,2 до 4,4 тыс. м³	тыс. м³	21398,52	9040,24
13	Водородная станция (электролиз воды) производительностью от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12773,73	11577,27
14	Водородная станция (электролиз воды) производительностью свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	20783,66	7356,25
15	Водородная компрессорная производительностью от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4725,09	4265,27
16	Водородная компрессорная производительностью свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12613,07	115,22
17	Кислородная компрессорная производительностью от 0,475 до 0,95 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2869,4	5118,38
18	Кислородная компрессорная производительностью свыше 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3672,63	4270,83
19	Производство фторсодержащих продуктов.Основной производственный корпус фтороорганических продуктов мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	74138,71	11117,45

Продолжение таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
20	Производство фторсодержащих продуктов.Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	92629,07	9267,37
21	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	66699,32	10009,62
22	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	111169,3	5561,53
23	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15006,1	2254,48
24	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	18623,31	1888,9
25	Склад хлора емкостью от 50 до 100 т	т	4331,75	64,82
26	Склад хлора емкостью свыше 100 до 200 т	т	8779,9	19,97
27	Склад органического сырья хлороформа емкостью от 375 до 750 т	т	3007,9	16,07
28	Склад органического сырья хлороформа емкостью свыше 750 до 1500 т	т	6713,67	9,45
29	Склад фтористого водорода емкостью от 375 до 750 т	т	3007,9	16,07
30	Склад фтористого водорода емкостью свыше 750 до 1500 т	т	6713,67	9,45
31	Склад готового продукта емкостью от 375 до 750 т	т	3007,9	16,07
32	Склад готового продукта емкостью свыше 750 до 1500 т	т	6713,67	9,45
33	Склад кислот и щелочей емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. м ³	тыс. м ³	4475,8	4480,23
34	Склад кислот и щелочей емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. м ³	тыс. м ³	6087,76	3406,68
35	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью от 3 до 6 тыс. м ³	тыс. м ³	6259,47	3129,74
36	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью свыше 6 до 12 тыс. м ³	тыс. м ³	12070,23	1196,52
37	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	6525,36	9782,49
38	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7588,93	8718,98
39	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	4557,23	4557,23
40	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	6946,36	2963,58
41	Производство аминов.Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	47162,05	2359,77

Продолжение таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
42	Производство аминов.Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	67480,4	326,28
43	Насосная станция высокого давления мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11189,48	560,62
44	Насосная станция высокого давления мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15986,54	79,18
45	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	6159,73	310,74
46	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7960,06	130,17
47	Парк емкостей в обваловке мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9926,49	493,02
48	Парк емкостей в обваловке мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12696,2	216,61
49	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	1152,2	6691,58
50	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	8525,05	1774,27
51	Сырьевой склад аммиака емкостью от 180 до 360 т	т	219,33	21,04
52	Сырьевой склад аммиака емкостью свыше 360 до 720 т	т	7339,65	1,06
53	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью от 250 до 500 м³	м³	2193,56	12,76
54	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью свыше 500 до 1000 м³	м³	6303,79	4,43
55	Этажерка ректификации с арматурой мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	49682,48	2496,02
56	Этажерка ректификации с арматурой мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	72028,23	243,74
57	Водородная компрессорная производительностью от 150 до 300 м³/час	м³/час	8292,37	14,95
58	Водородная компрессорная производительностью свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	9926,49	9,45
59	Кислородная компрессорная производительностью от 75 до 150 м³/час	м³/час	6143,13	22,16
60	Кислородная компрессорная производительностью свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	6879,89	17,19
61	Водородная станция (электролиз воды) производительностью от 150 до 300 м³/час	м³/час	9488,95	16,6
62	Водородная станция (электролиз воды) производительностью свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	12995,3	4,96
63	Котельная ВОТ производительностью от 0,075 до 0,15 Гкал/час	Гкал/час	930,62	57033,18
64	Котельная ВОТ производительностью свыше 0,15 до 0,3 Гкал/час	Гкал/час	9378,16	783,26
65	Производство пербората натрия.Основной производственный корпус мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс.т	96517,72	1927,72
66	Производство пербората натрия.Основной производственный корпус мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	119677,75	1158,29

Продолжение таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
67	Тарный склад борной кислоты емкостью от 450 до 900 т	т	11848,66	5,55
68	Тарный склад борной кислоты емкостью свыше 900 до 1800 т	т	12640,78	4,96
69	Склад перекиси водорода емкостью от 450 до 900 м³	м³	9566,47	8,27
70	Склад перекиси водорода емкостью свыше 900 до 1800 м³	м³	10967,9	6,09
71	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью от 212,5 до 425 т	т	13510,49	11,05
72	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью свыше 425 до 850 т	т	17443,45	1,65
73	Склад щелочи (44% раствор) емкостью от 450 до 900 т	т	15083,68	7,21
74	Склад щелочи (44% раствор) емкостью свыше 900 до 1800 т	т	15504,68	6,68
75	Цех обработки мягких контейнеров производительностью от 15 до 30 тыс. штук/год	тыс. шт	10070,54	243,74
76	Цех обработки мягких контейнеров производительностью свыше 30 до 60 тыс. штук/год	тыс. шт	14213,98	105,23
77	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	44409	3329,15
78	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	67563,48	2171,4
79	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью от 200 до 400 м³	м³	2165,9	7,74
80	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью свыше 400 до 800 м³	м³	3090,97	5,55

Продолжение таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
81	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	61752,71	4630,91
82	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	96290,59	2908,16
83	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью от 100 до 200 бочек в сутки	бочек/сут	6220,71	60,39
84	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью свыше 200 до 400 бочек в сутки	бочек/сут	7317,49	54,83
85	Склад аммиака емкостью от 100 до 200 м³	м³	3561,84	27,18
86	Склад аммиака емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	8707,87	1,06
87	Склад хлорметила емкостью от 100 до 200 м³	м³	93,06	3,9
88	Склад хлорметила емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	252,07	3,31
89	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	81090,62	20262,98
90	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	115816,81	14479,87
91	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью от 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	4043,76	1085,73
92	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью свыше 5,6 до 11,2 тыс. м³	тыс. м³	7622,14	443,15
93	Склад продукта в таре емкостью от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	3650,41	692,44
94	Склад продукта в таре емкостью свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	7588,93	197,17

Продолжение таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
95	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотрехлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютирование этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	84901,63	31856,79
96	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотрехлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютирование этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	115816,81	24129,42
97	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью от 63 до 126 м³	м³	2348,72	27,18
98	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью свыше 126 до 252 м³	м³	5123,93	5,55
99	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью от 350 до 700 м³	м³	1434,7	2,84
100	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью свыше 700 до 1400 м³	м³	1512,28	2,72
101	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	75213,33	4536,72
102	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	135298,72	2104,93
103	Склад сырья емкостью от 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	2420,69	3484,26

Продолжение таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
104	Склад сырья емкостью свыше 1,3 до 2,6 тыс. т	тыс. т	6309,34	487,47
105	Склад готового продукта в емкостях от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2841,68	170,05
106	Склад готового продукта в емкостях свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	6685,96	16,6
107	Склад сыпучего сырья емкостью от 500 до 1000 т	т	2127,14	2,78
108	Склад сыпучего сырья емкостью свыше 1000 до 2000 т	т	2797,37	2,25
109	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью от 500 до 1000 т	т	3356,87	4,96
110	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью свыше 1000 до 2000 т	т	4481,36	3,9
111	Склад хлорметила с компрессорной емкостью от 500 до 1000 м³	м³	4730,59	7118,07
112	Склад хлорметила с компрессорной емкостью свыше 1000 до 2000 м³	м³	7871,43	3977,28
113	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	44148,66	18922,41
114	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	86524,7	6813,41
115	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью от 1,75 до 3,5 тыс. т	тыс. т	5234,66	2243,43
116	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью свыше 3,5 до 7 тыс. т	тыс. т	11610,47	421
117	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью от 250 до 500 т/год	т	65497,84	196,11
118	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью свыше 500 до 1000 т/год	т	81876,6	160,66
119	Производство терефталевой кислоты	тыс. т	81335,42	1016,48
120	Корпус окисления мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	101669,31	846,96
121	Корпус окисления мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	101669,31	846,96
122	Корпус очистки мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	67387,34	841,99

Окончание таблицы 17-070102-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
123	Корпус очистки мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	84234,18	701,84
124	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	6525,36	80,89
125	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	8145,6	68,13
126	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	76115,18	950,6
127	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	95151,15	792,12
128	Склад катализатора и реагентов емкостью от 250 до 500 м³	м³	10156,4	30,49
129	Склад катализатора и реагентов емкостью свыше 500 до 1000 м³	м³	12864,6	24,93
130	Производство диметилтерефталата (ДМТ).Главный производственный корпус мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	65312,31	1633
131	Производство диметилтерефталата (ДМТ).Главный производственный корпус мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	81660,05	1360,43
132	Корпус промежуточных емкостей объемом от 300 до 600 м³	м³	7887,5	19,38
133	Корпус промежуточных емкостей объемом свыше 600 до 1200 м³	м³	9890,5	16,07
134	Корпус чешуирования объемом от 30 до 60 м³	м³	10744,67	268,67
135	Корпус чешуирования объемом свыше 60 до 120 м³	м³	13441,23	223,82
137	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом.Корпус моноэфира мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	69084,62	10363,02
138	Корпус электролиза мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	63253,88	9488,35
139	Корпус электролиза мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	79069,31	7906,88
140	Корпус выделения себаценовой кислоты мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	50348,81	7551,77
141	Корпус выделения себаценовой кислоты мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	62935,35	6293,27
142	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом.Корпус моноэфира мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	86357,96	8635,31
143	Склад адипиновой кислоты емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	9342,11	14014,56
144	Склад адипиновой кислоты емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	11678,6	11678,6

Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

1 По производствам полиформальдегида, поликарбонатов, полиамидных смол и полибутилентерефталата первичная и вторичная грануляция рассчитана на определенный ассортимент готовой продукции и соответственно определенное количество линий грануляции.

С увеличением ассортимента готовой продукции вышеуказанных производств и соответственно увеличением количества линий грануляции при данных мощностях стоимость проектирования каждой дополнительной линии грануляции принимается с коэффициентом 0,15 от цены первичной или вторичной грануляции. Увеличение стоимости проектирования при любом увеличении количества линий не должно превышать 60% от цены.

Таблица 17-070103-01 – Подотрасль синтетических смол и пластических масс

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство полиамидных смол периодическим методом.Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 4,75 до 9,5 тыс. т/год	тыс. т	38598,24	6098,81
2	Производство полиамидных смол периодическим методом.Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 9,5 до 19 тыс. т/год	тыс. т	48275,49	5079,56
3	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогатель ными помещениями, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9649,54	7239,91
4	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогатель ными помещениями, мощностью, свыше 2 до 4тыс. т/год	тыс. т	12064,74	6032,34
5	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувки,отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 200 до 400 т	т	18551,28	71,44
6	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувки,отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 400 до 800 т	т	22739,03	55,96
7	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью от 63 до 126 м³	м³	3118,69	38,23
8	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью свыше 126 до 252 м³	м³	3766,76	32,68

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
9	Производство поликарбонатов. Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	51842,83	5184,85
10	Производство поликарбонатов. Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41484,24	6226,26
11	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	88873,42	8885,13
12	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	71092,05	10657,75
13	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	40537,01	17371,43
14	Установка по переработке промстоков в составе: отделения отгона летучих, регенерации метиленхлорида (этажерка), отделения переработки сточных вод, резервуара для сбора ливневых стоков, производственно-вспомогательного помещения	установка	68987,12	-
15	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 300 до 600 т	т	18656,57	47,09

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
16	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	50668,47	14479,87
17	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	2210,22	11,64
18	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	23503,5	38,76
19	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью от 150 до 300 т	т	6425,62	32,14
20	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	2830,58	9,45
21	Склад аммиака емкостью от 50 до 100 м³	м³	2376,37	38,23
22	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью свыше 300 до 600 т	т	8048,69	26,59
23	Склад фосгена с установкой испарения емкостью от 50 до 100 м³	м³	5644,61	82,01
24	Склад аммиака емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	2847,24	32,68
25	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 75 до 150 м³	м³	3595,05	32,68
26	Склад фосгена с установкой испарения емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	6835,57	71,44
27	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	6143,13	32,68
28	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 150 до 300 м³	м³	4553,33	27,18
29	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 1200 т	т	7599,98	27,18

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
30	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	42448,07	12746,07
31	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	53083,66	10618,93
32	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	41694,71	12507,89
33	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	52114,28	10425,07
34	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиции с производственно-вспомогательными помещениями мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	10430,62	3124,18
35	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиции с производственно-вспомогательными помещениями мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13034,12	2603,5
36	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью от 500 до 1000 т/год	т	15510,18	23,28
37	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью свыше 1000 до 2000 т/год	т	19415,43	19,38
38	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 200 до 400 т	т	16856,24	71,44
39	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 400 до 800 т	т	22517,46	54,83

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
40	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью от 150 до 300 т	т	10546,96	60,39
41	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	13183,67	49,34
42	Производство карбамидных смол.Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	43927,08	334,55
43	Производство карбамидных смол.Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	54601,38	279,72
44	Установка по переработке надсмольных вод	установка	45500,28	-
45	Установка по переработке надсмольных вод.Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	17853,34	131,29
46	Установка по переработке надсмольных вод.Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	21254,46	115,22
47	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов от 4 до 8	хопер	20456,85	3838,78
48	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов свыше 8 до 16	хопер	25575,16	3196,21
49	Технологическая галерея	галерея	9361,49	-
50	Склад карбамида емкостью от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	13610,17	4076,96
51	Склад карбамида емкостью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	17011,35	3401,18
52	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью от 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	6453,34	3030

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
53	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью свыше 3,2 до 6,4 тыс. м³	тыс. м³	8081,9	2520,43
54	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью от 425 до 850 м³	м³	6409,02	11,64
55	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью свыше 850 до 1700 м³	м³	8231,45	9,45
56	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	39567,62	2379,68
57	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	49394,37	1983,09
58	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью от 575 до 1150 м³	м³	10020,67	13,89
59	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью свыше 1150 до 2300 м³	м³	12962,1	11,05
60	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью от 155 до 310 т	т	11095,35	54,83
61	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью свыше 310 до 620 т	т	14391,24	43,72
62	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью от 90 до 180 м³	м³	2963,58	27,18
63	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью свыше 180 до 360 м³	м³	3805,52	22,16

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
64	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	34659,72	5195,9
65	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	43323,27	4331,75
66	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	51986,83	7799,4
67	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	64982,13	6497,65
68	Установка получения катализатора	установка	28549,85	-
69	Установка получения диметилсульфона	установка	38454,18	-
70	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	33092,13	4968,77
71	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	41356,79	4137,88
72	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	34454,8	14767,92
73	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	43068,49	12302,92
74	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью от 300 до 600 т	т	15598,81	43,72
75	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	21343,15	32,68
76	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов от 200 до 400	баллон	2509,32	9,99
77	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов свыше 400 до 800	баллон	3118,69	8,27

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
78	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью от 250 до 500 т	т	11366,74	32,68
79	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью свыше 500 до 1000 т	т	14280,45	27,18
80	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости от 25 до 50 м³	м³	2476,05	76,46
81	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости свыше 50 до 100 м³	м³	2991,23	65,88
82	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью от 750 до 1500 м³	м³	5006,47	4,96
83	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью свыше 1500 до 3000 м³	м³	5860,63	4,43
84	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 380 до 760 т/год	т	26012,82	54,83
85	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 760 до 1520 т/год	т	29425,05	49,34
86	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару от 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	4475,8	306,9
87	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару свыше 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	5544,87	257,56
88	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 2,6 до 5,2 тыс. т/год	тыс. т	91903,42	26782,79
89	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 5,2 до 10,4 тыс. т/год	тыс. т	114858,47	22096,46

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
90	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,64 до 3,28 тыс. т/год	тыс. т	41788,89	19105,22
91	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,28 до 6,56 тыс. т/год	тыс. т	52225,07	15925,62
92	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью заданной	корпус	66594,09	-
93	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью удвоенной	корпус	101691,46	-
94	Корпус производства полиэлектролита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектролита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	87538,4	65657,97
95	Корпус производства полиэлектролита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектролита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	109418,84	54717,72
96	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью от 6,95 до 13,9 тыс. т/год	тыс. т	17953,02	1933,22
97	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью свыше 13,9 до 27,8 тыс. т/год	тыс. т	22451,04	1611,96
98	Корпус производства хлористого водорода мощностью от 2,31 до 4,62 тыс. т/год	тыс. т	2919,21	952,78
99	Корпус производства хлористого водорода мощностью свыше 4,62 до 9,24 тыс. т/год	тыс. т	3655,97	786,57

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
100	Цех по переработке отходов на 3 продукта в составе: установки регенерации аминов, установки регенерации титановых отходов в составе: отделения гидролиза, отделения грануляции и сушки, отделения расфасовки, отделения растарки, установки солевой ректификации, производственно-вспомогательных помещений	цех	183053,47	-
101	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	67053,85	20118,93
102	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	83832,57	16762,06
103	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	33873,15	14507,58
104	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	42331,73	12092,45
105	Установка по переработке отходящей серной кислоты	установка	31275,2	-
106	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 600 до 1200 т/год	т	28189,78	35,45
107	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 1200 до 2400 т/год	т	34820,37	29,9

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
108	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м³, станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью от 300 до 600 м³/час	м³/час	5677,82	14,95
109	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м³, станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью свыше 600 до 1200 м³/час	м³/час	7267,62	12,17
110	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью от 50 до 100 м³	м³	3196,21	49,34
111	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	4032,65	40,42
112	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компромирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью от 50 до 100 м³	м³	2703,24	41,01
113	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компромирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	3401,18	33,8
114	Склад органических перекисей емкостью от 500 до 1000 кг	кг	2215,71	3,31
115	Склад органических перекисей емкостью свыше 1000 до 2000 кг	кг	2786,32	2,78
116	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью от 250 до 500 кг	кг	1135,54	3,9
117	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью свыше 500 до 1000 кг	кг	1348,84	3,31
118	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями от 50 до 100 кг	кг	354,52	5,55
119	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями свыше 100 до 200 кг	кг	459,76	4,43
120	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью от 150 до 300 т	т	5002,03	25,47
121	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью свыше 300 до 600 т	т	6292,68	20,5

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
122	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	77274	1157,76
123	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	96661,72	963,83
124	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	99797,01	4027,09
125	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	325110,18	2520,43
126	Производство полиэтилена низкого давления или полипропилена в составе: синтез полиэтилена-полипропилена с анализаторной, очистка сырья и регенерация мономеров, дегазация порошка, склад ТЭА, фасовка, приготовление катализаторов, корпус компаундирования, корпус управления, гомогенизация, силосный склад, корпус цветных концентратов, корпус сажевых концентратов, АБК с лабораторией, факельная установка, корпус расфасовки и хранения готовой продукции, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	87327,94	3531,35

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
127	Производство полиэтилентерефталата в составе: главный производственный корпус с отделениями этерификации, поликонденсации, грануляции, твердофазной дополиконденсации, корпус с отделениями приготовления реакционных растворов; высокотемпературного теплоносителя (ВОТ); склада сырья (ТФК, ПФК, ЭГ катализатора и добавок), склада готовой продукции (расфасовка и складирование, АБК с лабораторией, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	111379,77	2426,24
128	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год от 50 до 100	тыс. т	138068,37	2071,72
129	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год свыше 100 до 200	тыс. т	172163,1	1728,24
130	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41401,16	36709,28
131	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	102084,75	24572,57
132	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампой, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации) от 10 до 20	тыс. т	76830,84	2952,47
133	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампой, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации) свыше 20 до 40	тыс. т	94479,21	2066,16
134	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	41661,44	9716,02

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
135	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	69419,17	6940,81
136	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	56462,63	3761,2
137	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	67641,06	3390,07
138	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 650 до 1300 т	т	11161,82	8,27
139	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 1300 до 2600 т	т	13083,93	7,74
140	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрации и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью от 150 до 300 м³	м³	6054,56	19,97
141	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрации и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью свыше 300 до 600 м³	м³	7350,69	18,26
142	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливо-наливной ж/д эстакады, – емкостью от 300 до 600 т	т	3090,97	8,86
143	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливо-наливной ж/д эстакады, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	4198,86	7,74

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
144	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	92944,83	3090,97
145	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью от 1000 до 2000 т	т	14446,66	12,17
146	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	75479,22	3482,01
147	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью от 75 до 150 т	т	2636,71	14,95
148	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью свыше 150 до 300 т	т	3175,17	12,76
149	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	18158	10,52
150	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью свыше 500 до 1000 т	т	1988,64	9,45
151	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	54213,65	1224,17
152	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью от 250 до 500 т	т	1381,52	9,99
153	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью от 1500 до 3000 т	т	21692,12	27,71
154	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью свыше 3000 до 6000 т	т	23359,45	2,25
155	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью от 1400 до 2800 т	т	8115,17	7,74
156	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	60822,09	1141,09

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
157	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью от 50 до 100 т	т	696,28	41,01
158	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью свыше 100 до 200 т	т	1035,86	38,23
159	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	19371,12	3234,97
160	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью свыше 2800 до 5600 т	т	10164,73	7,21
161	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	13449,57	4243,12
162	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	19299,09	3755,71
163	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью от 350 до 700 т	т	4027,09	8,86
164	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью свыше 700 до 1400 т	т	6281,63	5,55
165	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	23298,53	2908,16
166	Склад готовой продукции емкостью от 75 до 150 т	т	6929,7	116,34
167	Склад готовой продукции емкостью свыше 150 до 300 т	т	8641,4	109,13

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
168	Производство кабельного пластика.Цех кабельного пластика в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздухоувоков, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	26500,29	991,54
169	Производство кабельного пластика.Цех кабельного пластика в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздухоувоков, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	31823,58	925,07
170	Технологические трубопроводы в отопляемой галерее подачи суспензии из склада в цех и пневмопроводы подачи пластика в склад на расфасовку	галерея	2315,45	-
171	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью от 50 до 100 т	т	3572,89	26,59
172	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью свыше 100 до 200 т	т	4470,25	22,16
173	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью от 400 до 800 т	т	20506,66	5,55
174	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью свыше 800 до 1600 т	т	23248,66	3,9
175	Механизированный склад мела емкостью от 100 до 200 т	т	3733,55	35,98
176	Механизированный склад мела емкостью свыше 200 до 400 т	т	4353,91	34,92
177	Силосный склад поливинилхлорида емкостью от 300 до 600 т	т	16961,48	10,52
178	Силосный склад поливинилхлорида емкостью свыше 600 до 1200 т	т	18091,52	7,21
179	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью от 200 до 400 т	т	23637,278	3,309
180	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью свыше 400 до 800 т	т	23758,29	4,96

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
181	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью от 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	50906,65	1696,69
182	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью свыше 45 до 90 тыс. т/год	тыс. т	63647,17	1413,6
183	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	6481,05	6082,21
184	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	8104,12	5068,51
185	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью от 450 до 900 т	т	11411,05	18,79
186	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью свыше 900 до 1800 т	т	14457,71	15,48
187	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (тепlopункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью заданной	корпус	197854,66	-
188	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения	корпус	296787,52	-

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
	мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (теплопункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью удвоенной			
189	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью от 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	8829,71	4730,59
190	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью свыше 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	11039,93	3944,02
191	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	7976,67	29391,79
192	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	9793,6	24483,94
193	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол, отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термokatалитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	56346,29	1690,61
194	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол, отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термokatалитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	70394,11	1406,99

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
195	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	11195,03	6996,23
196	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 2,4 до 4,8 тыс. т	тыс. т	13992,4	5832,98
197	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	8552,77	3561,84
198	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	10685,4	2969,08
199	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков. Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонаполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	60282,03	1808,07
200	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков. Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонаполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	75279,8	1506,67

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
201	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздуходувной (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью от 0,9 до 1,8 тыс. т	тыс. т	11195,03	9328,29
202	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздуходувной (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью свыше 1,8 до 3,6 тыс. т	тыс. т	13992,4	7771,75
203	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью от 1,05 до 2,1 тыс. т	тыс. т	11267,06	7954,51
204	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью свыше 2,1 до 4,2 тыс. т	тыс. т	13986,85	6663,86
205	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздуходувной, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	19216,01	239,84
206	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздуходувной, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	24018,63	199,95
207	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	9350,44	3511,97
208	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	11688,06	2924,82
209	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	69480,15	2814,03

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
210	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	80724,99	1683,99
211	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью от 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5068,51	72,56
212	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью свыше 100 до 200 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6868,78	54,3
213	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 1,3 до 2,6 тыс. м³	склад	14651,58	-
214	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	40481,59	6071,1
215	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	45076,51	5613
216	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ. Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	30915,12	8447,53
217	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ. Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	36587,44	7317,49
218	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,3 до 0,6 тыс. м³	тыс. м³	12059,18	997,1
219	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью свыше 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	12402,6	421

Продолжение таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
220	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью от 440 до 880 т	т	1977,53	10,52
221	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью свыше 880 до 1760 т	т	5317,8	6,68
222	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним. Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	33795,56	6181,89
223	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним. Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	45311,91	5605,79
224	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью от 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	5040,8	6209,6
225	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью свыше 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	7755,09	4514,56
226	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью от 0,375 до 0,75 тыс. т/год	тыс. т	7084,86	3218,37
227	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью свыше 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	8054,25	1927,72
228	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,45 тыс. м³	тыс. м³	12059,18	1661,83
229	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью свыше 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	12358,28	997,1
230	Склад готовой продукции площадью от 1,2 до 2,4 тыс. м²	тыс. м²	4342,86	305,19
231	Склад готовой продукции площадью свыше 2,4 до 4,8 тыс. м²	тыс. м²	4348,41	304,12
232	Производство пленки полиэтиленовой. Корпус производства пленки в составе: цехов подготовки сырья, экструзии пленки, переработки отходов, холодильно-компрессорной, локальной очистки стоков и выбросов, – мощностью от 5 до 40 тыс. т/год	тыс. т	15825,94	1578,69
233	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,6 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	12158,86	1163,25
234	Склад готовой продукции площадью от 1,85 до 7,4 тыс. м²	тыс. м²	4342,86	305,19
235	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	34931,16	4370,57
236	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	43722,11	3639,36
237	Силосный склад с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	12358,28	997,1

Окончание таблицы 17-070103-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
238	Блок складов в составе: склада готовой продукции, склада АБС с крановой эстакадой, – площадью от 1,25 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	4343,98	304,65
239	Производство двухосно-ориентированной пленки мощностью от 8 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34931,16	4370,57

Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

1 В составе корпусов и других объектов, приведенных в данной главе, предусмотрено проектирование подсобно-производственных и бытовых помещений. К комплексу подсобно-производственных помещений относятся: камеры кондиционирования, венткамеры, ремонтные мастерские, цеховые лаборатории, трансформаторные подстанции, электрощитовые, щитовые КИП, диспетчерские, цеховые тепловые пункты, бойлерные, цеховые склады и кладовые.

К комплексу бытовых помещений относятся: административные помещения, комнаты техучебы, общественных организаций, приема пищи, буфеты, гардеробы, санузлы, умывальные, душевые, курительные.

2 Стоимость проектирования производства стеклопластиков поз. 43 – 58 принимаются с коэффициентом 0,75 при проектировании цеха связующих отдельно от главного корпуса производства.

Таблица 17-070104-01 – Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
1	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	16175,14	371,07
2	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	20180,08	310,21
3	Составной цех в составе отделений: дозиро вочного, весового, смесительного, лабора тории, подсобно-производственных и быто вых помещений, –мощностью от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	8502,66	196,17
4	Составной цех в составе отделений: дозиро вочного, весового, смесительного, лабора тории, подсобно-производственных и быто вых помещений, –мощностью свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	10641,03	163,67
5	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью от 5,45 до 10,9 тыс. т/год	тыс. т	15681,77	2337,49
6	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью свыше 10,9 до 21,18 тыс. т/год	тыс. т	20406,98	1900,25

Продолжение таблицы 17-070104-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
7	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 6,2 до 12,4 тыс. т	тыс. т	58130,07	7029,61
8	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 12,4 до 24,8 тыс. т	тыс. т	72631,86	5854,96
9	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,95 до 7,9 тыс. т	тыс. т	24029,62	8718,92
10	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 7,9 до 15,8 тыс. т	тыс. т	46436,7	5877,41
11	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 53,5 до 107 млн. пм	млн. пм	71191,91	1321,19
12	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 107 до 214 млн. пм	млн. пм	106389,02	991,48
13	Корпус производства премиксов мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	39678,29	11909,63
14	Корпус производства премиксов мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	49604,96	9915,44
15	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппрета, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 42,5 до 85 млн. пм	млн. пм	20362,66	359,84
16	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппрета, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 85 до 170 млн. пм	млн. пм	25569,43	298,98

Продолжение таблицы 17-070104-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
17	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью от 28 до 56 млн. пм	млн. пм	7500,54	181,4
18	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью свыше 56 до 112 млн. пм	млн. пм	8757,92	158,94
19	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	21298,6	15975,43
20	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	26622,37	13316,5
21	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 350 до 700 т	т	14014,32	30,73
22	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 700 до 1400 т	т	17449,07	24,82
23	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 260 до 520 т	т	12729,17	37,22
24	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 520 до 1040 т	т	16119,6	30,73
25	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	8752,01	2625,84
26	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	10940,01	2193,32
27	Склад стеклошариков объемом от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	4503,63	5622,16
28	Склад стеклошариков объемом свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4691,53	5616,84
29	Склад компонентов шихты объемом от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	3938,76	7394,77
30	Склад компонентов шихты объемом свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	4919,02	6165,17
31	Производство стеклохолстов. Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	21426,23	7816,07

Продолжение таблицы 17-070104-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
32	Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 6,4 до 12,8 тыс. т	тыс. т	41783,57	6530,92
33	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	7837,93	3927,53
34	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	9799,04	3268,12
35	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслonaполнительного, дымососов, шихто-приготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 1,15 до 2,3 тыс. т	тыс. т	12158,98	6126,76
36	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслonaполнительного, дымососов, шихто-приготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 2,3 до 4,6 тыс. т	тыс. т	13948,14	5107,5
37	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 4,5 до 9 млн. пм	млн. пм	6630,78	2154,91
38	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 9 до 18 млн. пм	млн. пм	13006,29	1445,87
39	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью от 0,8 до 1,6 млн. м²	млн. м²	3606,1	3461,92
40	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью свыше 1,6 до 3,2 млн. м²	млн. м²	4575,72	2858,05
41	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью заданной	цех	8021,1	-
42	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью удвоенной	цех	13399,81	-
43	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 2,175 до 4,35 тыс. т	тыс. т	29934,8	10319,59

Продолжение таблицы 17-070104-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
44	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 4,35 до 8,7 тыс. т	тыс. т	37406,98	8597,2
45	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	36465,72	6076,54
46	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	45594,7	5068,51
47	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 0,56 до 1,12 тыс. т	тыс. т	25392,17	34017,14
48	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 1,12 до 2,24 тыс. т	тыс. т	31745,83	28344,76
49	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 1,265 до 2,53 тыс. т	тыс. т	9156,76	5428,35
50	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 2,53 до 5,06 тыс. т	тыс. т	11449,93	4525,5
51	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	28029,24	14009
52	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	35025,17	11676,83
53	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 6,25 до 12,5 тыс. т	тыс. т	51765,19	4415

Окончание таблицы 17-070104-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
54	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	59470,76	3799,9
55	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью заданной	корпус	98478,42	-
56	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью удвоенной	корпус	147673,9	-
57	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	35064,17	6575,23
58	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	43832,72	5478,57
59	Модельный цех мощностью от 325 до 650 т	т	3146,4	14,77
60	Модельный цех мощностью свыше 650 до 1300 т	т	4038,03	12,41

Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей

1 Ценами главы предусмотрено проектирование производства вискозной текстильной нити на машинах ПНШ-100.

При проектировании производства на машинах второго и третьего поколения стоимость разработки проектной документации на строительство корпуса производства текстильной нити определяются по аналогии с главным корпусом производства полиэфирной комплексной нити (поз. 60) с коэффициентом 0,65.

Таблица 17-070105-01 – Подотрасль химических волокон и нитей

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство полиамидных нитей.Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	145707,18	5157,14
2	Производство полиамидных нитей.Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	180859,92	4331,75
3	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	78913,61	2797,37
4	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	98600,49	2359,77

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
5	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидрации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	94761,71	22207,25
6	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидрации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	118453,52	18479,25
7	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	6580,79	10037,28
8	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	8336,74	8336,74
9	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования. Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр-полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы, цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью от 50 до 100 т/сутки	т/сут	31424,75	232,63

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
10	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования.Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр- полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы,цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью свыше 100 до 400 т/сутки	т/сут	39262,97	197,17
11	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	31203,17	8392,11
12	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	40143,67	6830,02
13	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем от 425 до 850 м³/час	м³/час	17437,9	32,68
14	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем свыше 850 до 1700 м³/час	м³/час	19304,64	27,18
15	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью от 20 до 40 т/сутки	т/сут	15554,49	587,15
16	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью свыше 40 до 80 т/сутки	т/сут	19459,75	487,47
17	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью от 80 до 160 т	т	11953,95	109,67
18	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью свыше 160 до 320 т	т	15028,26	93,06
19	Станция слива сероуглерода	цистерна	7677,57	-
20	Склад сероуглерода емкостью от 150 до 300 т	т	3428,89	16,6
21	Склад сероуглерода емкостью свыше 300 до 600 т	т	4276,38	13,89

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
22	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	47765,87	3561,84
23	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	59719,76	2963,58
24	Производство синтетического волокна.Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	61409,24	2082,77
25	Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	76886,21	1755,96
26	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасли-вателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	125527,28	4276,38
27	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасли-вателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	156896,66	3561,84
28	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью от 180 до 360 т/сутки	т/сут	39484,55	160,66
29	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью свыше 360 до 720 т/сутки	т/сут	49023,3	138,5
30	Склад сырья емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	4220,96	2193,56
31	Склад сырья емкостью свыше 3 до 4 тыс. т	тыс. т	5373,16	1811,38
32	Производство высокомодульного синтетического волокна:Главный корпус мощностью заданной	корпус	368522,14	-
33	Производство высокомодульного синтетического волокна:Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	552893,91	-
34	Производство высокомодульного синтетического волокна:Текстильный корпус мощностью заданной	корпус	184094,89	-

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
35	Производство высокомолекулярного синтетического волокна:Текстильный корпус мощностью удвоенной	корпус	276170,01	-
36	Производство высокомолекулярного синтетического волокна:Корпус регенерации мощностью заданной	корпус	230547,89	-
37	Производство высокомолекулярного синтетического волокна:Корпус регенерации мощностью удвоенной	корпус	345816,32	-
38	Производства «Аргон» и «Урал»:Главный корпус мощностью заданной	корпус	350314,22	-
39	Производства «Аргон» и «Урал»:Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	525474,1	-
40	Производства «Аргон» и «Урал»:Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью заданной	склад	26378,4	-
41	Производства «Аргон» и «Урал»:Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью удвоенной	склад	39595,34	-
42	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вязкого цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	79129,69	1534,38
43	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вязкого цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	89499,33	1368,23
44	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	76498,48	1479,01

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
45	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	86319,73	1318,36
46	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью от 73 до 145 м³/час	м³/час	19083,07	180,57
47	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью свыше 145 до 290 м³/час	м³/час	22700,27	164,5
48	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	22151,88	398,84
49	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	27691,26	329,06
50	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью от 8,5 до 17 тыс. м²	тыс. м²	17055,66	1479,01
51	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью свыше 17 до 34 тыс. м²	тыс. м²	21332,05	1246,33
52	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью от 225 до 450 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5976,97	21,63
53	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью свыше 450 до 900 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7455,99	18,26
54	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью заданной	корпус	203072,72	-

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
55	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью удвоенной	корпус	304631,24	-
56	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтропалотен, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью заданной	корпус	258128,36	-
57	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтропалотен, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью удвоенной	корпус	387222,97	-
58	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью заданной	корпус	71236,1	-
59	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью удвоенной	корпус	106826,44	-
60	Склад НАКа	склад	10037,28	-
61	Производство полиэфирной комплексной нити. Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити,	тыс. т	180588,47	11516,35

Продолжение таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
	текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью от 12 до 24 тыс. т/год			
62	Производство полиэфирной комплексной нити.Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити, текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью свыше 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	225169,18	9616,34
63	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	17659,48	1911,06
64	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	22068,81	1589,8
65	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью от 3,65 до 7,3 млн. штук/год	млн. шт	12557,7	2570,24
66	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью свыше 7,3 до 14,6 млн. штук/год	млн. шт	15626,52	2149,3
67	Склад уксусной кислоты емкостью от 50 до 100 т	т	2686,58	38,23
68	Склад уксусной кислоты емкостью свыше 100 до 200 т	т	3373,47	32,68
69	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью от 12 до 24 тыс. т	тыс. т	3617,21	235,99
70	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью свыше 24 до 48 тыс. т	тыс. т	4553,33	191,68
71	Производство полиэтилентерефталата.Корпус полимеризации в составе отделений: перезтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью от 34,5 до 69 тыс. т/год	тыс. т	111379,77	2426,24

Окончание таблицы 17-070105-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
72	Производство полиэтилентерефталата.Корпус полимеризации в составе отделений: перезтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью свыше 69 до 138 тыс. т/год	тыс. т	139458,76	2027,4
73	Корпус регенерации ДМТ мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	20839,02	5351
74	Корпус регенерации ДМТ мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	25874,32	4486,85
75	Склад жидкого ДМТ производительностью от 108 до 216 т/сутки	т/сут	2304,35	16,07
76	Склад жидкого ДМТ производительностью свыше 216 до 432 т/сутки	т/сут	2886	10,52
77	Отделение приготовления суспензии сажи от 0,5 до 1 тыс. м ²	тыс. м ²	2537,03	4,96
78	Отделение приготовления суспензии сажи свыше 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	3168,5	4,43
79	Склад гранулята емкостью от 34,5 до 69 тыс. т	тыс. т	3495,31	76,99
80	Склад гранулята емкостью свыше 69 до 138 тыс. т	тыс. т	4331,75	65,88
81	Производство сероуглерода.Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	24290,07	465,31
82	Производство сероуглерода.Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	26705,21	444,22
83	Склад жидкой серы емкостью от 1 до 2 т	тыс. т	2597,95	1811,38
84	Склад жидкой серы емкостью свыше 2 до 4 т	тыс. т	3301,44	1479,01
85	Цех очистки и фильтрации серы производительностью от 100 до 200 т/сутки	т/сут	4342,86	32,68
86	Цех очистки и фильтрации серы производительностью свыше 200 до 400 т/сутки	т/сут	5428,59	27,18
87	Резервуары фильтрованной серы емкостью от 200 до 400 т	т	371,13	1,65
88	Резервуары фильтрованной серы емкостью свыше 400 до 800 т	т	459,76	1,06
89	Газораспределительная станция производительностью от 66 до 132 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3340,26	38,23
90	Газораспределительная станция производительностью свыше 132 до 264 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	4193,25	32,68
91	Склады сероуглерода-ректификата	склад	8835,26	-

Глава 6 Кислородная подотрасль

1 Стоимость проектирования цеха разделения воздуха определяются исходя из суммарной производительности по кислороду, азоту, аргону, производимых на блоках данной станции.

2 В состав «Цеха разделения воздуха» входит блок разделения воздуха с его комплектующими агрегатами, очистка воздуха от механических примесей.

3 При необходимости выполнения в составе объекта мероприятий по автоматической защите азота от загрязнения кислородом (отсечки азота) стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,05.

4 За единицу измерения производительности по производству газа принят 1 м³/час при температуре +20°С и давлении 760 мм рт. ст. Производительность жидкостных станций принимается в пересчете на газ (по суммарной производительности всех продуктов).

5 Стоимость проектирования азотных станций определяются по цене на проектирование цеха разделения воздуха.

Таблица 17-070106-01 – Кислородная подотрасль

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Цех разделения воздуха производительностью от 0,125 до 0,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	9544,31	3234,97
2	Цех разделения воздуха производительностью свыше 0,5 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	9704,91	2908,16
3	Цех разделения воздуха производительностью свыше 2 до 8 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11189,48	2171,4
4	Цех разделения воздуха производительностью свыше 8 до 32 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	17166,45	1423,59
5	Цех разделения воздуха производительностью свыше 32 до 125 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	48148,04	454,2
6	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью от 2,5 до 5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2647,82	531,79
7	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью свыше 5 до 10 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2703,24	520,68
8	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргон) производительностью от 0,15 до 0,3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5373,16	15626,52
9	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргон) производительностью свыше 0,3 до 0,6 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	7788,3	7566,78
10	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью от 0,75 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2016,35	742,25
11	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью свыше 3 до 15 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2742	493,02

Окончание таблицы 17-070106-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
12	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью свыше 15 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7284,22	43,72
13	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью свыше 60 до 240 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7400,56	42,13
14	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см² производительностью от 38 до 60 м³/мин	м³/час	808,73	41,01
15	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см² производительностью свыше 60 до 120 м³/мин	м³/час	1024,81	33,8
16	Хроматографическая лаборатория	лаборатория	3168,5	-
17	Установка очистки аргона производительностью от 60 до 120 м³/час	м³/час	1589,8	39,35
18	Установка очистки аргона производительностью свыше 120 до 240 м³/час	м³/час	3561,84	22,69
19	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3739,04	18,26
20	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4592,15	15,48
21	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	997,1	1091,22
22	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	1767,06	709,05
23	Система хранения и транспортировки перлита емкостью от 0,1 до 0,2 тыс. т	тыс. т	2027,4	4137,88
24	Система хранения и транспортировки перлита емкостью свыше 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	2376,37	2570,24
25	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью от 0,125 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	3234,97	1728,24
26	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью свыше 0,5 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3290,39	1689,48
27	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью свыше 2 до 8 тыс. м³	тыс. м³	3633,81	1512,28
28	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия от 0,6 до 1,2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11350,14	4005
29	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11843,16	3617,21
30	Ацетиленовая станция растворенного ацетилена производительностью от 20 до 80 м³/час	м³/час	20384,82	66,47

Глава 7 Содовая подотрасль

Таблица 17-070107-01 – Содовая подотрасль

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство кальцинированной соды.Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью от 29,5 до 59 т/час	т/час	27763,34	703,73
2	Производство кальцинированной соды.Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью свыше 59 до 118 т/час	т/час	34532,38	587,33
3	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом от 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	28167,5	426,61
4	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом свыше 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	35119,71	354,52
5	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью от 110 до 220 т/час	т/час	21631,26	142,4
6	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью свыше 220 до 440 т/час	т/час	26455,74	120,54
7	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью от 1,85 до 3,7 млн. м³/год	млн. м³	15892,71	6447,6
8	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью свыше 3,7 до 7,4 млн. м³/год	млн. м³	19863,96	5373,4
9	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	35607,18	87,45
10	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	46436,7	71,5
11	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	14956,17	32,5
12	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	18944,57	27,18
13	Механизированный склад соды с укупорочным отделением емкостью от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	13438,22	2237,64
14	Механизированный склад соды с укупорочным отделением емкостью свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	16806,2	1866,57

Продолжение таблицы 17-070107-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
15	Цех растворения соли мощностью от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	3988,39	1107,89
16	Цех растворения соли мощностью свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	4919,02	996,8
17	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью от 5 до 10 млн. ккал/час	млн. ккал/час	2370,58	356,3
18	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью свыше 10 до 20 млн. ккал/час	млн. ккал/час	2974,45	296,03
19	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной объемом от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	5151,82	9638,32
20	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной объемом свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	6425,74	8037,64
21	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната). Станция приготовления содового раствора мощностью от 43,5 до 87 тыс. т/год	тыс. т	4542,04	82,13
22	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната). Станция приготовления содового раствора мощностью свыше 87 до 174 тыс. т/год	тыс. т	6093,08	66,18
23	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	17493,38	257,62
24	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	21032,71	219,21
26	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl ₂). Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью от 125 до 250 м³/час	м³/час	12341,56	76,22
27	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl ₂). Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью свыше 250 до 500 м³/час	м³/час	14407,84	66,18
28	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью от 0,6 до 1,2 тыс. м²	тыс. м²	33623,62	42021,7
29	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью свыше 1,2 до 2,4 тыс. м²	тыс. м²	42015,79	35025,17
30	Станция фильтрации шлама производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	25741,38	186,72
31	Станция фильтрации шлама производительностью свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	30931,6	158,94
32	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью от 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т	67419,18	296,62
33	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью свыше 340 до 680 тыс. т/год	тыс. т	80619,87	252,3
34	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью от 170 до 340 тыс. т	тыс. т	15919,89	76,22

Окончание таблицы 17-070107-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
35	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью свыше 340 до 680 тыс. т	тыс. т	22018,88	60,27
36	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью от 6,5 до 13 тыс. т/год	тыс. т	9001,36	1035,8
37	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	11189,36	866,22
38	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью от 27,5 до 55 тыс. т/год	тыс. т	3534,01	98,68
39	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	4403,78	82,13
40	Склад жидкого каустика емкостью от 400 до 800 т	т	5317,86	9,45
41	Склад жидкого каустика емкостью свыше 800 до 1600 т	т	5982,59	8,27
42	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью от 2,05 до 4,1 тыс. м ²	тыс. м ²	1556,36	575,51
43	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью свыше 4,1 до 8,2 тыс. м ²	тыс. м ²	1971,74	476,24
44	Производство белой сажи.Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	56024,79	2808,42
45	Производство белой сажи.Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	70216,97	2337,49
46	Цех жидкого стекла мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	20085,54	153,63
47	Цех жидкого стекла мощностью свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	25746,69	126,45

Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль
Таблица 17-070108-01 – Химико-фотографическая подотрасль

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство поливинилбутиральной пленки.Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность заданная	корпус	55116,56	-
2	Производство поливинилбутиральной пленки.Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность удвоенная	корпус	82757,95	-
3	Производство фотобумаги.Баритажный цех мощностью от 20 до 40 млн. м²/год	млн. м²	39595,34	1484,57
4	Производство фотобумаги.Баритажный цех мощностью свыше 40 до 80 млн. м²/год	млн. м²	49488,62	1240,83
5	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью от 20 до 40 млн. м²/год	млн. м²	18861,49	709,05
6	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью свыше 40 до 80 млн. м²/год	млн. м²	23575,47	587,15
7	Эмульсионно-поливной цех мощностью от 34 до 68 млн. м²/год	млн. м²	104970,75	2315,45
8	Эмульсионно-поливной цех мощностью свыше 68 до 136 млн. м²/год	млн. м²	131216,2	1927,72
9	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью от 3 до 6 млн. м²/год	млн. м²	40359,75	10092,7
10	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью свыше 6 до 12 млн. м²/год	млн. м²	50452,45	8408,77
11	Цех отделки фотобумаги мощностью от 40 до 80 млн. м²/год	млн. м²	44043,37	825,39
12	Цех отделки фотобумаги мощностью свыше 80 до 160 млн. м²/год	млн. м²	55050,09	686,89
13	Цех регенерации отходов производительностью от 1,5 до 3 м³/час	м³/час	10258,85	5129,43
14	Цех регенерации отходов производительностью свыше 3 до 6 м³/час	м³/час	12829,15	4276,38
15	Установка изготовления композиции желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	42824,75	8026,54
16	Установка изготовления композиции желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	53526,76	6691,58
17	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью от 40 до 80 млн. м²/год	млн. м²	43578,05	814,28
18	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью свыше 80 до 160 млн. м²/год	млн. м²	54473,99	681,34
19	Производство лавсановой основы и магнитных лент.Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью от 1,5 до 3 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	87743,38	43871,66

Продолжение таблицы 17-070108-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
20	Производство лавсановой основы и магнитных лент. Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью свыше 3 до 6 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	109679,18	36576,39
21	Корпус приготовления магнитного лака мощностью от 1,53 до 3,06 тыс. т/год	тыс. т	24074,05	11787,74
22	Корпус приготовления магнитного лака мощностью свыше 3,06 до 6,12 тыс. т/год	тыс. т	30106,39	9815,7
23	Отделение абсорбции и ректификации растворов-тел из ПВС от поливных машин мощностью от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	10857,11	5262,37
24	Отделение абсорбции и ректификации растворов-тел из ПВС от поливных машин мощностью свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	13543,69	4387,17
25	Склад сырья емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	3179,61	4005
26	Склад сырья емкостью свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	4005	3290,39
27	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью от 0,525 до 1,05 тыс. т/год	тыс. т	6303,79	8995,92
28	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью свыше 1,05 до 2,1 тыс. т/год	тыс. т	7899,08	7511,35
29	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	69397,01	383,83
30	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	86751,83	323,5
31	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью от 5 до 10 т/сутки	т/сут	2520,43	383,83
32	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью свыше 10 до 20 т/сутки	т/сут	3179,61	317,95
33	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоирование) мощностью от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	27236,99	153,45

Окончание таблицы 17-070108-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
34	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоирование) мощностью свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	34050,41	125,74
35	Цех рекуперации и ректификации мощностью от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	16673,43	8065,3
36	Цех рекуперации и ректификации мощностью свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	20839,02	6724,78
37	Цех триацетатной основы мощностью от 300 до 600 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	89587,97	224,89
38	Цех триацетатной основы мощностью свыше 600 до 1200 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	111983,58	186,12
39	Станция испытаний фотопленок производительностью от 150 до 300 испытаний/сутки	испытаний/сут	9339,34	49,34
40	Станция испытаний фотопленок производительностью свыше 300 до 600 испытаний/сутки	испытаний/сут	11676,95	38,23
41	Корпус приема и подготовки кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	36908,75	1700,59
42	Производство желатины. Корпус приема и подготовки кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	46120,64	1423,59
43	Корпус водной экстракции кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	13765,27	659,18
44	Корпус водной экстракции кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	17166,45	548,39
45	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью от 50 до 100 т/сутки	т/сут	84126,17	1262,99
46	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью свыше 100 до 200 т/сутки	т/сут	105181,28	1041,41

Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ**Таблица 17-070109-01 – Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ**

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ.Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью от 0,85 до 1,7 тыс. т	тыс. т	23647,5	6558,63
2	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ.Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью свыше 1,7 до 3,4 тыс. т	тыс. т	33779,02	5622,45
3	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ.Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью свыше 3,4 до 9 тыс. т	тыс. т	42176,62	4680,78
4	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок до 2	установка	14402,29	10796,19
5	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок свыше 2 до 4	установка	17997,34	8995,92
6	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок до 3	установка	5760,95	2880,45
7	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок свыше 3 до 6	установка	7201,14	2392,98
8	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок до 3	установка	8231,45	4115,72
9	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок свыше 3 до 6	установка	10286,56	3428,89
10	Производства ферритовых порошков.Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	34249,83	6680,47
11	Производства ферритовых порошков.Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью свыше 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	48934,67	6115,47

Окончание таблицы 17-070109-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
12	Производства ферритовых порошков.Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	55083,35	5090,67
13	Производства люминофоров.Цех люминофоров мощностью от 75 до 150 т	т	17199,72	170,05
14	Производства люминофоров.Цех люминофоров мощностью свыше 150 до 300 т	т	21514,86	142,4
16	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью от 250 до 500 т	т	27142,81	81,42
17	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью свыше 500 до 1000 т	т	33967,27	67,6
18	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований от 300 до 600	наименование	64123,53	160,13
19	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований свыше 600 до 1200	наименование	80276,28	132,95

Глава 10 Подотрасль синтетических красителей

1 При увеличении количества видов ассортимента по поз. 13, 14, 41 – 44 в два и более раза к стоимости проектирования применяются коэффициенты: на стадии «Проект» – до 1,4, на стадии «Рабочая документация» – до 1,2.

Таблица 17-070110-01 – Подотрасль синтетических красителей

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	15737,31	3932,97
2	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	39329,38	3279,29
3	Склад сырья и готовой продукции объемом от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3301,44	4121,28
4	Склад сырья и готовой продукции объемом свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4121,28	3439,94
5	Производство химикатов-добавок для цветного кино.Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью от 250 до 500 т/год	т	61442,5	185
6	Производство химикатов-добавок для цветного кино.Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью свыше 500 до 1000 т/год	т	77002,55	153,45
7	Склад сырья и готовой продукции объемом от 1,22 до 2,44 тыс. м³	тыс. м³	9167,63	5639,05
8	Склад сырья и готовой продукции объемом свыше 2,44 до 4,88 тыс. м³	тыс. м³	11455,37	4697,38
9	Производство анилина.Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	26162,37	786,57
10	Производство анилина.Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	32754,21	653,68
11	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом от 2,25 до 4,5 тыс. м³	тыс. м³	3345,76	1113,38
12	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом свыше 4,5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	4182,2	919,52
13	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	18285,39	34332,9

Продолжение таблицы 17-070110-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
14	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	22871,98	28594,11
15	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью от 0,125 до 0,25 тыс. т	тыс. т	3301,44	19786,56
16	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью свыше 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	4121,28	16496,22
17	Производство фталевого ангидрида.Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	37019,48	919,52
18	Производство фталевого ангидрида.Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	46309,01	769,97
19	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью от 1,25 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	6791,26	4076,96
20	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	8491,85	3395,63
21	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	5899,39	4420,44
22	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7372,85	3683,68
23	Производство малеинового ангидрида.Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	23774,89	1196,52
24	Производство малеинового ангидрида.Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	29735,26	997,1
25	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	12624,18	2365,26
26	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	15194,47	1971,98
27	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	3234,97	8076,4
28	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	4043,76	6735,83
29	Склад сжиженного бутана объемом от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	4115,72	6187,44

Продолжение таблицы 17-070110-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
30	Склад сжиженного бутана объемом свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5151,58	5157,14
32	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий.Производственный корпус заданная мощность	корпус	162413,81	-
33	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий.Производственный корпус удвоенная мощность	корпус	243620,78	-
34	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	94058,21	2348,72
35	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	117489,69	1955,43
36	Склад хранения застывающих продуктов емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	5899,39	4420,44
37	Склад хранения застывающих продуктов емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7372,85	3683,68
38	Склад готовой продукции объемом от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	6669,42	3334,65
39	Склад готовой продукции объемом свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	8331,19	2780,77
40	Производство отделочных препаратов.Производственный корпус синтеза мощностью от 3,7 до 7,4 тыс. т/год	тыс. т	30272,54	6132,08
41	Производство отделочных препаратов.Производственный корпус синтеза мощностью свыше 7,4 до 14,8 тыс. т/год	тыс. т	37828,27	5112,82
42	Производство полупродуктов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	20152,19	15105,78
43	Производство полупродуктов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	25176,38	12596,52
44	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки,подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	58966,39	22113,06
45	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки,подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	73712,16	18423,89

Окончание таблицы 17-070110-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
46	Производство сложных красителей.Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью от 600 до 1200 т/год	т	94927,86	118,53
47	Производство сложных красителей.Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью, свыше 1200 до 2400 т/год	т	118658,5	99,15
48	Склады для производства полупродуктов и красителей.Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	1949,82	974,94
49	Склады для производства полупродуктов и красителей.Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	2448,4	814,28
50	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом от 1,25 до 2,5 тыс. м³	тыс. м³	564,99	332,37
51	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом свыше 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	703,49	276,94
52	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4193,25	1578,69
53	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	5240,22	1318,36
54	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	1944,33	365,57
55	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	2426,24	304,65

Глава 11 Подотрасль лаков и красок

1 В ценах на проектирование цехов по производству лаков на конденсационных смолах, лаков на полиэфирных смолах приведены стоимость разработки этих производств при ассортименте лаков до 10. В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 к стоимости разработки применяется повышающий коэффициент 1,1 для каждого последующих 5 марок, но не более 1,25.

2 В ценах на проектирование цехов по производству эмалей на конденсационных смолах, лаков и эмалей на полимеризационных смолах приведены стоимости разработки этих производств при ассортименте до 10 и количестве цветов в каждой марке до 5.

В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 и количестве цветов (расцветок) в каждой марке более 5, к стоимости разработки применяется коэффициент 1,07 за каждые последующие 5 марок и коэффициент 1,03 за каждые последующие 5 цветов. При этом повышающий коэффициент не должен быть более 1,25.

Таблица 17-070111-01 – Подотрасль лаков и красок

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Завод по производству лакокрасочных материалов.Цех лаков на конденсационных смолах мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	43184,77	853,04
2	Завод по производству лакокрасочных материалов.Цех лаков на конденсационных смолах мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	56191,18	526,23
3	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	19764,4	1728,24
4	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	23065,9	1506,67
5	Цех твердых полиэфирных смол мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	25264,96	2869,4
6	Цех твердых полиэфирных смол мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	26046,03	2736,45
7	Цех нефтеполимерных смол мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	12286,31	1872,3
8	Цех нефтеполимерных смол мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	21509,31	1058,02
9	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	22439,93	664,73
10	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	22678,11	659,18
11	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	11339,03	576,1
12	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	11682,5	570,55
13	Цех вододисперсионных красок мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	15532,33	487,47
14	Цех вододисперсионных красок мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	16041,96	476,36

Продолжение таблицы 17-070111-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
15	Цех эпоксидных смол мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	28045,78	4669,67
16	Цех эпоксидных смол мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	34183,35	4365,01
17	Цех фенольных смол мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	24284,52	2969,08
18	Цех фенольных смол мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	26638,73	2736,45
19	Цех аминокформальдегидных смол мощностью от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	28860	2841,68
20	Цех аминокформальдегидных смол мощностью свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	29535,84	2786,32
21	Цех полиамидных смол мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	21404,07	5339,95
22	Цех полиамидных смол мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	25026,83	4614,3
23	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	30067,63	864,15
24	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	34654,16	714,6
25	Цех по производству металлоторы емкостью 55 литров мощностью от 2,5 до 5 млн. штук/год	млн. шт	7129,12	8663,56
26	Цех по производству металлоторы емкостью 55 литров мощностью свыше 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	15958,88	6907,54
27	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью от 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	7511,35	1894,46
28	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью свыше 10 до 20 млн. штук/год	млн. шт	15355,07	1113,38
29	Цех химико-механической обработки металлоторы мощностью от 400 до 800 тыс. штук/год	тыс. шт	3511,97	54,83
30	Цех химико-механической обработки металлоторы мощностью свыше 800 до 1600 тыс. штук/год	тыс. шт	5976,97	52,06
31	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью от 10 до 20 тыс. штук/год	тыс. шт	2642,27	526,23
32	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью свыше 20 до 40 тыс. штук/год	тыс. шт	3960,62	459,76
33	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м³ мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	8225,95	4808,17
34	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м³ мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12009,31	4431,49
35	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн от 12,5 до 25 млн. фасовок/год	млн. фасовок	7749,53	383,83

Продолжение таблицы 17-070111-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
36	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн свыше 25 до 50 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9012,52	334,55
37	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7239,91	542,89
38	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9067,89	454,2
39	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	4630,91	1384,83
40	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5788,6	1174,3
41	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью от 3,5 до 7 тыс. м³	тыс. м³	39755,93	8585,97
42	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью свыше 7 до 14 тыс. м³	тыс. м³	49549,53	7184,54
43	Склад сыпучего сырья в таре емкостью от 8 до 16 тыс. т	тыс. т	2631,22	370
44	Склад сыпучего сырья в таре емкостью свыше 16 до 32 тыс. т	тыс. т	2852,79	354,52
45	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом от 1300 до 2600 м³	м³	6032,34	53,71
46	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом свыше 2600 до 5200 м³	м³	6962,96	49,87
47	Склад готовой продукции механизированный емкостью от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	7212,19	614,86
48	Склад готовой продукции механизированный емкостью свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	9239,66	548,39
49	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4276,38	332,9
50	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	4990,93	308,55
51	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата. Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбелки и солеобработки МТК, приготовления	тыс. т	49278,09	1479,01

Продолжение таблицы 17-070111-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
	рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью от 25 до 50 тыс. т/год			
52	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата.Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбелки и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	86535,75	736,76
53	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью от 9,5 до 19 т/час	т/час	6320,39	504,07
54	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью свыше 19 до 38 т/час	т/час	10125,97	301,35
55	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью от 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	3750,15	432,11
56	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4669,67	360,08
57	Склад железного купороса емкостью от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	1789,22	537,28
58	Склад железного купороса емкостью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3140,78	263,12
59	Производство железистоокисных пигментов.Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	11039,93	1107,89
60	Производство железистоокисных пигментов.Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	16944,87	714,6

Продолжение таблицы 17-070111-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
61	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	2553,63	769,97
62	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	4514,56	371,13
63	Силосный склад сульфата аммония объемом от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5616,9	4209,91
64	Силосный склад сульфата аммония объемом свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	12037,03	1002,59
65	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 6,25 до 12,5 тыс. т/год	тыс. т	16102,88	1927,72
66	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью свыше 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	20362,66	1589,8
67	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	18700,83	371,13
68	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	20733,79	343,42
69	Цех железного сурика в составе: склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 25 до 100 тыс. т/год	тыс. т	15432,65	465,31
70	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	22977,27	2370,88
71	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомога-тельными помещениями, – мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	23420,43	2343,17

Окончание таблицы 17-070111-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
72	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, деагратации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	35983,63	2165,9
73	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, деагратации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	41600,52	1938,77
74	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	14806,68	22262,67
75	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	16451,85	20617,44
76	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	3428,89	1019,26
77	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	4276,38	847,55

Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии**Таблица 17-070112-01 – Подотрасль товаров бытовой химии**

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке.Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью от 20 до 40 млн. штук/год баллонов	млн. шт	48170,2	1799,74
2	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке.Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью свыше 40 до 80 млн. штук/год баллонов	млн. шт	60046,57	1501,17
3	Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов, – мощностью от 1200 до 1600 тыс. штук	тыс. шт	4259,78	10,52
4	Склад сжиженных газов с установкой смешения объемом от 600 до 1000 м³	м³	3788,91	-
5	Склад готовой аэрозольной продукции объемом от 500 до 900 тыс. штук	тыс. шт	1089,04	3,31
6	Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом объемом от 250 до 500 м³	м³	2961,34	17,73
7	Склад сильнодействующих ядовитых веществ объемом от 200 до 400 м³	м³	361,73	1,36

Продолжение таблицы 17-070112-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
8	Производство товаров бытовой химии общего назначения.Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе: отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, приготовления гофрокоробов, установок утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха, склада сырья, компрессии, – мощностью от 3 до 12 тыс. т/год	тыс. т	21530,93	3853,14
9	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. шт	5980,28	2,25
10	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий, – мощностью от 2000 до 8000 тыс. штук/год	тыс. шт	3334,12	0,3
11	Установка резинокордных контейнеров мощностью от 8 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1188,72	183,35
12	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом объемом от 100 до 300 м³	м³	1457,98	14,95
13	Производство синтетических моющих средств.Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиции, сушки, расфасовочно-упаковочного, установка приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок смешения башенного порошка с нетермостабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	72831,46	377,8
14	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картонных заготовок ящиков	картонных заготовок	33558,51	-

Окончание таблицы 17-070112-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
15	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком объемом 200 т/сутки	т/сут	16049,17	-
16	Склад силикат глыбы объемом 35 т/сутки	т/сут	1756,55	-
17	Склад отдушек в таре объемом 100 м ³	м ³	3358,52	-

Глава 13 Метанольная подотрасль
Таблица 17-070113-01 – Метанольная подотрасль

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б,тыс. тенге
1	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год.Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°С производительностью от 55 до 110 тыс. нм3/час	тыс. нм³/час	14142,01	191,68
2	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год.Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°С производительностью свыше 110 до 220 тыс. нм3/час	тыс. нм³/час	17792,36	159
3	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью от 55 до 110 тыс. нм3/час	тыс. нм³/час	80946,57	1107,89
4	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью свыше 110 до 220 тыс. нм3/час	тыс. нм³/час	101336,94	919,52
5	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки от 210 до 420 м³	м³	2093,88	7,74
6	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки свыше 420 до 840 м³	м³	2525,92	6,68
7	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью от 245,75 до 491,5 тыс. нм3/час	тыс. нм³/час	64594,4	197,17
8	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью свыше 491,5 до 983 тыс. нм3/час	тыс. нм³/час	78027,3	170,05
9	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью от 5 до 10 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2027,4	306,9
10	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью свыше 10 до 20 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2514,87	257,56
11	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью от 65 до 130 т/час	т/час	53166,74	614,86
12	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью свыше 130 до 260 т/час	т/час	66173,09	509,63
13	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью от 375 до 750 тыс. т/год	тыс. т	48679,83	93,06
14	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью свыше 750 до 1500 тыс. т/год	тыс. т	57792,09	82,01

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
15	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью от 25 до 50 тыс. м ³	тыс. м ³	21958,02	658,06
16	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью свыше 50 до 100 тыс. м ³	тыс. м ³	27447,52	548,39
17	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью от 25 до 50 тыс. м ³	тыс. м ³	1479,01	43,72
18	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью свыше 50 до 100 тыс. м ³	тыс. м ³	1765,94	38,23
19	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков от 11 до 22	стояк	9178,68	624,85
20	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков свыше 22 до 44	стояк	11477,53	520,68
21	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью от 600 до 1200 м ³ /час	м ³ /час	9954,2	16,6
22	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью свыше 1200 до 2400 м ³ /час	м ³ /час	15155,65	11,05
23	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью от 80 до 160 т/час	т/час	16158,3	153,45
24	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью свыше 160 до 320 т/час	т/час	20451,29	125,74
25	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химреактивов со складом производительностью от 250 до 500 м ³ /час	м ³ /час	9965,31	27,18
26	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химреактивов со складом производительностью свыше 500 до 1000 м ³ /час	м ³ /час	13061,84	21,63
27	Факельная установка с трубой высотой 65 м, диаметром 1,2 м	установка	4148,99	-
28	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания от 6,9 до 13,8 тыс. м ³	тыс. м ³	18828,28	2044,01
29	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания свыше 13,8 до 27,6 тыс. м ³	тыс. м ³	23525,6	1706,15
30	Производство метанола мощностью 300 тыс. т/год. Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	8115,17	230,44
31	Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	6580,79	279,72

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
32	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	38110,77	1589,8
33	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью свыше 35,3 до 70,6 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	48092,68	1318,36
34	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки от 95 до 190 м³	м³	1262,99	11,05
35	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки свыше 190 до 380 м³	м³	1645,17	8,86
36	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью от 100 до 200 м	м	1479,01	11,64
37	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью свыше 200 до 400 м	м	1916,61	9,45
38	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью от 95 до 190 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	36083,36	285,27
39	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью свыше 190 до 380 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	45406,04	235,99
40	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью от 32,6 до 65,2 т/час	т/час	34604,35	789,35
41	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью свыше 65,2 до 130,4 т/час	т/час	43212,48	658,06
42	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью от 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	27093	136,79
43	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью свыше 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	33507,57	115,22
44	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом от 1,15 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	5262,37	3456,55

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
45	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом свыше 2,3 до 4,6 тыс. м ³	тыс. м ³	6580,79	2852,79
46	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью от 25 до 50 т/час	т/час	1395,88	43,72
47	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью свыше 50 до 100 т/час	т/час	1783,67	38,23
48	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью от 4,7 до 9,4 тыс. м ³	тыс. м ³	8115,17	1294,01
49	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью свыше 9,4 до 18,8 тыс. м ³	тыс. м ³	10142,57	1080,17
50	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью от 4,7 до 9,4 тыс. м ³	тыс. м ³	875,26	126,27
51	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью свыше 9,4 до 18,8 тыс. м ³	тыс. м ³	1041,41	109,67
52	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков от 5 до 10	стояк	5594,74	841,99
53	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков свыше 10 до 20	стояк	7018,33	703,49
54	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью от 500 до 1000 м ³ /час	м ³ /час	9594,12	16,6
55	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью свыше 1000 до 2000 м ³ /час	м ³ /час	12230,89	11,05
56	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью от 4 до 8 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	14092,14	2631,22
57	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью свыше 8 до 16 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	17659,48	2193,56
58	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°C, Р = 5 атм до 200°C, – производительностью от 25 до 50 т/час	т/час	7566,78	224,89
59	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°C, Р = 5 атм до 200°C, – производительностью свыше 50 до 100 т/час	т/час	9538,76	186,12
60	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозировки добавок в питательную воду, – производительностью от 100 до 200 м ³ /час	м ³ /час	5921,55	43,72

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
61	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозировки добавок в питательную воду, – производительностью свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	7073,75	38,23
62	Факельная установка с установкой сбора дренажей факельных линий и анализаторной	установка	4165,59	-
63	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания от 2,15 до 4,3 тыс. м³	тыс. м³	10641,09	3672,63
64	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания свыше 4,3 до 8,6 тыс. м³	тыс. м³	13272,3	3068,82
65	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2902,6	2176,95
66	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	3628,25	1816,93
67	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью от 2,45 до 4,9 тыс. м³	тыс. м³	3888,59	1190,96
68	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью свыше 4,9 до 9,8 тыс. м³	тыс. м³	4857,98	991,54
69	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов от 3,45 до 6,9 тыс. м³	тыс. м³	4492,41	974,94
70	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов свыше 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	5622,45	808,73
71	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	17941,97	674,13
72	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	22428,82	559,44
73	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	28184,22	1689,48

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
74	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	35230,26	1406,99
75	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	8585,97	515,18
76	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	10735,27	426,49
77	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью от 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	9643,99	8037,58
78	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	12059,18	6702,63
79	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью от 15 до 30 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	12003,76	598,26
80	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью свыше 30 до 60 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	15006,1	498,52
81	Выхлопная труба высотой 150 м, диаметром 0,8 м	труба	8685,71	-
82	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексанола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	123073,38	7383,96
83	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексанола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	153844,5	6154,24
84	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью от 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	24290,07	1456,86
85	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	30366,73	1213,12

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
86	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью от 14,5 до 29 тыс. т	тыс. т	1750,4	93,06
87	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью свыше 29 до 58 тыс. т	тыс. т	2188,06	76,46
88	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью от 198 до 396 т/год	т	4287,49	15,48
89	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью свыше 396 до 792 т/год	т	5356,56	13,29
90	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью от 1,5 до 3 тыс. м²	тыс. м²	8912,84	4464,69
91	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	11150,72	3716,89
92	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	17487,71	396,06
93	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	32792,97	268,67
94	Установка каталитической очистки хвостовых газов слабой азотной кислоты	установка	15443,7	-
95	Установка очистки свежей азотной кислоты производительностью 30 тыс. т/год	установка	4376,06	-
96	Производство уксусной кислоты. Установка очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 7,5 до 15 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	3445,44	459,76
97	Отделение каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	62229,07	991,54
98	Отделение каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	77789,18	825,39
99	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью от 22,5 до 45 м³/час химочищенной воды	м³/час	2919,21	98,62
100	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью свыше 45 до 90 м³/час химочищенной воды	м³/час	3644,92	82,01
101	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность от 50,05 до 100,1 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	24938,14	371,13
102	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность свыше 100,1 до 200,2 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	31230,88	323,5
103	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью от 0,875 до 1,75 млн. ккал/час	млн. ккал/час	6209,6	5317,8
104	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью свыше 1,75 до 3,5 млн. ккал/час	млн. ккал/час	7760,64	4437,04

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
105	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	40332,04	642,57
106	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	50419,18	537,28
107	Факельная установка отделения получения окиси углерода высотой 45 м, диаметром 0,3 м	установка	8685,71	-
108	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	56351,84	564,99
109	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	70992,37	470,87
110	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	50369,37	499,11
111	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	62965,83	415,44
112	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	8680,16	8674,6
113	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	10674,3	7234,41
114	Факельная установка для сжигания агрессивных газов от установок синтеза и ректификации уксусной кислоты диам-м 0,6 м	установка	8685,71	-
115	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью от 0,9 до 1,8 тыс. м²	тыс. м²	6780,15	5655,66
116	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью свыше 1,8 до 3,6 тыс. м²	тыс. м²	8486,29	4708,43
117	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	12884,51	3860,94
118	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	16108,43	3218,37
119	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков от 2 до 4	стояк	3523,02	1318,36

Продолжение таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
120	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков свыше 4 до 8	стояк	4409,33	1102,33
121	Производство ГМД и соли СГ.Цех адиподинитрила с отделением синтеза адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	27187,18	4243,12
122	Отделение очистки адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	27187,18	4243,12
123	Отделение очистки адиподинитрила мощностью свыше 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	33989,49	3534,13
124	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом от 2,05 до 4,1 тыс. м³	тыс. м³	10419,51	3811,07
125	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом свыше 4,1 до 8,2 тыс. м³	тыс. м³	13028,57	3174,05
126	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью от 30 до 60 т/год	т	18340,81	459,76
127	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью свыше 60 до 120 т/год	т	22905,25	383,83
128	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью от 4,65 до 9,3 тыс. т/год	тыс. т	35994,73	5799,71
129	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью свыше 9,3 до 18,6 тыс. т/год	тыс. т	44979,55	4835,88
130	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	17858,9	2980,19
131	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	22345,75	2476,05
132	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью от 30 до 60 т/год	т	18335,26	459,76
133	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью свыше 60 до 120 т/год	т	22905,25	383,83
134	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	10325,39	3877,54
135	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	12906,67	3229,47
136	Склад метанола емкостью от 100 до 200 м³	м³	3290,39	22,69
137	Склад метанола емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	3451,05	21,63
138	Цех получения соли СГ мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	27441,97	4110,17
139	Цех получения соли СГ мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	34299,64	3428,89
140	Склад адипиновой кислоты емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	9339,34	14014,56
141	Склад адипиновой кислоты емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	11671,39	11682,5

Окончание таблицы 17-070113-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
142	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью от 215 до 430 т	т	6037,89	22,16
143	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью свыше 430 до 860 т	т	8292,37	16,6
144	Склад соли СГ емкостью от 300 до 600 т	т	7489,2	17,19
145	Склад соли СГ емкостью свыше 600 до 1200 т	т	7882,54	16,6
146	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. м ³	тыс. м ³	8685,71	8680,16
147	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. м ³	тыс. м ³	10857,11	7234,41
148	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью от 150 до 300 т/год	т	5085,17	23,28
149	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью свыше 300 до 600 т/год	т	5378,72	22,16

Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

1 Стоимость проектирования внутриплощадочных эстакад тепломатериалопроводов определены с учетом проектирования эстакады для транспортировки различных продуктов по 25 трубопроводам с количеством ответвлений до 10.

При меньшем или большем количестве трубопроводов к стоимости проектирования эстакады применяются следующие коэффициенты:

- менее 25 до 15 – 0,8;
- менее 15 до 10 – 0,6;
- менее 10 до 5 – 0,4;
- менее 5 – 0,2;
- более 55 – 1,2.

При большем количестве ответвлений к стоимости проектирования применяются следующие коэффициенты:

- от 10 до 15 ответвлений – 1,2;
- свыше 15 до 20 и выше – 1,5.

2 Цена на проектирование внутриплощадочной трассы электроснабжения учитывают прокладку в одной траншее до 6 силовых кабелей, идущих в одном направлении.

При траншейной прокладке свыше 6 до 20 силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 1,6.

При прокладке на кабельной эстакаде 20 и более силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 2.

3 Стоимость проектирования отдельно стоящих трансформаторных подстанций, распределительных устройств и тепловых сетей при подземной или надземной прокладке на самостоятельных эстакадах определяются в порядке, установленном пункте 14 Указаний по применению цен Подраздела 1.

Таблица 17-070114-01 – Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода от 2,5 до 10 Гкал/час	Гкал/час	10037,28	1534,38
2	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	12668,49	1274,04
3	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью от 4 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	4276,38	747,81
4	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью свыше 15 до 60 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	4525,61	731,21
5	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью от 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	17327,11	1971,98
6	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью свыше 8 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	22212,8	1379,33
7	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	11350,14	2908,16
8	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	14258,29	1451,3
9	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	4165,59	3179,61
10	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	5317,8	2603,5
11	Цех ремонта КИП объемом от 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	9101,16	1096,78
12	Цех ремонта КИП объемом свыше 16 до 64 тыс. м ²	тыс. м ²	12906,67	858,6
13	Зарядная станция, количество мест от 10 до 20	место	3783,42	186,66
14	Зарядная станция, количество мест свыше 20 до 40	место	5594,74	142,4
15	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью от 25 до 100 т	т	4713,98	33,8
16	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью свыше 100 до 400 т	т	4824,77	32,68

Продолжение таблицы 17-070114-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
17	Склад масел резервуарного хранения объемом от 75 до 300 м ³	м ³	3124,18	18,26
18	Склад масел резервуарного хранения объемом свыше 300 до 1200 м ³	м ³	3838,78	16,07
19	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом от 0,25 до 1 тыс. м ³	тыс. м ³	6198,55	-
20	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом свыше 1 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	8392,11	-
21	Пожарное депо, количество автомашин от 2 до 4	автомашина	6303,79	1318,36
22	Пожарное депо, количество автомашин свыше 4 до 8	автомашина	8392,11	1058,02
23	Газоспасательная станция с газодымной камерой и здравпунктом	станция	11078,69	-
24	Прачечная спецодежды производительностью от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	7876,93	22,16
25	Прачечная спецодежды производительностью свыше 200 до 400 кг/смену	кг/смену	9106,71	16,6
26	Пункт промывки цистерн, количество цистерн от 2 до 4	цистерна	5738,73	2138,19
27	Пункт промывки цистерн, количество цистерн свыше 4 до 8	цистерна	7162,38	1789,22
28	Прирельсовый разгрузочный узел на 3 вагона	узел	8170,53	-
29	Открытая площадка для стоянки транспорта на 20 машин	площадка	1811,38	-
30	Учебно-тренировочный полигон в составе учебных помещений: элементов зданий, сооружений и оборудования, – площадью не более 1,5 га	полигон	9981,91	-
31	Открытый склад оборудования, металла, металлоотходов, оснащенный козловым краном, напольными крановыми путями, железнодорожным путем	склад	7788,3	-
32	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оснащенный стеллажными кранами-штабелерами	склад	30466,47	-
33	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	6647,2	2215,71
34	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью свыше 4 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	12186,58	830,89
35	Закрытый механизированный склад оборудования площадью от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	4741,7	1423,59
36	Закрытый механизированный склад оборудования площадью свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	5938,15	1185,41
37	Контрольно-пропускной пункт на 2 прохода	пункт	1153,27	-
38	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	13106,09	432,11

Продолжение таблицы 17-070114-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
39	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	13216,88	426,49
40	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	8104,12	1213,12
41	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	10114,86	1013,7
42	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	15582,2	1955,43
43	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	17576,4	1761,51
44	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	6691,58	4824,77
45	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	27142,81	736,76
46	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	15161,21	3030
47	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	17714,84	2520,43
48	Лабораторный корпус площадью от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	12042,58	3617,21
49	Лабораторный корпус площадью свыше 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	15050,42	3007,9
50	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом от 30 до 60 тыс. м ³	тыс. м ³	15665,28	432,11
51	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом свыше 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	19576,09	360,08
52	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью от 500 до 2000 м ³	м ³	7622,14	5,55
53	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью свыше 2000 до 8000 м ³	м ³	9594,12	4,96
54	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью от 50 до 200 т	т	6359,21	4,96
55	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью свыше 200 до 800 т	т	7948,95	4,43

Продолжение таблицы 17-070114-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
56	Проходная на 4 прохода, сблокированная с помещением службы ВОХР	проходная	4497,96	-
57	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью от 5 до 10 т/час	т/час	12795,88	1107,89
58	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью свыше 10 до 20 т/час	т/час	18279,89	997,1
59	Склад материалов II группы	склад	9488,95	-
60	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ, – от 2 до 6Гкал/час	Гкал/час	11327,98	1418,09
61	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ, – свыше 6 до 18Гкал/час	Гкал/час	14180,77	1185,41
62	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью от 1 до 2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	17930,86	12286,31
63	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	39650,7	7899,08
64	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью от 50 до 200 м³/час	м³/час	23625,34	52,06
65	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью свыше 200 до 800 м³/час	м³/час	32626,82	8,86
66	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью от 25 до 50 м³/час	м³/час	15244,28	908,47
67	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	19027,7	764,47
68	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход от 10 до 20 т/сутки	т/сут	17820,08	1019,26
69	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход свыше 20 до 40 т/сутки	т/сут	22977,27	814,28
70	Хлораторная производительностью от 2 до 5 кг/час	кг/час	1755,96	348,97

Продолжение таблицы 17-070114-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
71	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градирен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью от 1 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3511,97	4497,96
72	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градирен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью свыше 4 до 8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3727,99	4276,38
73	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью от 1 до 4 км	км	1983,09	531,79
74	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью свыше 4 до 16 км	км	2742	343,42
75	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью свыше 16 до 64 км	км	3783,42	274,22
76	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью от 1 до 4 км	км	3750,15	404,39
77	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью свыше 4 до 16 км	км	4054,81	326,81
78	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью свыше 16 до 64 км	км	5157,14	268,67
79	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью от 1000 до 2000 м³/час	м³/час	15626,52	13,29
80	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью свыше 2000 до 4000 м³/час	м³/час	19631,46	11,05
81	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью от 50 до 100 м³/час	м³/час	16302,36	48,22
82	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	16834,09	37,11
83	Сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования, – производительностью от 2 до 8 м³/час	м³/час	8093,01	1628,56
84	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью от 4 до 8 м³/час	м³/час	6032,34	1137,78
85	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	7566,78	947,23
86	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью от 8 до 16 м³/час	м³/час	11239,35	1052,46
87	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью свыше 16 до 32 м³/час	м³/час	14092,14	875,26
88	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью от 40 до 80 м³/час	м³/час	3617,21	68,66

Продолжение таблицы 17-070114-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
89	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью свыше 80 до 160 м³/час	м³/час	4553,33	57,08
90	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью от 50 до 100 м³/сутки	м³/сут	3379,02	66,47
91	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью свыше 100 до 200 м³/сутки	м³/сут	5096,22	49,87
92	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью от 25 до 50 м³/час	м³/час	16767,61	997,1
93	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	20927,71	897,36
94	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью от 25 до 50 м³/час	м³/час	2963,58	177,26
95	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	3700,28	147,9
96	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью от 15 до 30 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	41567,31	3381,21
97	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью свыше 30 до 60 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	71513,05	2383,58
98	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью от 0,5 до 1 м³/час	тыс. м³/час	33618,36	25259,46
99	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью свыше 1 до 2 м³/час	тыс. м³/час	42226,49	21005,23
100	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения.Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редуционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	9610,78	29,9
101	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения.Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редуционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	11549,56	19,38
102	Установка по сбору конденсата производительностью от 25 до 100 м³/час	м³/час	2764,16	6,09
103	Установка по сбору конденсата производительностью свыше 100 до 400 м³/час	м³/час	3511,97	4,96
104	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью от 1 до 2 км	км	17875,5	6242,81

Окончание таблицы 17-070114-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
105	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью свыше 2 до 4 км	км	21199,1	5262,37
106	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью от 0,5 до 2 км	км	-	332,37
107	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью свыше 2 до 8 км	км	-	254,78
108	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью свыше 8 до 36 км	км	-	199,42
109	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью от 0,5 до 2 км	км	-	182,82
110	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью свыше 2 до 15 км	км	-	144
111	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью свыше 15 км	км	-	110,79

Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

1 Ценами главы учтено проектирование генерального плана и транспорта в составе: разбивочного плана, плана организации рельефа, плана земляных масс, сводного плана инженерных сетей, плана благоустройства территории, а также ограждения промплощадки.

2 При проектировании объектов вспомогательного назначения стоимость генерального плана определяются с коэффициентом 0,9.

3 Стоимость проектирования наружного освещения определяются по площади незастроенной территории в районе проектируемых корпусов и сооружений, а при самостоятельном проектировании – по площади незастроенного коридора шириной 50 м, занятого этими коммуникациями.

Таблица 17-070115-01 – Генеральный план, транспорт, наружное освещение

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены в,тыс. тенге
1	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью от 0,5 до 10 га	га	553,94
2	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью свыше 10 до 30 га	га	443,15
3	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью свыше 30 до 50 га	га	360,08
4	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью свыше 50 до 100 га	га	276,94
5	Наружное освещение площадки площадью от 0,5 до 10 га	га	332,37
6	Наружное освещение площадки площадью свыше 10 до 30 га	га	276,94
7	Наружное освещение площадки площадью свыше 30 до 50 га	га	221,58
8	Наружное освещение площадки площадью свыше 50 до 100 га	га	166,15

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив).

3 Цены установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: производительность, объем, емкость и др. или за объект в целом.

4 По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5 Стоимость разработки проектной документации предприятий, а также производственных комплексов в составе заводов определяются путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта. В случае отсутствия цен на отдельные объекты, стоимость их проектирования необходимо принимать по другим подразделам Раздела.

6 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

7 Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8 Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 0,35.

9 Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 1,175.

10 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,25.

11 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем подразделам, проектирование которых усложняется) 1,2 на стадии проекта; 1,3 – на стадиях рабочего проекта и рабочей документации.

12 При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров стоимость выполнения этих работ определяются по соответствующим таблицам с применением к ценам подраздела автоматизации коэффициента 1,3.

13 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяются по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

14 При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных, винипласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,15.

15 При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяются по ценам подраздела с коэффициентом 1,3.

16 В Таблицах 17-070201-01 – 17-070205-01 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется в % к стоимости выполнения проекта по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- при размещении объектов на территории действующего предприятия – 5,7;
- при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки – 8,6;
- при размещении объектов на вновь отведенной площадке – 14,3.

б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, стоимость которых определяются по ценам Таблицы 17-070206-01;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

17 Ценами настоящего подраздела помимо работ, оговоренных в Государственном нормативе, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в таблице 17-070201-01, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше (вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

ж) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

з) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем, соответствующих портовых сооружений;

и) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации;

к) проектирование автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

1 В главе приведена стоимость на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2 При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент 1,15.

3 При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,5.

4 При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,25.

5 В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 – 0,2	0,21 – 0,5	0,51 – 1	1,1 – 3	3,1 – 5	5,1 – 11	11,1 – 16
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,15	1,3

6 В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки свыше 250 до 350 м и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м² залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м залежи	90 – 150	151 – 250	251 – 350	351 – 450	451 – 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене	0,9	0,95	1	1,05	1,2	1,3

Средняя добыча серы с 1 м ² залежи, т	1 – 1,3	1,4 – 1,6	1,7 – 1,8	1,9 – 2	2,1 – 2,3	2,4 – 2,6	2,7 – 3
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1	0,9	0,8	0,7

7 При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент 1,05, а при уклоне свыше 25° – 1,1.

8 При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент 1,2.

9 При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент 1,2.

10 При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент 1,1 за каждое условие.

11 При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым, стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12 Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13 Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14 Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяются по ценам, приведенным в Разделе 8 Сборника.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам Таблиц 17-020301-01 подраздела 3 Раздела 2 «Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 17-020301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

Таблица 17-070201-01 – Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	91199,93	1367,63
2	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	113955,56	1140,03
3	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП, штук	скважина	15556,68	149,55
4	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП, штук свыше 156 до 312	скважина	19413,19	124,62
5	Наблюдательные станции, 2 штуки площадью 15 м ²	станция	1096,78	-
6	Операторные установки, 2 штуки объемом 40 м ³ каждая	установка	1096,78	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	1107,83	-
8	Замерные пункты площадью 27 м ² – 8 штук и 40 м ² – 8 штук, всего, штук от 8 до 16	пункт	1276,82	119,06
9	Замерные пункты площадью 27 м ² – 8 штук и 40 м ² – 8 штук, всего, штук свыше 16 до 32	пункт	1590,33	99,15
10	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук от 4 до 8	сероотделитель	1228,6	230,38
11	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук свыше 8 до 16	сероотделитель	1535,5	192,21
12	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью от 150 до 300 м ³ /час	м ³ /час	548,39	2,78
13	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью свыше 300 до 600 м ³ /час	м ³ /час	625,91	2,19
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН – 4 штуки	установка	2577,45	-
15	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом от 12 до 25 тыс. м ³	тыс. м ³	767,72	46,5
16	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом свыше 25 до 50 тыс. м ³	тыс. м ³	959,93	38,76
17	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью от 20 до 37 км	км	12174,34	498,52
18	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью свыше 37 до 70 км	км	15218,23	411,01
19	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью от 12 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	2027,93	127,98
20	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью свыше 24 до 48 тыс. м ²	тыс. м ²	2549,73	106,3
21	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью от 4 до 8 га	га	285,81	52,06
22	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью свыше 8 до 16 га	га	356,12	43,72

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
23	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью от 125 до 250 т/час	т/час	14148,57	85,32
24	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью свыше 250 до 500 т/час	т/час	45464,77	71,44
25	Мазутное хозяйство емкостью от 5 до 9 тыс. м ³	тыс. м ³	2191,9	365,57
26	Мазутное хозяйство емкостью свыше 9 до 18 тыс. м ³	тыс. м ³	2769,66	304,65
27	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью от 260 до 522 м ³ /час	м ³ /час	10652,14	32,14
28	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью свыше 522 до 1000 м ³ /час	м ³ /час	13626,77	26,59
29	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м ³ производительностью от 370 до 740 м ³ /час	м ³ /час	1000,35	1,36
30	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м ³ производительностью свыше 740 до 1500 м ³ /час	м ³ /час	1164,31	1,06
31	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стояка емкостью от 1,5 до 3 тыс. м ³	м ³ /час	2698,22	1348,84
32	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стояка емкостью свыше 3 до 6 тыс. м ³	м ³ /час	3373,47	1124,49
33	Склад серной пасты емкостью от 350 до 700 м ³	м ³	481,86	1,06
34	Склад серной пасты емкостью свыше 700 до 1400 м ³	м ³	630,93	0,89
35	Склад серной и соляной кислот емкостью от 150 до 300 м ³	м ³	1425,78	7,21
36	Склад серной и соляной кислот емкостью свыше 300 до 600 м ³	м ³	1782,55	6,09
37	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью от 20 до 40 км	км	10070,54	360,61
38	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью свыше 40 до 80 км	км	12613,07	300,75
39	Автодороги и площадки промплощадки площадью от 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	3940,12	122,43
40	Автодороги и площадки промплощадки площадью свыше 50 до 100 тыс. м ²	тыс. м ²	4935,5	101,93
41	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью от 200 до 400 тыс. м ²	тыс. м ²	2687,11	10,52
42	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью свыше 400 до 800 тыс. м ²	тыс. м ²	3428,3	8,86
43	Благоустройство площади от 3 до 7 тыс. м ²	тыс. м ²	1006,49	490,78

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
44	Благоустройство площади свыше 7 до 14 тыс.м2	тыс. м ²	1261,28	180,57
45	Озеленение площади от 2 до 5 га	га	306,84	91,94
46	Озеленение площади свыше 5 до 10 га	га	383,83	76,99
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1, 2	18,14	-
48	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	96213,01	96213,01
49	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	120259,35	80175,54
50	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей от 6 до 12	сгуститель	13133,74	1641,33
51	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей свыше 12 до 24	сгуститель	16413,09	1367,63
52	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью от 300 до 600 м ³ /час сероконцентратной пульпы	м ³ /час	16285,7	40,42
53	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью свыше 600 до 1200 м ³ /час сероконцентратной пульпы	м ³ /час	20279,52	33,8
54	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей от 3 до 6	сгуститель	8264,72	2066,16
55	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей свыше 6 до 12	сгуститель	10330,88	1722,75
56	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью от 150 до 300 м ³ /час пульпы	м ³ /час	3905,26	19,91
57	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью свыше 300 до 600 м ³ /час пульпы	м ³ /час	4941,06	16,6
58	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	13510,49	13510,49
59	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	16890,57	11258,73
60	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью от 4,4 до 8,8 тыс. м ³	тыс. м ³	10637,78	1813,57
61	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью свыше 8,8 до 18 тыс. м ³	тыс. м ³	13294,46	1511,1
62	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью от 6 до 12 тыс. м ³	тыс. м ³	2808,42	329,06

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
63	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью свыше 12 до 24 тыс. м ³	тыс. м ³	3537,44	274,22
64	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью от 150 до 300 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3102,02	16,01
65	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью свыше 300 до 600 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3955,13	13,29
66	Центральная вентиляторная производительностью от 150 до 300 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1041,95	4,96
67	Центральная вентиляторная производительностью свыше 300 до 600 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1179,26	3,9
68	Теплогазопроводы на эстакадах протяженностью от 20 до 35 км	км	15006,1	642,57
69	Теплогазопроводы на эстакадах протяженностью свыше 35 до 70 км	км	18755,13	535,63
70	Автодороги и площадки площадью от 50 до 100 тыс. м ²	тыс. м ²	2149,24	33,21
71	Автодороги и площадки площадью свыше 100 до 200 тыс. м ²	тыс. м ²	2686,58	27,65
72	Ограждение, благоустройство и озеленение площади от 20 до 35 га	га	2193,56	94,13
73	Ограждение, благоустройство и озеленение площади свыше 35 до 70 га	га	2741,95	78,65
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48, 49	18,2	-
75	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	30078,68	9021,39
76	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	37590,03	7518,56
77	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	13953,64	4185,51
78	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17438,96	3487,57
79	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	13380,85	4015,99
80	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	16728,85	3345,23

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
81	Эстакада тепломатериалопроводов протяженностью 300 пм	пм	-	6,8
82	Автомобильные дороги протяженностью 800 пм	пм	-	0,53
83	Ограждение, благоустройство, озеленение площади 6 га	га	-	110,79
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75, 76	18,2	-
85	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 97, мощностью от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	25774,64	60,92
86	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 97, мощностью свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	32460,6	51,17
87	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом от 1 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	395,53	250,94
88	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	493,56	209,41
89	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	11395,51	26,59
90	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	14121,45	22,16
91	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	10572,37	2402,96
92	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	13216,88	2003
93	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью от 250 до 500 пм	пм	2193,56	6,68
94	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью свыше 500 до 1000 пм	пм	2741,95	5,55
95	Автодороги протяженностью 1000 пм	пм	-	0,53
96	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 8 га	га	-	110,79
97	Рекультивация	% к поз. 85, 86	18,14	-
98	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 100 – 108, мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	8574,92	320,13
99	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 100 – 108, мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	10690,96	266,96
100	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м² и канавой производительностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	797,62	32,14

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
101	Отделение крупного и мелкого размолы серы с открытым складом площадью 1500 м ² и канавой производительностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	1041,41	26,59
102	Отделение тонкого размолы и упаковки серы производительностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	4824,77	181,1
103	Отделение тонкого размолы и упаковки серы производительностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	6032,34	150,67
104	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью от 300 до 700 т	т	1639,61	3,84
105	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью свыше 700 до 1500 т	т	2221,27	3,31
106	Автомобильные дороги протяженностью 750 км	км	-	0,53
107	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4 га	га	-	110,79
108	Рекультивация	% к поз. 98, 99	18,2	-
109	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м ³ /час и газовой воздушной смеси 3 тыс. м ³ /час с получением от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	4387,11	559,44
110	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м ³ /час и газовой воздушной смеси 3 тыс. м ³ /час с получением свыше 10 до 20 т серы в сутки	т/сутки	5483,95	548,39
111	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	цех, здание, сооружение	360,08	-
112	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая оборотное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью от 1,2 до 2,4 млн. т/год	млн. т	110011,54	134052,51
113	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая оборотное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью свыше 2,4 до 4,8 млн. т/год	млн. т	137431,36	111728,74

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
114	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м³/год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплоща-дочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью до 1 млн. м³/год	млн. м³	15199,97	22799,95
115	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м³/год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплоща-дочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью свыше 1 до 2 млн. м³/год	млн. м³	18999,99	18999,99
116	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, межкорпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью до 600 тыс. т/год	тыс. т	128180,65	320,37
117	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, межкорпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения,	тыс. т	160198,1	266,96

Продолжение таблицы 17-070201-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
	теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью свыше 600 до 1200 тыс. т/год			
118	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противофилт-рационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные канавы, противофилтрационный экран по ложу отвала, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью от 25 до 50 млн. т	млн. т	38360	1152,2
119	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противофилт-рационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные канавы, противофилтрационный экран по ложу отвала, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью свыше 50 до 100 млн. т	млн. т	47954,18	958,34
120	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью от 40 до 80 га	га	5079,56	94,72
121	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью свыше 80 до 160 га	га	6331,5	79,18
122	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогащательной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	23874,63	4475,8
123	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогащательной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки свыше 8 до 16 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	29857,1	3727,99

Окончание таблицы 17-070201-01

Примечания

1 В ценах на выполнение рабочей документации по поз. 72, 73, 83, 17 учтена стоимость разработки вертикальной планировки промышленной площадки.

2 При увеличении глубины скважины расслопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам поз. 24 и 25 со следующими коэффициентами:

- 1,1 – свыше 1000 до 1250 м;
- 1,15 – свыше 1250 до 1500 м;
- 1,2 – свыше 1500 до 1750 м;
- 1,3 – свыше 1750 м.

Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2 Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4%.

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием P_2O_5 или других показателей стоимость проектирования подлежат соответствующему пересчету.

3 При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам Таблицы 17-070202-01 с коэффициентом 1,2.

Таблица 17-070202-01 – Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов от 4 до 8	вагон	8065,3	1521,08
2	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов свыше 8 до 16	вагон	10120,35	1268,49
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоноопрокидыватель	24129,42	-
4	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	1913,84	9,99
5	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2388,54	8,27
6	Открытый склад колчедана емкостью от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	4365,01	65,35
7	Открытый склад колчедана емкостью свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	5445,19	54,24
8	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью от 12 до 25 тыс. т	тыс. т	5301,13	316,83
9	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	6620,61	264,24
10	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	1913,84	9,99

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
11	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2388,6	8,27
12	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздухоудувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью от 150 до 290 тыс. т/год колчедана	тыс. т	35908,82	185
13	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздухоудувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью свыше 290 до 580 тыс. т/год колчедана	тыс. т	44751,82	153,98
14	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью от 50 до 100 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	12136,71	182,23
15	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью свыше 100 до 200 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	15172,26	151,74
16	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью от 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	20661,76	85,85
17	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	25730,27	71,44
18	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувов и пускового устройства производительностью от 60 до 125 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	11577,21	138,44
19	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувов и пускового устройства производительностью свыше 125 до 250 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	14424,45	115,22
20	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	2130,39	213,25
21	Склад серной кислоты емкостью свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	2664,42	177,79
22	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков от 3 до 6	стояк	4078,09	1019,79

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
23	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков свыше 6 до 12	стояк	5097,28	849,73
24	Бункерный склад огарка емкостью до 1300 т	т	2753,05	3176,24
25	Бункерный склад огарка емкостью свыше 1300 т	т	3441,07	2647,82
26	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т	7120,25	49,81
27	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью свыше 216 до 432 тыс. т/год огарка	тыс. т	8949,89	42,13
28	Производство серной кислоты из серы. Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков от 6 до 12	стояк	5373,16	671,94
29	Производство серной кислоты из серы. Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков свыше 12 до 24	стояк	6718,11	560,03
30	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	8752,19	2188,06
31	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	10940,19	1823,55
32	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	11932,85	1789,75
33	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	14917,47	1491,72
34	Печное отделение производительностью от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	6071,63	108,01
35	Печное отделение производительностью свыше 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	7572,27	89,69
36	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 35 до 70 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	4035,96	86,39
37	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью свыше 70 до 140 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	5050,72	72,56
38	Контактное отделение производительностью от 35 до 70 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	11111,9	238,18
39	Контактное отделение производительностью свыше 70 до 140 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	13887,11	198,3

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
40	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	4049,25	25,47
41	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	5051,84	21,04
42	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	15103,01	94,72
43	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	18933,52	79,18
44	Склад серной кислоты емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	1689,48	232,09
45	Склад серной кислоты емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2124,9	193,33
46	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков от 3 до 6	стояк	4064,73	1016,48
47	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков свыше 6 до 12	стояк	5080,68	846,96
48	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков от 9 до 18	стояк	6909,79	576,04
49	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков свыше 18 до 36	стояк	8638,62	479,67
50	Печное отделение производительностью от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	7716,86	69,19
51	Печное отделение производительностью свыше 168 до 336 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	9662,84	57,61
52	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 75 до 155 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	5152,12	49,81
53	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью свыше 155 до 310 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	6442,23	42,13
54	Контактное отделение производительностью от 75 до 155 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	14180,71	137,32
55	Контактное отделение производительностью свыше 155 до 310 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	17725,89	114,1
56	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	4935,5	16,01
57	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	6442,29	13,29
58	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	19254,77	58,14

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
59	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	24159,85	48,16
60	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	1938,77	193,87
61	Склад серной кислоты емкостью свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	2658,87	177,2
62	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков от 6 до 12	стояк	5965,87	745,56
63	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков свыше 12 до 24	стояк	7458,17	621,48
64	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	7777,25	29,9
65	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	9810,14	24,93
66	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистых пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью от 180 до 360 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	80126,73	333,43
67	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистых пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью свыше 360 до 720 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	100079,44	278,01
68	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	31101,77	1333,3
69	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью свыше 35 до 70 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	38880,67	1111,18
70	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью от 15 до 30 т/час пульпы	т/час	27397,59	1368,76

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
71	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью свыше 30 до 60 т/час пульпы	т/час	34233,22	1141,09
72	Установка приготовления газообразной сульфорирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфанола мощностью от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т	3668,67	220,4
73	Установка приготовления газообразной сульфорирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфанола мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год смеси	тыс. т	4589,9	183,88
74	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью от 8 до 15 тыс. т/год мнг	тыс. т	20057,36	2006,9
75	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год мнг	тыс. т	25076,58	1672,29
76	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью от 1 до 3 тыс. т/год мнг	тыс. т	6688,15	3343,51
77	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью свыше 3 до 6 тыс. т/год мнг	тыс. т	8360,5	2786,85
78	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	6170,84	92,47
79	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	7718,51	77,52
80	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год 100% P2 O5	тыс. т	9307,19	316,29
81	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год 100% P2 O5	тыс. т	11614,91	263,65
82	Производство экстракционной фосфорной кислоты. Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов от 4 до 8	вагон	9616,28	1804,11

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
83	Производство экстракционной фосфорной кислоты. Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов свыше 8 до 16	вагон	12025,92	1503,89
84	Силосный склад апатитового концентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	3981,66	496,86
85	Силосный склад апатитового концентрата емкостью свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	4965,46	414,32
86	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью от 200 до 350 тыс. т/год	тыс. т	1401,43	7,74
87	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью свыше 350 до 700 тыс. т/год	тыс. т	2044,01	6,62
88	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P2O5 производительностью от 110 до 140 тыс. т/год P2O5	тыс. т	47499,91	509,57
89	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P2O5 производительностью свыше 140 до 280 тыс. т/год P2O5	тыс. т	59415,04	424,25
90	Склад неупаренной ЭФК емкостью от 300 до 650 т	т	1440,19	3,31
91	Склад неупаренной ЭФК емкостью свыше 650 до 1300 т	т	1790,29	2,72
92	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью до 140 тыс. т/год	тыс. т	6685,96	73,62
93	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	8486,29	61,45
94	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P2O5 производительностью до 140 тыс. т/год	тыс. т	22866,43	244,8
95	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P2O5 производительностью свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	30771,06	203,79
96	Абсорбция отходящих газов производительностью от 25 до 50 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1877,79	62,57
97	Абсорбция отходящих газов производительностью свыше 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2596,83	52,06
98	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью от 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4448,09	667,45
99	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью свыше 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5561,47	556,13
100	Станция нейтрализации стоков производительностью от 10 до 20 м³/час	м³/час	3048,84	229,32
101	Станция нейтрализации стоков производительностью свыше 20 до 40 м³/час	м³/час	3816,57	191,09
102	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью от 10 до 18 тыс. т/год P2O5	тыс. т	33191,75	2766,88

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
103	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью свыше 18 до 36 тыс. т/год P2O5	тыс. т	41495,29	2305,47
104	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью от 30 до 60 тыс. т/год P2O5	тыс. т	11959,44	299,1
105	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год P2O5	тыс. т	14945,18	249,23
106	Сухое удаление фосфогипса или огарка.Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью от 250 до 475 тыс. т/год	тыс.т	4117,38	13,24
107	Сухое удаление фосфогипса или огарка.Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	5199,21	11,05
108	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противοфилтpационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью от 3 до 5 млн. м³	млн. м³	15908,96	4773,25
109	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противοфилтpационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	19886,24	3977,82
110	Гидроудаление фосфогипса или огарка.Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу) от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	1392,57	3,84
111	Гидроудаление фосфогипса или огарка.Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу) свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс.т	1606,41	3,31
112	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью от 3 до 7 км	км	26139,03	5765,91

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
113	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью свыше 7 до 14 км	км	32671,07	4804,8
114	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	2830,58	1,42
115	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	3484,26	1,18
116	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью от 1200 до 2300 м³/час	м³/час	1864,5	1,18
117	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью свыше 2300 до 4600 м³/час	м³/час	2321,01	0,95
118	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	8325,63	3,84
119	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	9727,07	3,31
120	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противofiltrационного экрана и обвалованием емкостью от 2,5 до 5 млн. м³	млн. м³	15964,38	4773,25
121	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противofiltrационного экрана и обвалованием емкостью свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	19886,24	3977,82
122	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	42132,31	117,94
123	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	52900,79	98,03
124	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1168,81	17,67
125	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1604,16	14,95
126	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	6802,31	17,14
127	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	8500,12	14,42

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
128	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	15091,96	42,66
129	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	18944,57	35,39
130	Корпус рассева мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	4558,88	12,7
131	Корпус рассева мощностью свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	5683,31	10,52
132	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью от 9 до 18,5 тыс. м³	тыс. м³	5331,03	431,46
133	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью свыше 18,5 до 37 тыс. м³	тыс. м³	6757,99	360,02
134	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м³/час	тыс. м³/час	5259,06	131,23
135	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью свыше 60 до 120 м³/час	тыс. м³/час	6561,35	109,08
136	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	73313,32	274,17
137	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	91497,37	228,73
138	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1163,25	17,67
139	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1604,16	14,95
140	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью от 235 до 470 тыс. т/год	тыс.т	7239,91	22,16
141	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью свыше 470 до 940 тыс. т/год	тыс.т	8500,14	18,27
142	Силосный склад цемента емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2386,89	895,11
143	Силосный склад цемента емкостью свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	2983,49	695,69
144	Склад добавок емкостью от 0,4 до 0,9 тыс. т	тыс. т	2266,12	3776,68
145	Склад добавок емкостью свыше 0,9 до 2 тыс. т	тыс. т	2832,23	3147,46

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
146	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°C и Р = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	35845,12	134,01
147	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°C и Р = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	44791,18	111,85
148	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	4472,43	447
149	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5589,18	372,25
150	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью от 30 до 60 т/час	т/час	3487,57	86,92
151	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью свыше 60 до 120 т/час	т/час	4342,86	72,56
152	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	3351,25	-
153	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м³/час	м³/час	5259,06	131,29
154	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью свыше 60 до 120 м³/час	м³/час	6561,35	109,08
156	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты . Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью от 1000 до 2000 м³	тыс. м³	2786,26	2089,44
157	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты . Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью свыше 2000 до 4000 м³	тыс. м³	3482,55	1740,95
158	Склад полиакриламида емкостью от 30 до 60 т	т	701,84	18,79
159	Склад полиакриламида емкостью свыше 60 до 120 т	т	910,06	15,48
160	Цех суперфосфорной кислоты производительностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	20564,8	206,04
161	Цех суперфосфорной кислоты производительностью свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	25746,87	171,71
162	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК» от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	6153,11	62,04
163	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК» свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	7724,07	51,47
164	Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 2000 до 4000 м³	тыс. м³	4376,06	1639,61
165	Склад суперфосфорной кислоты емкостью свыше 4000 до 8000 м³	тыс. м³	5467,29	1368,17
166	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков от 2 до 4	стояк	3392,26	1270,14

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
167	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков свыше 4 до 8	стояк	4236,44	1058,55
168	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 169 – 174, мощностью от 143 до 286 (97,2) тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P2O5)	тыс. т	41567,31	219,33
169	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 169 – 174, мощностью свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P2O5)	тыс. т	52596,13	182,76
170	Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	2381,87	2390,73
171	Склад суперфосфорной кислоты емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2983,49	1990,77
172	Корпус приготовления ЖКУ производительностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т	32279,44	168,93
173	Корпус приготовления ЖКУ производительностью свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре	тыс. т	40293,22	141,22
174	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	7101,41	532,26
175	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	8875,68	443,69
176	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м³, насосной и бытовок (привязка) емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	974,88	732,86
177	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м³, насосной и бытовок (привязка) емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	1220,33	610,43
178	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м³, насосной и бытовок (привязка) емкостью от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	634,24	1473,46
179	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м³, насосной и бытовок (привязка) емкостью свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	792,66	1320,54
180	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн от 2 до 4	пневмоцистерна	3390,07	1270,73
181	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн свыше 4 до 8	пневмоцистерна	4236,44	1058,55
182	Силосный склад фосконцентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	4019,89	493,56
183	Силосный склад фосконцентрата емкостью свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	4970,95	411,54
184	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1458,45	12,17

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
185	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	1816,87	9,93
186	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	9607,95	80,3
187	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	12009,31	67
188	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1458,45	12,17
189	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	4584,88	9,93
190	Прищеховой расходный склад фосконцентрата емкостью от 250 до 500 т	т	758,86	2,72
191	Прищеховой расходный склад фосконцентрата емкостью свыше 500 до 1000 т	т	1055,77	2,19
192	Прищеховой склад фосфорной кислоты емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	4320,64	4050,91
193	Прищеховой склад фосфорной кислоты емкостью свыше 1,6 до 3,2 тыс. м ³	тыс. м ³	5401,94	3376,78
194	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью от 75 до 150 т	т	1113,38	12,17
195	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью свыше 150 до 300 т	т	1461,23	9,93
196	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	29391,79	244,27
197	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	36660,53	203,26
198	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	1754,83	1316,17
199	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	2193,56	1096,78
200	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью от 175 до 350 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5670,61	25,47
201	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью свыше 350 до 700 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	7251,01	21,04

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
202	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2681,03	68,13
203	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3380,68	56,49
204	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью от 15 до 30 м³/час	м³/час	3622,76	181,69
205	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	4536,72	151,2
206	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью от 7 до 14 тыс. т	тыс. т	13736,43	1471,21
207	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью свыше 14 до 28 тыс. т	тыс. т	17167,52	1226,42
208	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5927,1	221,52
209	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7395,01	185
210	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью от 80 до 160 (от 400 до 800) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	59337,52	531,73
211	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью свыше 160 до 320 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	70853,81	443,1
212	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью от 0,5 до 1,1 тыс. т/год	тыс. т	3757,83	5123,87
213	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью свыше 1,1 до 2,2 тыс. т/год	тыс. т	4696,79	4269,77
214	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью от 25 до 50 (от 250 до 500) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	71247,09	2138,13

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
215	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	89078,34	1782,01
216	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью от 69 до 138 (от 430 до 860) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	113921,76	1238,06
217	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью свыше 138 до 276 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	142400,12	1031,96
218	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью от 65 до 130 (от 382 до 764) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	71972,8	829,76
219	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	89917,5	691,26
220	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P2O5 с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью от 65 до 130 (от 350 до 700) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год 18,7% P2O5)	тыс. т	41373,39	477,48
221	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P2O5 с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год 18,7% P2O5)	тыс. т	51733,1	398,25
222	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P2O5 для производства аммофоса мощностью от 65 до 130 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	18141,33	208,28

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
223	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P ₂ O ₅ для производства аммофоса мощностью свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	22617,14	173,89
224	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P ₂ O ₅ и фосконцентрата с содержанием P ₂ O ₅ не менее 28% мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	35270,15	293,13
225	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P ₂ O ₅ и фосконцентрата с содержанием P ₂ O ₅ не менее 28% мощностью свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	43992,61	243,91
226	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью от 6 до 12,5 (от 45 до 90) т/час (тыс. т/год)	т/час	16125,04	1934,87
227	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью свыше 12,5 до 25 т/час (тыс. т/год)	т/час	20152,13	1612,49
228	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью от 10 до 20 (от 18 до 36) т/час (тыс. т/год)	т/час	5195,9	388,26
229	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью свыше 20 до 40 т/час (тыс. т/год)	т/час	6480,99	323,44
230	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	8724,47	2616,74
231	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	10904,74	2180,79
232	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	4359,4	1308,37

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
233	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5450,68	1090,1
234	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью от 50 до 100 м³/час	м³/час	11444,26	171,71
235	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	14304,8	142,87
236	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью от 75 до 150 м³/час	м³/час	9555,36	95,25
237	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	11931,73	79,77
238	Производство хромовых солей.Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м³, – мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	20938,7	1046,91
239	производство хромовых солей.Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м³, – мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	26184,53	873,01
240	Производство монохромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34122,38	1705,55
241	Производство монохромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	42636,38	1421,34

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
242	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м³, – мощностью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	23254,21	697,41
243	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м³, – мощностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	29064,92	581,06
244	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м³, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью заданной	объект	64162,29	-
245	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м³, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью удвоенной	объект	96246,22	-
246	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	8336,68	833,66
247	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	10419,51	694,63
248	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м³, склада сульфата натрия от 650 до 1300 м³, отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м², теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью от 17 до 34 тыс. т/год	тыс. т	12713,87	561,68
249	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м³, склада сульфата натрия от 650 до 1300 м³, отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м², теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью свыше 34 до 68 тыс. т/год	тыс. т	15903,46	467,5
250	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2830,58	674,66
251	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	3539,62	589,4
252	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью заданной	корпус	77550,94	-

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
253	Корпус проковки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью удвоенной	корпус	116326,44	-
254	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью заданной	объект	65253,58	-
255	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью удвоенной	объект	97880,33	-
256	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью заданной	объект	94279,79	-
257	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью удвоенной	объект	141364,26	-
258	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата заданной	объект	82259,37	-
259	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата удвоенной	объект	123416,8	-
260	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	55255	1381,53
261	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	69070,21	1151,08
262	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью от 1140 до 2930 (пербората калия) от 200 до 400 (бората цинка) от 25 до 50 (гексабората кальция) от 100 до 200 (аморфного бората кальция) т/год	т	12962,04	6,62
263	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью свыше 2930 до 5860 т/год	т	16125,04	5,5
264	Производство кормового трикальцийфосфата.Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	-	2974,57

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
265	Производство кормового трикальцийфосфата.Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	вагон	-	913,96
266	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей от 75 до 150 пм	пм	3792,22	36,52
267	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей свыше 150 до 300 пм	пм	4616,43	30,43
268	Механизированный силосный склад апатита емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3595,05	539,53
269	Механизированный силосный склад апатита емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	4497,9	448,65
270	Механизированный расходный склад апатита емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1118,88	4198,8
271	Механизированный расходный склад апатита емкостью свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1401,43	3500,27
272	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью от 20 до 40 т/час	т/час	6872,09	256,97
273	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью свыше 40 до 80 т/час	т/час	8580,42	214,31
274	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т	27816,94	175,61
275	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью свыше 236 до 472 тыс. т/год клинкера	тыс. т	34615,93	146,18
276	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	11750,63	75,34
277	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	14740,21	62,57
278	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью от 160 до 320 т/час	т/час	9380,87	43,72
279	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью свыше 320 до 640 т/час	т/час	11709,56	36,52
280	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов от 36 до 72 т/час пара давлением 13 атм	т/час	12181,02	253,66

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
281	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов свыше 72 до 144 т/час пара давлением 13 атм	т/час	15230,99	211,59
282	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью от 300 до 600 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	5262,37	13,83
283	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью свыше 600 до 1200 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	6757,99	11,64
284	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	3667,61	23,81
285	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	4616,43	19,91
286	Склад фосфорной кислоты емкостью от 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	3374	5624,11
287	Склад фосфорной кислоты емкостью свыше 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	4218,18	4687,39
288	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью от 26 до 52 м³/час	м³/час	4562,19	134,01
289	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	5779,74	111,32
291	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью от 0,65 до 1,3 тыс. м³	тыс. м³	3913,53	4515,69
292	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью свыше 1,3 до 2,6 тыс. м³	тыс. м³	4891,25	3762,86
293	Склад жидкого аммиака емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6186,85	4641,42
294	Склад жидкого аммиака емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7735,12	3867,56
295	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью от 85 до 170 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	38177,18	337,86
296	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью свыше 170 до 340 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	47804,57	281,37
297	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью от 12 до 25 тыс. т/год	тыс. т	3945,67	236,53

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
298	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	4927,23	196,64
299	Отделение фасовки в мешках производительностью от 100 до 200 т/час	т/час	7206,64	54,83
300	Отделение фасовки в мешках производительностью свыше 200 до 400 т/час	т/час	9084,49	45,38
301	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью от 100 до 200 т/час	т/час	2847,18	21,04
302	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью свыше 200 до 400 т/час	т/час	3506,95	17,67
303	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	1800,27	-
304	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью от 12 до 25 т/час	т/час	3024,97	181,1
305	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью свыше 25 до 50 т/час	т/час	3774,5	150,67
306	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью от 175 до 350 м³/час	м³/час	5555,98	23,81
307	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью свыше 350 до 700 м³/час	м³/час	6902,04	19,91
308	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью от 150 до 300 м³/час	м³/час	4952,16	26
309	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	6341,96	21,57
310	Производство пищевого диаммонийфосфата.Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3765,04	4706,78
311	Производство пищевого диаммонийфосфата.Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4706,78	3922,39
312	Склад жидкого аммиака емкостью от 100 до 200 т	т	1758,14	13,24
313	Склад жидкого аммиака емкостью свыше 200 до 400 т	т	2195,21	11,11
314	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15113,52	2267,24
315	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	18892,45	1889,43
316	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью от 38 до 76 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3477,05	69,19

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
317	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью свыше 76 до 152 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4363,89	57,61
318	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью от 2,5 до 5 т/час	т/час	718,97	216,02
319	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью свыше 5 до 10 т/час	т/час	900,14	179,98
320	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% P2O5 мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	6816,66	3408,39
321	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% P2O5 мощностью свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	8521,15	2840,03
322	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью от 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1054,65	79,77
323	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью свыше 20 до 40 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1322,73	66,41
324	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью от 2,5 до 5 т/час	т/час	718,97	216,02
325	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью свыше 5 до 10 т/час	т/час	900,08	179,98
326	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	2538,63	3174,05
327	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	3174,05	2644,98
328	Установка очистки промстоков производительностью от 4 до 8 м³/час	м³/час	6005,75	1127,27
329	Установка очистки промстоков производительностью свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	7513,01	939,43
330	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3777,8	4723,38
331	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4723,38	3936,22
332	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство емкостью от 420 до 835 м³	м³	3802,21	6,68
333	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство емкостью свыше 835 до 1670 м³	м³	4648,63	5,5

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
334	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	17273,34	1849,57
335	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	21586,83	1541,59
336	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью от 15 до 30 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1645,17	82,49
337	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью свыше 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2064,51	69,19
338	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью от 2,5 до 5 т/час	т/час	718,97	216,02
339	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью свыше 5 до 10 т/час	т/час	900,14	179,98
340	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью от 500 до 1050 т	т	2354,75	3,31
341	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью свыше 1050 до 2100 т	т	2904,85	2,78
342	Установка очистки промстоков с насосной производительностью от 2,5 до 5 м³/час	м³/час	2897,05	413,2
343	Установка очистки промстоков с насосной производительностью свыше 5 до 10 м³/час	м³/час	2481,61	496,27
344	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	4988,21	6237,31
345	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	6237,31	5195,9
346	Установка термического сжигания фосфорного шлама при $t = 1000^{\circ}\text{C}$ с получением плава производительностью от 4 до 8 т/час по шламу	т/час	10371,3	1944,86
347	Установка термического сжигания фосфорного шлама при $t = 1000^{\circ}\text{C}$ с получением плава производительностью свыше 8 до 16 т/час по шламу	т/час	12962,04	1620,23
348	Цех термической фосфорной кислоты производительностью от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% H_3PO_4	тыс. т	13078,38	164,5
349	Цех термической фосфорной кислоты производительностью свыше 120 до 240 тыс. т/год в пересчете на 100% H_3PO_4	тыс. т	16410,84	136,79
350	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	8299,58	2490,47
351	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	10375,2	2075,03
352	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9333,78	700,13
353	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	11671,39	583,31

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
354	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью от 6 до 13 м³/час	м³/час	2522,61	290,77
355	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью свыше 13 до 26 м³/час	м³/час	3150,77	242,61
356	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 356 – 367, мощностью от 8 до 16 (94% HSO ₃ Cl) от 10 до 19,5 (27,5% HCl) от 38 до 75 (75% H ₂ SO ₄) тыс. т/год	тыс. т	25034,51	341,23
357	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 356 – 367, мощностью свыше 110,5 до 221 тыс. т/год	тыс. т	31363,24	284,15
358	Склад соляной и серной кислот с устройством для разгрузки емкостью от 2 до 4,5 тыс. т	тыс. т	1079,05	235,94
359	Отделение производства 27,5 HCl (75% H ₂ SO ₄) мощностью от 10 до 19,5 (от 38 до 75) тыс. т/год	тыс. т	12734,96	202,67
360	Отделение производства 27,5 HCl (75% H ₂ SO ₄) мощностью свыше 94,5 до 190 тыс. т/год	тыс. т	15922,31	168,93
361	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO ₃ Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	2714,82	253,66
362	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO ₃ Cl) мощностью свыше 16 до 32 тыс. т/год	тыс. т	3390,01	211,59
363	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H ₂ SO ₄) производительностью от 7 до 14,4 тыс. т/год	тыс. т	7062,64	735,05
364	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H ₂ SO ₄) производительностью свыше 14,4 до 29 тыс. т/год	тыс. т	8822,5	612,62
365	Склад готовой продукции (94% HSO ₃ Cl) с устройством для погрузки емкостью от 450 до 900 т	т	469,15	0,89
366	Склад готовой продукции (94% HSO ₃ Cl) с устройством для погрузки емкостью свыше 900 до 1800 т	т	629,81	0,71
367	Склад отходной серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) с узлом для разгрузки емкостью от 1700 до 3400 т	тыс. т	973,23	430,39
368	Склад отходной серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) с узлом для разгрузки емкостью свыше 3400 до 6800 т	тыс. т	1218,68	358,36
369	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т	2711,52	2259,44

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
370	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью свыше 1,8 до 3,6 тыс. т/год	тыс. т	3388,95	1882,82
371	Производственный корпус мощностью от 12 до 25 пиросульфита натрия от 2 до 5 бисульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	19675,77	967,14
372	Производственный корпус мощностью свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	24184,78	805,95
373	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью от 11 до 22 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1290,11	88,57
374	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью свыше 22 до 44 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1623,01	74,15
375	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью от 10 до 20 т/час	т/час	1393,1	104,7
376	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью свыше 20 до 40 т/час	т/час	1744,85	86,92
377	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2697,63	1012,58
378	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3373,47	843,65
379	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью от 150 до 300 м³	м³	421	2,19
380	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью свыше 300 до 600 м³	м³	540,06	1,65
381	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью от 0,2 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1700,53	5100,06
382	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2124,9	4250,33
383	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 м³	м³	847,49	6,62
384	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	1080,17	5,5
385	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью от 300 до 600 м³	м³	670,23	2,19

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
386	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью свыше 600 до 1200 м³	м³	991,54	1,65
387	Склад жирных кислот емкостью от 150 до 300 м³	м³	421	2,19
388	Склад жирных кислот емкостью свыше 300 до 600 м³	м³	539,53	1,65
389	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т	6353,6	733,92
390	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	7946,77	611,49
391	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	10430,56	1564,87
392	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	13039,62	1303,94
393	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	тыс. т	11444,26	2601,82
394	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью свыше 6,6 до 13,2 тыс. т/год	тыс. т	14308,16	2167,56
395	Отделение упарки и утилизации промстоčných вод производительностью от 40 до 79 тыс. м³/год	тыс. м³	8716,14	166,74
396	Отделение упарки и утилизации промстоčných вод производительностью свыше 79 до 160 тыс. м³/год	тыс. м³	10942,99	138,44
397	Цех регенерации стоков мощностью от 8 до 16,9 поваренной соли от 5 до 10,8 сульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	13491,64	730,61
398	Цех регенерации стоков мощностью свыше 27,7 до 55,4 тыс. т/год	тыс. т	16862,86	608,78
399	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью от 225 до 450 т	т	1445,75	5,55
400	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью свыше 450 до 900 т	т	1956,5	4,43
401	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью от 480 до 960 т	т	526,23	2,19
402	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью свыше 960 до 1920 т	т	1318,36	1,65
403	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью от 600 до 1200 т	т	1124,49	1,54
404	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью свыше 1200 до 2400 т	т	1483,39	1,24
405	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью от 265 до 530 т	т	774,93	2,19
406	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью свыше 530 до 1060 т	т	968,8	1,65
407	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью от 100 до 200 металлических от 100 до 200 деревянных тыс. шт/год	тыс. шт	3506,42	13,24

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
408	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью свыше 400 до 800 тыс. шт/год	тыс. шт	4324,01	11,05
409	Производство сернокислотного алюминия. Склад серной кислоты емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³ (тыс. т)	тыс. м³	1927,72	385,49
410	Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1079,05	1619,17
411	Склад гидрата окиси алюминия емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1349,38	1349,38
412	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т	33934,06	364,45
413	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	42497,88	303,53
414	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью от 60 до 120 т/час	т/час	4111,29	50,4
415	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью свыше 120 до 240 т/час	т/час	5082,92	42,13
416	Склад готового продукта емкостью от 2,35 до 4,7 тыс. т	тыс. т	2154,8	686,89
417	Склад готового продукта емкостью свыше 4,7 до 9,4 тыс. т	тыс. т	2692,13	572,73
418	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью от 0,6 до 1,2 кремнефтористоводородной кислоты от 0,2 до 0,4 оборотных растворов от 0,13 до 0,26 суспензия фторалюминия тыс. м³	тыс. м³	4668,55	3765,1
419	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 1,86 до 3,72 тыс. м³	тыс. м³	5836,23	3138,01
420	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью от 192 до 384 т	т	648,07	2,72
421	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 384 до 768 т	т	850,33	2,19
422	Производственный корпус мощностью от 5,25 до 10,5 фтористого алюминия от 6,15 до 12,3 кремнегеля тыс. т/год	тыс. т	24778,08	1630,75
423	Производственный корпус мощностью свыше 22,8 до 45,6 тыс. т/год	тыс. т	30981,59	1358,77
424	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью от 5,5 до 11 т/час	т/час	1085,67	148,43
425	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью свыше 11 до 22 т/час	т/час	1360,43	124,02
426	Склад готовых продуктов емкостью от 0,38 до 0,77 фтористого алюминия, от 0,4 до 0,8 кремнегеля тыс. т	тыс. т	1448,52	1384,24

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
427	Склад готовых продуктов емкостью свыше 1,57 до 3,14 тыс. т	тыс. т	1810,79	1153,27
428	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью от 60 до 120 т/час	т/час	2287,74	27,65
429	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью свыше 120 до 240 т/час	т/час	2788,45	23,22
430	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью от 26 до 52 м³/час	м³/час	4089,14	118,53
431	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	5124,99	99,68
432	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалики суммарной производительностью от 82 до 164 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5371,45	49,87
433	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалики суммарной производительностью свыше 164 до 328 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6731,99	40,95
434	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	690,2	2591,86
435	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	863,56	2159,82
436	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2775,15	2082,24
437	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	3469,84	1734,92
438	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью от 800 до 1600 м³	м³	4653,01	3,84
439	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 1600 до 3200 м³	м³	5398,1	3,31
440	Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т	18979,49	1317,23
441	Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью свыше 21,6 до 43,2 тыс. т/год	тыс. т	23716,16	1097,9
442	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	тыс. т	5868,9	556,72
443	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью свыше 15,8 до 31,6 тыс. т/год	тыс. т	7334,09	464,19

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
444	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью от 28 до 55 м³/час	м³/час	4357,21	119,06
445	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью свыше 55 до 110 м³/час	м³/час	5450,68	99,09
446	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью от 20 до 40 м³/час	м³/час	10128,09	379,4
447	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	12654,07	316,29
448	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью от 33 до 67 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3288,15	73,09
449	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью свыше 67 до 134 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4087,42	60,92
450	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью от 6 до 12 криолита, от 4,5 до 9 кремнегеля т/час	т/час	1205,32	85,85
451	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью свыше 21 до 42 т/час	т/час	1507,26	71,97
452	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	2946,39	2763,57
453	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	3684,21	2302,69
454	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью от 225 до 450 т	т	501,83	2,72
455	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью свыше 450 до 900 т	т	867,99	2,19
456	Склад пятиокиси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью от 25 до 50 т	т	452,55	13,29
457	Склад пятиокиси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью свыше 50 до 100 т	т	555,6	11,05
458	Производство ванадиевых катализаторов мощностью от 1,8 до 3,6 со складом силикатглыбы емкостью до 150 т тыс. т/год	тыс. т	41801,6	17417,93
459	Производство ванадиевых катализаторов мощностью свыше 3,6 до 7,2 тыс. т/год	тыс. т	52253,25	14514,79

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
460	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе производительностью свыше 240 до 480 тыс. м³/час	тыс. т	6854,89	28,24
461	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью от 170 до 340 т	т	1208,1	6,09
462	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью свыше 340 до 680 т	т	1629,69	4,96
463	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью от 1,75 до 3,5 т/час	т/час	971,04	415,44
464	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью свыше 3,5 до 7 т/час	т/час	1215,31	347,32
465	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1093,41	11,05
466	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1369,29	9,39
467	Установка термического обезвреживания стоков производительностью от 15 до 30 т/час	т/час	11213,82	561,68
468	Установка термического обезвреживания стоков производительностью свыше 30 до 60 т/час	т/час	14030,04	467,5
469	Производство силикагелей. Склад силикатглыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью от 700 до 1400 т	т	1316,11	1,36
470	Производство силикагелей. Склад силикатглыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 1400 до 2800 т	т	1617,46	1,12
471	Склад масла с узлом разгрузки емкостью от 65 до 130 м³	м³	980,44	10,52
472	Склад масла с узлом разгрузки емкостью свыше 130 до 260 м³	м³	1168,81	8,8
473	Склад сульфата алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	675,78	1,36
474	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью от 250 до 500 т	т	526,23	1,65
475	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	675,78	1,36
476	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью от 100 до 200 м³	м³	1512,22	10,52
477	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	1800,27	8,8

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
478	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т	35410,3	5208,07
479	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью свыше 10,2 до 20,4 тыс. т/год	тыс. т	44264,94	4340,08
480	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1640,74	4922,27
481	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2049,56	4110,17
482	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью от 158 до 316 тыс. м³/год	тыс. м³	15211,61	72,56
483	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью свыше 316 до 632 тыс. м³/год	тыс. м³	19043,18	60,92
484	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	10744,08	267,49
485	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	13400,76	223,23
486	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1079,05	1619,17
487	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1349,38	1349,38
488	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью от 7,5 до 15 т	т	445,34	44,32
489	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью свыше 15 до 30 т	т	551,7	36,52
490	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью от 50 до 100 м³	м³	564,99	5,55
491	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	564,99	5,55
492	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью от 25 до 50 т	т	447,59	14,42
493	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью свыше 50 до 100 т	т	580,47	12,17
494	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью от 370 до 740 т	т	14175,22	28,78

Продолжение таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
495	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью свыше 740 до 1480 т	т	17841,7	24,34
496	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью от 175 до 350 т	т	1179,85	6,03
497	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью свыше 350 до 700 т	т	1645,7	4,96
498	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью от 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1147,71	343,42
499	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью свыше 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1432,45	286,34
500	Установка термического обезвреживания отходов производительностью от 2,5 до 5 т/час	т/час	1718,26	514,59
501	Установка термического обезвреживания отходов производительностью свыше 5 до 10 т/час	т/час	2145,34	428,74
502	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1135,54	10,52
503	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1351,56	8,8
504	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью от 110 до 220 м³	м³	1105,05	8,8
505	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью свыше 220 до 440 м³	м³	1517,78	7,21
506	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью от 2250 до 4500 т/год	т	7469,81	2,72
507	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью свыше 4500 до 9000 т/год	т	9904,92	2,19
508	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью от 110 до 220 м³	м³	1105,11	8,8
509	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью свыше 220 до 440 м³	м³	1517,78	7,21

Окончание таблицы 17-070202-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
510	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 571 – 578, мощностью от 219 до 438 (от 600 до 1200) тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	50685,07	174,48
511	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 571 – 578, мощностью свыше 438 до 876 тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	63532,48	145,12
512	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью от 500 до 1000 м³	м³	862,44	1,18
513	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью свыше 1000 до 2000 м³	м³	1034,74	0,95
514	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью от 150 до 300 тыс. м³/год	тыс. м³	20830,16	104,64
515	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью свыше 300 до 600 тыс. м³/год	тыс. м³	26126,86	86,92
516	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью от 69 до 138 тыс. м³/год	тыс. м³	23755,51	256,97
517	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью свыше 138 до 276 тыс. м³/год	тыс. м³	29624,42	214,37
518	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2158,64	1079,64
519	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2699,34	900,14

Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2 В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3 В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4 При применении Таблицы 17-070203-01 поз. 37-38 из комплексной цены исключаются поз. 3, 4.

5 При получении водорода мембранным способом к цене Таблицы 17-070203-03 поз. 21 и 22 применяется коэффициент 0,3.

Таблица 17-070203-01 – Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Производство аммиака. Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	258981,4	817,06
2	Производство аммиака. Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью свыше 475 до 950 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	323553,59	681,34
3	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм ³ с предварительным подогревом газа до 400°С производительностью от 25 до 50 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	9267,35	277,47
4	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм ³ с предварительным подогревом газа до 400°С производительностью свыше 50 до 100 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11571,71	231,5
5	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи ст = 860 – 1000С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью от 150 до 300 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	30710,14	153,98

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
6	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи ст = 860 – 1000С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью свыше 300 до 600 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	38470,79	128,46
7	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью от 150 до 300 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	25447,77	127,39
8	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью свыше 300 до 600 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	31806,92	108,54
9	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от СО2 со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью от 90 до 180 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	31413,64	262,52
10	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от СО2 со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью свыше 180 до 360 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	39345,99	218,8
11	Отделение метанирования производительностью от 90 до 180 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	6835,51	56,49
12	Отделение метанирования производительностью свыше 180 до 360 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	8502,9	47,09
13	Отделение синтеза аммиака производительностью от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т	30970,48	98,03
14	Отделение синтеза аммиака производительностью свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	38797,6	81,95
15	Установка химической очистки системы парообразования производительностью от 280 до 560 м³/час	м³/час	3279,23	9,39
16	Установка химической очистки системы парообразования производительностью свыше 560 до 1120 м³/час	м³/час	4248,67	7,74
17	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью от 0,75 до 1,5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1228,6	1228,6
18	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью свыше 1,5 до 3 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1534,38	1023,63
19	Эстакада и общецеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью от 100 до 220 м	м	22090,9	151,2

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
20	Эстакада и общецеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью свыше 220 до 440 м	м	27696,75	126,27
21	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью от 3 до 6 м³/сутки упаренного раствора	м³/сутки	3511,91	877,39
22	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью свыше 6 до 12 м³/сутки упаренного раствора	м³/сутки	4387,11	731,15
23	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью от 140 до 280 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	25469,93	135,66
24	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью свыше 280 до 560 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	31696,13	112,97
25	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра $t = +1, -10$ и 34°C производительностью от 10 до 19,3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	21016,31	1632,94
26	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра $t = +1, -10$ и 34°C производительностью свыше 19,3 до 40 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	26267,55	1361,02
27	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 215 до 430 т/час	т/час	15443,7	53,71
28	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью свыше 430 до 860 т/час	т/час	19276,93	44,85
29	Пусковая котельная производительностью от 25 до 50 т/час	т/час	5893,84	177,2
30	Пусковая котельная производительностью свыше 50 до 100 т/час	т/час	7378,41	147,3
31	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью от 180 до 360 м³/час	тыс. м³/час	2005,19	7,74
32	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью свыше 360 до 720 м³/час	тыс. м³/час	2387,42	6,68

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
33	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью от 2,5 до 5 тыс. нм3/час	тыс. нм ³ /час	10724,17	3217,78
34	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью свыше 5 до 10 тыс. нм3/час	тыс. нм ³ /час	13410,75	2681,03
35	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой от 7,5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	13383,03	1338,33
36	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой свыше 15 до 30 тыс. м ³	тыс. м ³	16728,85	1115,1
37	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью от 25 до 50 тыс. м ³ /час газа	тыс. м ³ /час	18506,97	555,6
38	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью свыше 50 до 100 тыс. м ³ /час газа	тыс. м ³ /час	23143,43	463,07
39	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью от 190 до 380 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	86391,76	341,17
40	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью свыше 380 до 760 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	108006,3	284,15
41	Отделение конверсии аммиака производительностью от 7 до 14 т/час	т/час	19193,85	2056,77
42	Отделение конверсии аммиака производительностью свыше 14 до 28 т/час	т/час	23990,92	1713,89
43	Комплексный машинный агрегат производительностью от 108 до 216 тыс. нм3/час (по воздуху)	тыс. нм ³ /час	8980,38	62,57
44	Комплексный машинный агрегат производительностью свыше 216 до 432 тыс. нм3/час (по воздуху)	тыс. нм ³ /час	11244,84	52,06
45	Отделение испарения аммиака производительностью от 7 до 14 т/час	т/час	9665,03	1033,08
46	Отделение испарения аммиака производительностью свыше 14 до 28 т/час	т/час	12064,68	860,78
47	Отделение абсорбции окислов азота мощностью от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т	8070,79	30,43
48	Отделение абсорбции окислов азота мощностью свыше 380 до 760 тыс. т/год	тыс. т	9871,06	25,47

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
49	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью от 98 до 193 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	7301,42	55,9
50	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью свыше 193 до 386 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	9051,29	46,5
51	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью от 78 до 156 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	17316	166,74
52	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью свыше 156 до 312 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	21661,64	138,5
53	Склад готовой продукции емкостью от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	7284,22	1820,77
54	Склад готовой продукции емкостью свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	9101,16	1517,18
55	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	8813,64	1654,03
56	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	11022,73	1378,15
57	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	42763,77	177,79
58	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью свыше 360 до 720 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	53366,1	147,9
59	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью от 102 до 306 т/час	т/час	12427,53	62,04
60	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью свыше 306 до 612 т/час	т/час	15692,99	51,47

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
61	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	14513,08	60,92
62	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	18313,04	50,93
63	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	7452,62	29,9
64	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	9155,4	25,47
65	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью от 35 до 106 м³/час	м³/час	4038,14	58,14
66	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью свыше 106 до 212 м³/час	м³/час	5101,71	48,16
67	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	2586,84	12,19
68	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	3467,6	9,93
69	Склад готовой продукции емкостью от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	1307,25	490,19
70	Склад готовой продукции емкостью свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	1634,06	408,77
71	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магнийным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью заданной	объект	150725,82	-
72	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магнийным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью удвоенной	объект	226060,98	-
73	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера мощностью заданной	корпус	21880,44	-

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
74	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера мощностью удвоенной	корпус	32792,97	-
75	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью заданной	корпус	94157,89	-
76	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью удвоенной	корпус	141253,53	-
77	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом заданным	склад	19083,07	-
78	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом удвоенным	склад	28627,38	-
79	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью заданной	корпус	15521,23	-
80	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью удвоенной	корпус	23254,21	-
81	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью заданной	объект	64439,29	-
82	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью удвоенной	объект	96656,16	-
83	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью заданной	отделение	12629,67	-
84	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью удвоенной	отделение	18944,57	-
85	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью заданной	отделение	12629,67	-
86	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью удвоенной	отделение	18944,57	-

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
87	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью заданной	отделение	31518,87	-
88	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью удвоенной	отделение	47300,49	-
89	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью заданной	склад	7699,66	-
90	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью удвоенной	склад	11521,84	-
91	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью заданной	объект	50629,65	-
92	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью удвоенной	объект	75933,43	-
93	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью заданной	отделение	8851,87	-
94	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью удвоенной	отделение	13277,8	-
95	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью заданной	объект	12685,09	-
96	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью удвоенной	объект	18999,93	-
97	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью заданной	объект	11699,05	-
98	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью удвоенной	объект	17559,74	-
99	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью заданной	объект	11699,05	-
100	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью удвоенной	объект	17559,74	-
101	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью заданной	склад	5705,53	-
102	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью удвоенной	склад	8530,61	-
103	Производство аммиачной селитры.Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью 450 тыс. т/год	тыс. т	28871,05	95,84
104	Производство аммиачной селитры.Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	35950,36	80,3

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
105	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для аналитических устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью 450 тыс. т/год	тыс. т	13349,83	44,85
106	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для аналитических устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	16784,22	37,11
107	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью 450 тыс. т/год	тыс. т	12020,36	39,29
108	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	14889,76	32,68
109	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнетита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнетиту) от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	3489,75	1743,78
110	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнетита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнетиту) свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	4359,4	1453,49

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
111	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	29967,89	89,69
112	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	37446,04	75,34
113	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	13571,4	39,88
114	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	16784,22	33,21
115	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P2O5) от 0,5 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	3356,81	3356,87
116	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P2O5) свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	4193,25	2797,37
117	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2071,72	156,7
118	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	2603,5	130,7
119	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2060,61	154,53
120	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	2575,79	129,05
121	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью от 15 до 40 (4х10) тыс. т	тыс. т	9040,18	338,98
122	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	11300,27	282,5

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
123	Производство водостойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	26976,6	202,73
124	Производство водостойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	33790,01	168,93
125	Производство карбамида. Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением, в составе объектов, перечисленных в поз. 127 – 163, мощностью (в одном агрегате) от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	126540,98	421,53
126	Корпус компрессии CO ₂ с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью от 9000 до 26000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	6688,21	386,08
127	Корпус компрессии CO ₂ с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью свыше 26000 до 52000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	8364,4	321,79
128	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см ² , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	20152,13	66,41
129	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см ² , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	25004,62	55,36
130	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см ² с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	10009,56	33,21
131	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см ² с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	12529,99	27,65

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
132	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см ² , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	9815,7	33,21
133	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см ² , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	12314	27,65
134	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью от 40 до 120 м ³ /час	м ³ /час	12413,71	155,1
135	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью свыше 120 до 240 м ³ /час	м ³ /час	15510,18	129,58
136	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см ² , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью от 16 до 40 м ³ /час	м ³ /час	6724,78	252,54
137	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см ² , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	8419,76	210,47
138	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см ² производительностью от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т	3124,18	94,13
139	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см ² производительностью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	3921,86	78,65
140	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью от 160 до 400 м ³ /час	м ³ /час	4708,43	18,79
141	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью свыше 400 до 800 м ³ /час	м ³ /час	6087,7	15,48
142	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью от 0,65 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1512,28	1135,54
143	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью свыше 2 до 4 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1894,46	946,11
144	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см ² с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью от 13 до 40 м ³ /час	м ³ /час	2808,42	105,23
145	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см ² с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	3489,75	87,51
146	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	14695,89	49,28

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
147	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	18451,54	40,95
148	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью от 7 до 20 т/час испаренной влаги	т/час	10059,43	756,08
149	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью свыше 20 до 40 т/час испаренной влаги	т/час	12585,36	629,81
150	Установка каталитической очистки CO ₂ от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью от 10 до 26 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	5391,95	311,27
151	Установка каталитической очистки CO ₂ от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью свыше 26 до 52 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	6757,99	259,22
152	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	установка	5816,32	-
153	Отделение хранения КФС емкостью от 48 до 120 м ³	м ³	1960,93	25,47
154	Отделение хранения КФС емкостью свыше 120 до 240 м ³	м ³	2492,66	21,04
155	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью от 0,5 до 1 м ³ /час	м ³ /час	1251,88	1875,61
156	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью свыше 1 до 2 м ³ /час	м ³ /час	1562,03	1563,21
157	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью от 20 до 50 м ³ /час	м ³ /час	3456,55	104,11
158	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью свыше 50 до 100 м ³ /час	м ³ /час	4331,75	86,39
159	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	4630,85	85,86
160	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	5760,89	71,97
161	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	4630,85	85,85
162	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	5760,89	71,97

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
163	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью от 18 до 45 тыс. т	тыс. т	12264,63	408,77
164	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью свыше 45 до 90 тыс. т	тыс. т	15325,11	340,64
165	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	4857,98	730,08
166	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	6078,84	608,19
167	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью от 120 до 300 т/час	т/час	3068,76	14,36
168	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью свыше 300 до 600 т/час	т/час	3672,57	12,17
169	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью от 100 до 400 м	м	825,33	3,31
170	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью свыше 400 до 800 м	м	1071,84	2,72
171	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью от 40 до 120 т/час	т/час	2697,63	33,74
172	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью свыше 120 до 240 т/час	т/час	3390,07	28,24
173	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью от 40 до 120 т/час	т/час	3263,75	40,42
174	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью свыше 120 до 240 т/час	т/час	4066,98	33,74

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
175	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью от 120 до 300 т/час	т/час	2924,76	14,36
176	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью свыше 300 до 600 т/час	т/час	3600,54	12,17
177	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью от 40 до 120 т/час	т/час	2221,27	28,18
178	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью свыше 120 до 240 т/час	т/час	2821,71	23,81
179	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью от 40 до 120 т/час	т/час	2221,27	28,18
180	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью свыше 120 до 240 т/час	т/час	2821,71	23,81
181	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2470,56	371,13
182	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3090,38	309,09
183	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	склад	1467,91	-
184	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью от 1 до 3 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1208,69	604,34
185	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью свыше 3 до 6 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1510,57	503,54
186	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2082,77	312,93
187	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2607,34	260,87
188	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	257,56	39,29
189	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	326,22	32,68
190	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью от 1 до 3 т/час	т/час	2753,05	1382,05

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
191	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью свыше 3 до 6 т/час	т/час	3450,99	1151,61
192	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью от 80 до 200 м²	м²	1562,03	11,05
193	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью свыше 200 до 400 м²	м²	1878,38	9,39
194	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью от 0,5 до 2 тыс. т	тыс. т	5427,99	4070,88
195	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	6784,58	3392,26
196	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	15105,78	2260,03
197	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	18833,78	1883,35
198	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью от 20 до 30 тыс. т	тыс. т	22268,17	1711,64

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
199	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	28250,69	1426,37
200	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стендерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, от 2 до 4 точек налива	точка налива	1698,35	635,9
201	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стендерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, свыше 4 до 8 точек налива	точка налива	2121,53	530,07
202	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью от 5 до 10 (90% водорода) от 0,675 до 1,35 (95% водорода) тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	13614,07	1799,15
203	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью свыше 11,35 до 22,7 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	17017,97	1499,46
204	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью от 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	3352,97	104,64
205	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью свыше 48 до 96 тыс. т/год	тыс. т	4190,53	86,92
206	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью от 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	2505,42	8,8
207	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	3446,59	7,21

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
208	Производство капролактама.Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 211 – 252, мощностью (в одной технологической линии) от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	410288,82	10257,26
209	Производство капролактама.Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 211 – 252, мощностью (в одной технологической линии) свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	512861,04	8547,8
210	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деаэрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO ₂ , двухпоточной МЭА – очисткой от CO ₂ , тонкой очисткой водорода от CO и CO ₂ , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью от 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	47599,65	4759,89
211	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деаэрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO ₂ , двухпоточной МЭА – очисткой от CO ₂ , тонкой очисткой водорода от CO и CO ₂ , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью свыше 15 до 30 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	59492,62	3966,71
212	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью от 7,5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	10574,62	1057,43
213	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью свыше 15 до 30 тыс. м ³	тыс. м ³	13239,04	881,29

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
214	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т	18165,74	362,26
215	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	22678,11	301,88
216	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	43871,66	1096,78
217	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	54839,62	913,96

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
218	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод, – мощностью от 30 до 60 тыс.т/год	тыс. т	39517,75	978,19
219	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод, – мощностью свыше 60 до 120 тыс.т/год	тыс. т	49438,69	824,21
220	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	12020,36	300,75
221	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	15011,6	250,35
222	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью от 19 до 38 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	9895,47	390,51
223	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью свыше 38 до 76 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	12363,78	325,16
224	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью от 5 до 10 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10°C)	млн. Ккал/час	2498,21	374,97
225	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью свыше 10 до 20 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10°C)	млн. Ккал/час	3124,18	312,39
226	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	7256,57	5429,12
227	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	9029,15	4524,55

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
228	Отделение получения гидроксиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	39616,37	990,42
229	Отделение получения гидроксиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	49521,82	825,33
230	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	74493,23	1862,31
231	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии	тыс. т	93171,9	1552,1

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
	экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год			
232	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захолаженной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	37157,99	928,97
233	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захолаженной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	46475,16	774,4
234	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	4586,59	114,69
235	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	5733,18	95,25
236	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2082,77	1563,21
237	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	2603,5	1302,3
238	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	5661,21	5661,21
239	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	7073,69	4716,17
240	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м³ мощностью от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	8203,8	204,91
241	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м³ мощностью свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	10254,95	171,12
242	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама прит = 1000 – 1200°C с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью от 12,5 до 25 т/час	т/час	13515,98	810,38

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
243	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама прит = 1000 – 1200°C с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью свыше 25 до 50 т/час	т/час	16895	675,78
244	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу от 65 до 130 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3003,94	33,8
245	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу свыше 130 до 260 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3727,99	28,24
246	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью от 15 до 30 м³/час	м³/час	2328,22	112,44
247	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	2908,18	93,59
248	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	13383,03	1338,27
249	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	16728,85	1115,1
250	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	14828,84	124,62
251	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	18617,75	103,58
252	Производство меламина. Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 255 – 268, мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	64588,84	9689,96
253	Производство меламина. Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 255 – 268, мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	80752,7	8075,28

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
254	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380С (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450С нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380С (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 нм³/час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год: -	тыс. т	41262,66	6189,1
255	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380С (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450С нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380С (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 нм³/час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год:	тыс. т	51576,88	5157,67

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
256	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке прит = 150С, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	5943,71	891,8
257	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке прит = 150С, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7428,22	742,85
258	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа прит = 300С с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью от 7,5 до 15 м³/час	м³/час	6813,41	680,21
259	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа прит = 300С с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью свыше 15 до 30 м³/час	м³/час	8502,9	566,65
260	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа ит = 170С (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой	тыс. т	7018,92	7685,84

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
	кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке прит = 300С, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью от 0,685 до 1,37 тыс. т/год			
261	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа ит = 170С (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке прит = 300С, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью свыше 1,37 до 2,74 тыс. т/год	тыс. т	8774,34	6404,59
262	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий 3	линия	1994,14	998,16
263	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий свыше 3	линия	2492,66	832,01
264	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью от 5 до 10 меламина от 0,685 до 1,37 циануровой кислоты тыс. т/год	тыс. т	827,58	108,54
265	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью свыше 11,37 до 22,74 тыс. т/год	тыс. т	1030,31	90,29
266	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	763,29	3816,63
267	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью свыше 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	952,72	3180,67
268	Производство окиси углерода.Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 271 – 281, мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	57736,67	4330,09
269	Производство окиси углерода.Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 271 – 281, мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	72177,78	3608,28
270	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью от 0,9 до 1,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2412,36	2010,8

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
271	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3016,17	1675,6
272	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от CO2 под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от CO2 на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	28167,62	2112,13
273	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от CO2 под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от CO2 на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	35230,26	1760,39
274	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью от 9 до 18 м³/час	м³/час	1397,59	117,41
275	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью свыше 18 до 36 м³/час	м³/час	1755,96	97,49
276	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью от 6 до 13,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6580,79	710,11
277	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью свыше 13,9 до 27,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8225,9	591,58
278	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	18263,23	1371
279	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	22838,77	1142,22

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
280	Факел для сжигания отбросных газов	факел	2248,92	-
281	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	8436,36	12667,96
282	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10552,46	10552,46
283	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокалки лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокалки катализатора; упарки раствора солей, – мощностью от 750 до 1500 т/год	т	35230,26	34,92
284	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокалки лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокалки катализатора; упарки раствора солей, – мощностью свыше 1500 до 3000 т/год	т	43927,08	29,01
285	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокалки; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью от 1500 до 3000 т/год	т	39695,02	20,5
286	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокалки; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью свыше 3000 до 6000 т/год	т	50280,68	17,19
287	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	39877,77	12,17

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
288	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	50103,42	9,93
289	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалики носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалики катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью от 500 до 1000 т/год	т	28887,71	42,66
290	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалики носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалики катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью свыше 1000 до 2000 т/год	т	35834,08	35,39
291	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью от 400 до 800 т/год	т	28904,38	53,71
292	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью свыше 800 до 1600 т/год	т	35950,36	44,85
293	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью от 2875 до 5750 т/год	т	30538,44	7,21

Продолжение таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
294	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью свыше 5750 до 11500 т/год	т	35767,6	6,08
295	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокатки, – мощностью от 100 до 200 т/год	т	19958,27	150,14
296	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокатки, – мощностью свыше 200 до 400 т/год	т	25004,08	125,15
297	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью от 0,32 до 0,65 тыс. т	тыс. т	1013,7	2338,73
298	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью свыше 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	1268,49	1948,76
299	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1636,3	818,12
300	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2045,67	681,93
301	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью 2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	30217,18	22703,58
302	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	37783,9	18919,63

Окончание таблицы 17-070203-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
303	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью от 450 до 900 м³/час	м³/час	23376,05	39,35
304	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью свыше 900 до 1800 м³/час	м³/час	29341,92	32,68

Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

1 В главе приведены стоимость разработки рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 – 26 на отдельные технологические установки.

2 Стоимость проектирования производств ХСЗР определяются путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3 При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4 Применение цен, приведенных в поз. 1 – 26 для проектирования других производств не допускается.

Таблица 17-070204-01 – Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	13050,73	9815,7
2	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	16341,06	8170,53
3	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	12175,47	9156,58
4	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	15244,28	7622,14
5	Установка фильтрации мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4913,4	3683,68
6	Установка фильтрации мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	6143,13	3068,82
7	Установка кристаллизации мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3788,91	2841,68
8	Установка кристаллизации мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4824,71	2415,13
9	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	8486,23	3982,78
10	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	10613,38	3318,05
11	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4431,43	3323,6
12	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5539,31	2769,66

Продолжение таблицы 17-070204-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
13	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9079	6813,41
14	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	11355,69	5677,82
15	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5683,37	4276,38
16	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7101,41	3567,34
17	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5151,58	3860,94
18	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	6436,67	3218,37
19	Установка экстракции мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	6818,91	5112,82
20	Установка экстракции мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	8519,5	4276,38
21	Установка компримирования газов, производительностью от 50 до 100 м³/час	м³/час	2248,98	34,92
22	Установка компримирования газов, производительностью свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	2880,45	28,78
23	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3794,41	2852,79
24	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4741,64	2370,82
25	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2016,29	1512,22
26	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2520,37	1262,93
27	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размол шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17731,44	2658,87
28	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размол шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	22157,38	2215,71

Продолжение таблицы 17-070204-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
29	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9544,31	1429,14
30	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	11926,24	1190,96
31	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью т/час	т/час	1911,06	1429,14
32	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью т/час	т/час	2387,42	1190,96
33	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	8990,37	1927,72
34	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью свыше 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	11244,84	1606,41
35	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью от 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9040,18	448,65
36	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью свыше 30 до 60 млн. фасовок/год	млн. фасовок	11300,27	376,68
37	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью от 0,6 до 1,2 млн. штук/год	млн. шт	4553,33	5688,86
38	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью свыше 1,2 до 2,4 млн. штук/год	млн. шт	5677,82	4741,64
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	пункт	2741,95	-
40	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	1262,99	7,74
41	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	1589,74	6,68
42	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1600,85	803,23
43	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	1999,69	670,23

Окончание таблицы 17-070204-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
44	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 40 до 75 т/час	т/час	4752,74	95,25
45	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью свыше 75 до 150 т/час	т/час	5954,76	79,77
46	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	2874,89	2154,8
47	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	3589,49	1795,84
48	Установка умягчения деминерализации воды производительностью от 5 до 10 м³/час	м³/час	1069,13	160,6
49	Установка умягчения деминерализации воды производительностью свыше 10 до 20 м³/час	м³/час	1373,72	138,5
50	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью от 8 до 15 тыс. т/год	тыс. т	5550,42	555,01
51	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	6935,25	462,54

Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

1 В главе приведена стоимость выполнения рабочей документации на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2 При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяются по другим подразделам Раздела.

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитываются.

Таблица 17-070205-01 – Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
1	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	3727,99	29,07
2	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	4769,35	24,11
3	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	12020,42	89,16
4	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	15078,13	74,8
5	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	12020,42	89,16

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
6	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	15078,13	74,8
7	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью от 150 до 300 м³/час	м³/час	28527,7	142,34
8	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	35645,76	119,06
9	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 200 до 400 м³/час	м³/час	14457,71	54,24
10	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	18113,68	41,54
11	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	25985,11	35,98
12	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	32903,76	30,19
13	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью от 1000 до 2000 м³	м³	1454,08	1,18
14	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью свыше 2000 до 4000 м³	м³	1933,22	1
15	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	17810,09	29,07
16	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	26262,05	24,4
17	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью от 400 до 800 м³	м³	2979,06	6,09

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены в, тыс. тенге
18	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью свыше 800 до 1600 м³	м³	4053,15	4,96
19	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 м³	м³	546,73	3,84
20	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью свыше 200 до 400 м³	м³	655,28	3,31
21	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью от 40 до 85 м³/час	м³/час	10574,62	186,66
22	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	13211,39	155,1
23	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью от 1000 до 2000 м³	м³	1455,2	1,18
24	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью свыше 2000 до 4000 м³	м³	1934,87	1
25	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, осветлением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью от 40 до 85 м³/час	м³/час	8179,98	144,59
26	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, осветлением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	10242,25	120,77
27	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью от 500 до 1000 м³	м³	864,15	1,18
28	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью свыше 1000 до 2000 м³	м³	1035,86	1
29	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью от 20 до 40 м³/час	м³/час	4003,28	150,14
30	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	5005,93	125,21
31	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью от 200 до 400 м³/час	м³/час	5250,73	18,79
32	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	6625,04	16,07
33	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью от 15 до 30 м³/час	м³/час	3105,69	150,67
34	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	3888,59	125,74

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
35	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью от 15 до 30 т/час	т/час	12230,89	574,98
36	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью свыше 30 до 60 т/час	т/час	15310,76	478,61
37	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью от 10 до 25 т/час	т/час	18088,75	1085,14
38	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью свыше 25 до 50 т/час	т/час	22611,64	904,04
39	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по СаО от 25 до 50 м³/сутки	м³/сутки	11907,92	356,18
40	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по СаО свыше 50 до 100 м³/сутки	м³/сутки	14867,66	297,45
41	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5240,22	3929,6
42	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	6550,24	3274,85
43	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока (1 линия)	линия	1681,74	-
44	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопала производительностью от 25 до 50 м³/сутки 10% СаО	м³/сутки	4695,19	142,93
45	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопала производительностью свыше 50 до 100 м³/сутки 10% СаО	м³/сутки	5900,52	119,06
46	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью от 800 до 1600 м³	м³	1219,74	1,18
47	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью свыше 1600 до 3200 м³	м³	1578,69	1
48	Азотная станция производительностью от 0,6 до 1,2 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	7644,3	9,57
49	Азотная станция производительностью свыше 1,2 до 2,4 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	9624,61	7,98
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	3340,26	1381,52

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
51	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью от 3 до 6 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	4591,02	1148,3
52	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью свыше 6 до 12 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	5738,73	956,62
53	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью от 1,5 до 3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	6680,47	3358,52
54	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью свыше 3 до 6 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	8331,19	2799,61
55	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью от 2 до 5 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	8968,21	2700,41
56	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью свыше 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	11189,48	2252,29
57	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью от 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	13709,9	2049,56
58	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью свыше 10 до 20 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	17098,86	1711,64
59	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью от 25 до 50 т/час	т/час	5297,29	160,07
60	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью свыше 50 до 100 т/час	т/час	6652,76	132,95
61	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08-385-77 производительностью от 50 до 100 т/час	т/час	5999,13	89,16
62	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08-385-77 производительностью свыше 100 до 200 т/час	т/час	7469,22	74,8
63	Газгольдеры мокрые стальные с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (привязка типового проекта), вместимостью от 100 до 30000 м³	газгольдер	2664,42	-
64	Газгольдер шаровой для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс - см²) (привязка типового проекта), вместимостью 600 м³	газгольдер	1584,25	-

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	установка	936,18	-
66	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков от 5 до 10	одно место	2828,92	213,84
67	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков свыше 10 до 20	одно место	3509,73	175,61
68	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой) до 4 (до 120) м	м	2808,42	35,63
69	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой) свыше 4 (свыше 120) м	м	3509,73	27,18
70	Подводящий газопровод от цеха до трубы протяженностью от 50 до 100 м	м	219,33	3,31
71	Подводящий газопровод от цеха до трубы протяженностью свыше 100 до 200 м	м	274,76	2,78
72	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	1244,67	1864,5
73	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	1551,04	1552,1
74	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью от 50 до 100 т/час	т/час	2747,5	44,32
75	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью свыше 100 до 200 т/час	т/час	3434,39	33,21
76	Центральный тепловой пункт производительностью от 250 до 500 Гкал/час	Гкал/час	4331,75	33,21
77	Центральный тепловой пункт производительностью свыше 500 до 1000 Гкал/час	Гкал/час	5417,48	27,71
78	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	1163,25	11,05
79	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью свыше 200 до 300 кг/смену	кг/смену	1678,43	8,86
80	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью свыше 300 до 500 кг/смену	кг/смену	2160,35	7,21
81	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью свыше 500 до 800 кг/смену	кг/смену	3212,81	5,55
82	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка) от 8 до 16 шт/сутки	шт/сутки	1830,76	171,18
83	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка) свыше 16 до 30 шт/сутки	шт/сутки	2283,9	142,34

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	станция	3711,39	-
85	Склад хлористого калия (привязка) емкостью от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	2789,1	522,33
86	Склад хлористого калия (привязка) емкостью свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	3485,38	435,41
87	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1079,05	1618,58
88	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1348,84	1348,84
89	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью от 1 до 3 тыс. т	тыс. т	720,1	360,08
90	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	899,6	300,22
91	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью от 100 до 200 т	т	1535,5	12,17
92	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью свыше 200 до 400 т	т	1974,22	9,99
93	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью от 150 до 300 м³	м³	1009,27	5,55
94	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью свыше 300 до 600 м³	м³	1327,22	4,43
95	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью от 250 до 500 шт	баллон	1370,94	4,14
96	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью свыше 500 до 1000 шт	баллон	1711,64	3,49
97	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью от 100 до 200 т	т	3059,95	22,69
98	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью свыше 200 до 400 т	т	3778,4	18,79
99	Ремонтно-механический завод централизованного ремонта и изготовления запасных частей и оборудования со складами сырья и готовой продукции мощностью от 380 до 760 млн. тенге/год	млн. тенге	20487,87	5123,93
100	Ремонтно-механический завод централизованного ремонта и изготовления запасных частей и оборудования со складами сырья и готовой продукции мощностью свыше 760 до 1520 млн. тенге/год	млн. тенге	25613,39	4268,05
101	Ремонтно-механическая база производственного объединения или предприятия, ремонтных работ со складами сырья и готовой продукции мощностью от 190 до 380 млн. тенге/год	млн. тенге	10967,9	5483,95
102	Ремонтно-механическая база производственного объединения или предприятия, ремонтных работ со складами сырья и готовой продукции мощностью свыше 380 до 630 млн. тенге/год	млн. тенге	13709,9	4569,99

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
103	Ремонтно-механический цех со складом сырья мощностью от 95 до 190 млн. тенге/год ремонтных работ	млн. тенге	8592,06	8592,06
104	Ремонтно-механический цех со складом сырья мощностью свыше 190 до 380 млн. тенге/год ремонтных работ	млн. тенге	10740,24	7160,73
105	Ремонтно-строительный цех ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции мощностью от 25000 до 44000 тыс. тенге/год	тыс. тенге	2412,95	9,99
106	Ремонтно-строительный цех ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции мощностью свыше 44000 до 88000 тыс. тенге/год	тыс. тенге	2935,87	8,27
107	Антикоррозионный цех площадью от 2,5 до 5 (гуммирования) от 5 до 10 (окраски) тыс. м ²	тыс. м ²	7271,52	727,31
108	Антикоррозионный цех площадью свыше 15 до 30 тыс. м ²	тыс. м ²	9090,05	606,59
109	Цех по ремонту электротехнического оборудования со складом сырья и готовой продукции мощностью от 60 до 120 млн. тенге/год	млн. тенге	6142,01	9213,07
110	Цех по ремонту электротехнического оборудования со складом сырья и готовой продукции мощностью свыше 120 до 240 млн. тенге/год	млн. тенге	7677,57	7677,57
111	Цех по ремонту теплосилового оборудования и трассы трубопроводов со складом сырья и готовой продукции мощностью от 25000 до 50000 тыс. тенге/год ремонтных работ	тыс. тенге	3424,4	13,29
112	Цех по ремонту теплосилового оборудования и трассы трубопроводов со складом сырья и готовой продукции мощностью свыше 50000 до 100000 тыс. тенге/год ремонтных работ	тыс. тенге	4348,94	11,05
113	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	2983,49	559,44
114	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	3729,12	466,38
115	Цех водоснабжения и канализации с мастерской текущего ремонта и складом материалов мощностью от 25000 до 50000 тыс. тенге/год ремонтных работ	тыс. тенге	3411,17	13,29
116	Цех водоснабжения и канализации с мастерской текущего ремонта и складом материалов мощностью свыше 50000 до 100000 тыс. тенге/год ремонтных работ	тыс. тенге	4337,89	11,05
117	Механическая мастерская площадью от 50 до 100 м ²	м ²	1025,34	16,07
118	Механическая мастерская площадью свыше 100 до 200 м ²	м ²	1307,84	13,29
119	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью от 750 до 1500 м ²	м ²	2237,93	2,25
120	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью свыше 1500 до 3000 м ²	м ²	2764,16	1,89

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
121	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	6541,97	1962,05
122	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	8176,62	1635,18
123	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью от 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	8390,45	1259,62
124	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	10493,78	1049,69
125	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью от 12 до 25 тыс. м ²	тыс. м ²	12402,07	744,5
126	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью свыше 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	15502,97	620,42
127	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки, – площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	4256,47	3193,96
128	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки, – площадью свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	5322,23	2661,65
129	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью от 250 до 500 м ³	м ³	2100,49	6,09
130	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью свыше 500 до 1000 м ³	м ³	2558,07	4,96

Продолжение таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
131	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью от 150 до 300 м³	м³	1442,44	6,68
132	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью свыше 300 м³	м³	1708,33	5,55
133	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью от 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	6785,7	1018,13
134	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью свыше 10 до 20 тыс. м²	тыс. м²	8480,74	848,61
135	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	1080,17	32,68
136	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	1348,84	27,18
137	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью от 125 до 250 т	т	1963,18	12,76
138	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью свыше 250 до 500 т	т	2558,07	10,52
139	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	3268,24	19,97
140	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	4101,9	16,6
141	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7521,87	2822,3
142	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	9405,28	2351,44
143	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	5947,61	594,89
144	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	7436,02	495,8
145	Центральная проходная с караульным помещением, проходов от 2 до 4	проход	1801,98	675,25
146	Центральная проходная с караульным помещением, проходов свыше 4 до 8	проход	2251,17	562,81

Окончание таблицы 17-070205-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге
147	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность от 100 до 200 человек	человек	6142,01	45,97
148	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность свыше 200 до 400 человек	человек	7677,57	38,76
149	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью от 2,3 до 4,6 тыс. м ²	тыс. м ²	6473,84	2112,13
150	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью свыше 4,6 до 9,2 тыс. м ²	тыс. м ²	8094,13	1759,86
151	Центральный пункт автоматического управления площадью от 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	8561,63	4280,81
152	Центральный пункт автоматического управления площадью свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	10702,01	3567,34
153	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом от 10 до 20 тыс. м ³	тыс. м ³	9389,21	704,08
154	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом свыше 20 до 40 тыс. м ³	тыс. м ³	11735,68	587,15
155	Проходная на 2 прохода (привязка)	проход	811,5	-
156	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин от 25 до 50	машина	2265,58	68,13
157	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин свыше 50 до 100	машина	2575,26	56,49
158	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин от 1 до 2	пожарная машина	1316,17	481,92
159	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин свыше 2 до 4	пожарная машина	1562,68	398,84

Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное

1 В главе приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которых необходимо предусмотреть антикоррозионную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4 Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяются в размере 30% цены на выполнение технических проектов или 10% цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5 Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудозатратам.

Таблица 17-070206-01 – Цены на выполнение исходных требований

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м ³	машина, агрегат, аппарат, устройство	238,18
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	машина, агрегат, аппарат, устройство	326,81

Окончание таблицы 17-070206-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	машина, агрегат, аппарат, устройство	642,57

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2 Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется) на стадии:

- проекта – 1,2;
- рабочего проекта – 1,3;
- рабочей документации – 1,3.

4 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,25.

5 Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6 В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7 Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерованных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяются с применением коэффициента 1,15 на стадиях «рабочий проект» и «рабочая документация» к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8 Стоимость проектирования производств с поочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9 При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по Таблице 17-070206-01.

11 Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12 Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив), не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок «ВОТ»;
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);
- комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
- санитарных зон промышленных предприятий;
- внеплощадочных очистных сооружений;
- сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
- аварийной и противодымной вентиляции;
- автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
- разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
- расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категоричности помещений;
- согласования опросных листов;
- расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13 Стоимость работ, связанных с выбором площадки, с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» далее – (Государственный норматив).

Глава 1 Медицинская промышленность

1 В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2 Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (Таблица 17-070301-03).

3 Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4 Ценами Таблиц 17-070301-01 – 17-070301-08 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций оборотного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6 – 10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5 Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяются суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных Таблицами 17-070301-01 – 17-070301-04, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определены применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения комплексной стоимости вновь строящегося завода – 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего

назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6 Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по Таблице 17-070301-08.

7 При реконструкции (расширении) действующих производств раздел «Охрана атмосферного воздуха» выполняется для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

При наличии на промплощадке неорганизованных выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с коэффициентом 1,03.

Таблица 17-070301-01 – Производства синтетических лекарственных средств

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Производство дипрэзина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 т/год	т/год	26627,69	362,26	0,37	1,185
2	Производство иодиола на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 т/год	т/год	4243,12	35,57	0,27	1,185
3	Производство азидина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 т/год	т/год	26854,82	4907,85	0,37	1,185
4	Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	30350,13	114,1	0,37	1,185
5	Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 т/год	т/год	8680,16	129,58	0,37	1,185
6	Производство нифулина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 т/год	т/год	19299,09	39,35	0,37	1,185
7	Производство наганина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 т/год	т/год	18368,46	12568,81	0,37	1,185
8	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	9566,47	6974,07	0,37	1,185
9	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	16147,2	24112,81	0,37	1,185

Продолжение таблицы 17-070301-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	K1	K2
10	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6 т/год	т/год	5256,88	10474,93	0,37	1,185
11	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 т/год	т/год	36354,81	1357,12	0,37	1,185
12	Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	24267,92	18130,34	0,37	1,185
13	Производство индопана на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	12308,41	26954,5	0,37	1,185
14	Производство глибенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	19603,8	30062,07	0,37	1,185
15	Производство цикламида на 4 технологические стадии мощностью от 2,7 до 4 т/год	т/год	16872,85	5605,79	0,37	1,185
16	Производство проспирина на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	9666,15	25414,56	0,37	1,185
17	Производство сульфадиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300 т/год	т/год	28217,49	210,53	0,37	1,185
18	Производство сульфенометоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220 т/год	т/год	27619,23	376,68	0,37	1,185
19	Производство сазодиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 4 до 8 т/год	т/год	10746,32	4049,25	0,37	1,185
20	Производство сульфадимезина на 24 технологических стадий мощностью от 500 до 800 т/год	т/год	22318,04	62,57	0,37	1,185
21	Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 т/год	т/год	20922,1	103,58	0,37	1,185
22	Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 т/год	т/год	26023,87	182,23	0,37	1,185
23	Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 т/год	т/год	6436,73	426,49	0,37	1,185
24	Производство тримекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	10908,64	7248,41	0,37	1,185
25	Производство парацетамола на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	7428,28	23,28	0,3	1,15

Окончание таблицы 17-070301-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
26	Производство глютаминовой кислоты на 8 технологических стадий мощностью от 63 до 100 т/год	т/год	1872,3	235,46	0,37	1,185
27	Производство неодикумарина на 13 технологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 т/год	т/год	4525,61	56512,5	0,37	1,185
28	Производство зоокумарина на 19 технологических стадий мощностью от 17 до 30 т/год	т/год	10469,38	1312,8	0,37	1,185
29	Производство глюконата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	12230,89	45,44	0,37	1,185
30	Производства лактата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 т/год	т/год	2188,06	67,6	0,37	1,185
31	Производство карбидина на 26 технологических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 т/год	т/год	1168,81	18556,83	0,37	1,185
32	Производство бромизовала на 11 технологических стадий мощностью от 30 до 50 т/год	т/год	2736,45	137,91	0,37	1,185
33	Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 т/год	т/год	4791,57	80,89	0,37	1,185
34	Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 т/год	т/год	1545,49	1141,09	0,37	1,185
Примечания 1 Цены установлены на продукт «ангро» с фасовкой и упаковкой в крупную тару. 2 Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.						

Таблица 17-070301-02 – Отдельные производства готовых лекарственных средств

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Цех наполнения мелкочемких ампул в два потока мощностью от 20 до 80 млн. ампул/год	млн. ампул	5666,77	448,71	0,32	1,16
2	Цех наполнения мелкочемких ампул в два потока мощностью свыше 80 до 160 млн. ампул/год	млн. ампул	15083,68	337,92	0,32	1,16

Продолжение таблицы 17-070301-02

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
3	Цех наполнения мелкоемких ампул в два потока мощностью свыше 160 до 220 млн. ампул/год	млн. ампул	23392,72	282,5	0,32	1,16
4	Цех наполнения крупноемких ампул в два потока мощностью от 10 до 36 млн. ампул/год	млн. ампул	6281,63	919,52	0,32	1,16
5	Цех наполнения крупноемких ампул в два потока мощностью свыше 36 до 70 млн. ампул/год	млн. ампул	12873,47	681,34	0,32	1,16
6	Цех наполнения крупноемких ампул в два потока мощностью свыше 70 до 120 млн. ампул/год	млн. ампул	23924,5	573,32	0,32	1,16
7	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью от 20 до 80 млн. штук/год	млн. штук	5766,45	448,71	0,32	1,16
8	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью свыше 80 до 160 млн. штук/год	млн. штук	14186,27	343,42	0,32	1,16
9	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью свыше 160 до 220 млн. штук/год	млн. штук	22827,66	282,5	0,32	1,16
10	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью от 20 до 55 млн. штук/год	млн. штук	6541,97	564,99	0,32	1,16
11	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью свыше 55 до 110 млн. штук/год	млн. штук	19947,22	321,32	0,32	1,16
12	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью свыше 110 до 150 млн. штук/год	млн. штук	31097,93	219,92	0,32	1,16
13	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25 млн. штук банок/год	млн. штук банок	10131,46	1520,02	0,32	1,16
14	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000 т/год	т	22744,59	82,01	0,32	1,16
15	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600 млн. штук капсул/год	млн. штук капсул	59,26	60,39	0,32	1,16

Продолжение таблицы 17-070301-02

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
16	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью от 2 до 8 млн. флаконов/год	млн. флаконов	5888,34	7145,78	0,32	1,16
17	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью свыше 8 до 16 млн. флаконов/год	млн. флаконов	24411,91	4830,33	0,32	1,16
18	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью свыше 16 до 24 млн. флаконов/год	млн. флаконов	37529,11	4010,49	0,32	1,16
19	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью от 20 до 60 млн. упаковок/год	млн. упаковок	1811,38	149,55	0,32	1,16
20	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью свыше 60 до 120 млн. упаковок/год	млн. упаковок	4121,28	110,79	0,32	1,16
21	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью свыше 120 до 200 млн. упаковок/год	млн. упаковок	7311,93	84,2	0,32	1,16
22	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 мг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35 млн. флаконов/год	млн. флаконов	3683,68	4602,13	0,35	1,17
23	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 мг мощностью от 10 до 25 млн. флаконов/год	млн. флаконов	1323,91	1041,41	0,35	1,17
24	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью от 4 до 8 тыс. т	т	42824,75	8026,54	0,32	1,16
25	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью свыше 8 до 16 тыс. т	т	53526,76	6691,58	0,32	1,16
26	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150 млн. пластиковых флаконов/год	млн. пластиковых флаконов	1102,33	190,56	0,32	1,16
27	Производство индивидуальных пакетов мощностью от 50 до 145 млн. штук/год	млн. штук	9450,13	519,55	0,32	1,16
28	Производство индивидуальных пакетов мощностью от 145 до 220 млн. штук/год	млн. штук	34753,9	345,13	0,32	1,16
29	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 т/год	т	6929,7	15,84	0,32	1,16

Окончание таблицы 17-070301-02

Примечание – В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2 – 4 раза $K = 0,7$, при показателе больше максимального более чем в 4 раза $K = 0,6$.

Таблица 17-070301-03 – Отдельные производства антибиотиков

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	K1	K2
1	Производство пенициллина в составе: Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 усл. т/год	усл. т	720,1	39,88	0,32	1,16
2	Производство пенициллина в составе: Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	22849,82	243,2	0,32	1,16
3	Производство пенициллина в составе: Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	60223,83	93,06	0,32	1,16
4	Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс. т/год регенерируемых смесей	тыс. т	53692,97	1767,06	0,32	1,16
5	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3 усл. т/год	усл. т	1636,3	818,18	0,35	1,17
6	Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 усл. т/год	усл. т	119334,28	176,14	0,32	1,16
7	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелия мощностью от 30 до 60 усл. т/год	усл. т	124519,13	1493,43	0,32	1,16
8	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелия мощностью свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	100788,55	1888,9	0,32	1,16
9	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелия мощностью свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	100788,55	1888,9	0,32	1,16
10	Виварий для содержания различных видов животных, объем здания от 15 до 20 тыс. м ³	тыс. м ³	714,60	1164,96	0,32	1,16
11	Микробиологические лаборатории площадью от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	12042,58	3617,21	0,3	1,15
12	Установка азотного дыхания мощностью от 4,7 до 9,4 тыс. м ²	тыс. м ²	875,26	126,27	0,3	1,15
13	Установка ионообменной очистки мощностью от 39 до 60 тыс. т/год	тыс. т	4586,59	114,69	0,35	1,17

Окончание таблицы 17-070301-03

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
14	Производство антибиотиков в составе: отделений средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью от 1 до 10 т/год	т/год	18944,57	2472,74	0,35	1,17
15	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью) от 40 до 100 т/год	т/год	1634,12	44,02	0,35	1,17
16	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью) свыше 100 до 500 т/год	т/год	3351,31	26,88	0,35	1,17
17	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью) свыше 500 до 2500 т/год	т/год	9112,26	15,36	0,35	1,17
18	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови) от 1 до 5 т/год	т/год	22462,09	7488,07	0,35	1,175
19	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови) свыше 5 до 10 т/год	т/год	36299,39	4720,66	0,35	1,175
20	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью от 50 до 160 тыс. л	тыс. л	44591,82	271,45	0,4	1,2
21	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью свыше 160 до 300 тыс. л	тыс. л	69408,12	116,34	0,4	1,2
22	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью от 60 до 150 тыс. л	тыс. л	146881,48	459,76	0,4	1,2
23	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью свыше 150 до 200 тыс. л	тыс. л	180117,6	238,18	0,4	1,2
24	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью свыше 200 до 600 тыс. л	тыс. л	219779,35	39,88	0,4	1,2
25	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью от 50 до 225 млн. доз	млн. доз	166457,57	323,5	0,4	1,2
26	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью свыше 225 до 325 млн. доз	млн. доз	189517,92	221,05	0,4	1,2
27	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью свыше 325 до 1000 млн. доз	млн. доз	246584,3	45,44	0,4	1,2
28	Цех сушки мицелия мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	7782,8	260,34	0,27	1,12

Таблица 17-070301-04 – Отдельные производства витаминов и коферментов

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	3988,33	1107,89	0,32	1,16
2	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	4874,64	997,1	0,32	1,16
3	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	24074,05	5976,97	0,32	1,16
4	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью свыше 6 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9439,08	8414,27	0,32	1,16
5	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9079	6813,41	0,35	1,175
6	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	11355,69	5677,82	0,35	1,175
7	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	13439,58	13996,83	0,35	1,175
8	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	20138,84	10647,23	0,35	1,175
9	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28150,96	5439,63	0,32	1,16
10	Производство диацетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	9317,18	10602,33	0,37	1,185
11	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	50419,18	2620,7	0,35	1,175
12	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	20379,26	6113,23	0,3	1,15
13	Производство гидрата диацетон-кето-гулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диацетонсорбозы, в составе 2 корпусов мощностью по диацетон-кето-гулоновой кислоте от 2,1 до 6,3 тыс. т/год	тыс. т	17011,35	10558,01	0,37	1,185
14	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	12325,08	26993,26	0,37	1,185

Продолжение таблицы 17-070301-04

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
15	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	48020,65	2496,02	0,35	1,175
16	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	72028,23	243,74	0,35	1,175
17	Установка получения обессоленной воды производительностью от 5 до 25 м³/час	м³/час	2378,03	1417,5	0,3	1,15
18	Установка получения обессоленной воды производительностью свыше 25 до 50 м³/час	м³/час	15244,28	908,47	0,3	1,15
19	Производство медицинской аскорбиновой кислоты «ангро» с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	16019,8	35091,82	0,35	1,175
20	Установка регенерации этилового спирта мощностью от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	16673,43	8065,3	0,3	1,15
21	Установка регенерации этилового спирта мощностью свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	20839,02	6724,78	0,3	1,15
22	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью от 350 до 1000 т/год	т/год	117672,51	118,53	0,37	1,18
23	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	170329,56	65,88	0,37	1,18
24	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства, мощностью от 500 до 1000 т/год	т/год	45134,65	30,08	0,37	1,18
25	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства свыше 1000 до 2000 мощностью, т/год	т/год	61254,19	14	0,37	1,18
26	Производство этилата натрия с отделением фасовки в герметичную тару мощностью от 600 до 1200 т/год	т/год	12895,62	15,48	0,37	1,185
27	Производство витамина А технического (кормового) мощностью от 200 до 500 т/год	т/год	156896,66	193,33	0,37	1,185
28	Производство витамина А технического (кормового) мощностью свыше 500 до 1000 т/год	т/год	185374,48	136,26	0,37	1,185
29	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью от 5 до 10 т/год	т/год	16440,8	1362,67	0,37	1,185

Продолжение таблицы 17-070301-04

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
30	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью свыше 10 до 15 т/год	т/год	5910,5	2415,13	0,37	1,185
31	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д3 без складов) мощностью от 1000 до 2000 т/год	т/год	24179,29	9,99	0,33	1,165
32	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д3 без складов) мощностью свыше 2000 до 4000 т/год	т/год	31701,75	6,44	0,33	1,165
33	Производство микровита витамина А мощностью от 400 до 1200 т/год	т/год	12352,73	17,73	0,3	1,15
34	Производство микровита витамина А мощностью свыше 1200 до 8000 т/год	т/год	20080,16	110,79	0,3	1,15
35	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью от 1250 до 2500 т/год	т/год	33850,99	11,82	0,35	1,175
36	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью свыше 2500 до 3750 т/год	т/год	37867,03	10,16	0,35	1,175
37	Производство витамина РР (кормового) мощностью от 1000 до 2000 т/год	т/год	56418,31	24,17	0,35	1,175
38	Производство витамина РР (кормового) мощностью свыше 2000 до 3000 т/год	т/год	82226,16	11,23	0,35	1,175
39	Производство витамина РР медицинского из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью от 300 до 600 т/год	т/год	17626,21	39,77	0,37	1,185
40	Производство витамина К3 мощностью от 20 до 80 т/год	т/год	31402,59	315,41	0,36	1,18
41	Производство витамина К3 мощностью свыше 80 до 140 т/год	т/год	41888,57	184,29	0,36	1,18
42	Производство витамина В1 с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью от 100 до 200 т/год	т/год	69851,28	248,7	0,37	1,185
43	Производство витамина В1 с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью свыше 200 до 400 т/год	т/год	94002,85	127,98	0,37	1,185
44	Производство тиазола мощностью от 100 до 200 т/год	т/год	80813,62	263,71	0,37	1,185
45	Производство тиазола мощностью свыше 200 до 400 т/год	т/год	103635,79	149,55	0,37	1,185
46	Производство витамина В1 (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью от 100 до 200 т/год	т/год	35623,55	22,04	0,37	1,185
47	Производство витамина В1 (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью свыше 200 до 400 т/год	т/год	27569,36	62,34	0,37	1,185
48	Производство витамина В2 с полупродуктами в составе: производство ксилидина мощностью от 110 до 275 т/год	т/год	64212,16	80,3	0,37	1,185

Продолжение таблицы 17-070301-04

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
49	Производство витамина В2 с полупродуктами в составе: производство ксилидина мощностью свыше 275 до 600 т/год	т/год	72560,01	49,99	0,37	1,185
50	Производство рибозиды, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью от 340 до 850 т/год	т/год	87183,88	45,14	0,37	1,185
51	Производство рибозиды, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью свыше 850 до 2040 т/год	т/год	106820,89	22,04	0,37	1,185
52	Производство витамина В2 мощностью от 100 до 250 т/год	т/год	93221,77	142,93	0,37	1,185
53	Производство витамина В2 мощностью свыше 250 до 600 т/год	т/год	105962,29	92	0,37	1,185
54	Производство витамина В3 рацемата в составе: производство бетаэламина мощностью от 100 до 260 т/год	т/год	38315,68	131,82	0,37	1,185
55	Производство витамина В3 рацемата в составе: производство бетаэламина мощностью свыше 260 до 400 т/год	т/год	57182,78	59,26	0,37	1,185
56	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью от 120 до 310 т/год	т/год	26489,18	74,21	0,37	1,185
57	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью свыше 310 до 470 т/год	т/год	39506,65	32,26	0,37	1,185
58	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью от 150 до 225 т/год	т/год	24395,31	64,46	0,37	1,185
59	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью свыше 225 до 300 т/год	т/год	31563,25	32,68	0,37	1,185
60	Производство витамина В3 рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью от 200 до 525 т/год	т/год	22999,37	38,23	0,37	1,185
61	Производство витамина В3 рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью свыше 525 до 800 т/год	т/год	22417,78	39,35	0,37	1,185
62	Производство витамина В6 в составе: производство пиридона мощностью от 540 до 1080 т/год	т/год	134329,33	41,89	0,37	1,185

Окончание таблицы 17-070301-04

[illegible]

Таблица 17-070301-05 – Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	K1	K2
1	Расфасовочное отделение – 1 линия мощностью до 25 т сыпучих материалов	объект	1251,88	-	0,3	1,15
2	Опытно-наработочный корпус площадью от 6 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	16341,12	8148,37	0,37	1,185
3	Опытно-наработочный корпус площадью свыше 10 до 15 тыс. м ²	тыс. м ²	36061,21	6176,39	0,37	1,185
4	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	17576,4	4797,06	0,32	1,16
5	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	20318,34	3883,1	0,32	1,16
6	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	10546,96	2880,45	0,3	1,15
7	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	12192,13	2332,06	0,3	1,15
8	Административное здание с санпропускником на число человек от 15 до 60	человек	2570,24	45,44	0,26	1,13
9	Административное здание с санпропускником на число человек свыше 60 до 120	человек	3866,49	23,81	0,28	1,14
10	Административное здание с санпропускником на число человек свыше 120 до 200	человек	3999,38	22,69	0,29	1,145
11	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	8104,12	1213,12	0,32	1,16
12	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	10114,86	1013,7	0,32	1,16
13	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ площадью от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	15582,2	1955,43	0,3	1,15
14	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	15161,21	3030	0,32	1,16
15	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	17714,84	2520,43	0,32	1,16
16	Лабораторный корпус площадью от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	12042,58	3617,21	0,32	1,16
17	Лабораторный корпус площадью свыше 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	15050,42	3007,9	0,32	1,16
18	Санпропускник с числом человек от 15 до 60	человек	2021,85	26,59	0,25	1,25

Продолжение таблицы 17-070301-05

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
19	Санпропускник с числом человек свыше 60 до 120	человек	2321,01	21,63	0,25	1,25
20	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	12020,42	89,16	0,35	1,175
21	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	3727,99	29,07	0,35	1,175
22	Механическая мастерская площадью от 50 до 100 м²	м²	1025,34	16,07	0,35	1,175
23	Механическая мастерская площадью свыше 100 до 200 м²	м²	1307,84	13,29	0,35	1,175
24	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	6541,97	1962,05	0,32	1,16
25	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью свыше 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	8176,62	1635,18	0,32	1,16
26	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	4256,41	3194,02	0,32	1,16
27	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	5322,23	2661,65	0,32	1,16
28	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	1080,17	32,68	0,3	1,15
29	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	1348,84	27,18	0,3	1,15
30	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 200 до 400 м³/час	м³/час	14457,71	54,3	0,35	1,175
31	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	18113,68	41,54	0,35	1,175
32	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м³	объект	4481,36	-	0,3	1,15

Продолжение таблицы 17-070301-05

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
33	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 м³	м³	7411,67	7,74	0,3	1,15
34	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 м²	м²	4759,95	26	0,3	1,15
35	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью до 4,5 тыс. м²	тыс. м²	3434,39	0,89	0,3	1,15
36	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 м³	м³	6475,49	1,18	0,3	1,15
37	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну от 75 до 150 м	м	3595,05	32,68	0,3	1,15
38	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну свыше 150 до 300 м	м	4553,33	27,18	0,3	1,15
39	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон от 100 до 200	баллон	2676,59	21,04	0,3	1,15
40	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон свыше 200 до 300	баллон	6824,46	16,6	0,3	1,15
41	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон от 100 до 200	баллон	2950,29	21,63	0,3	1,15
42	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон свыше 200 до 400	баллон	3705,84	17,73	0,3	1,15
43	Склад едкого натра вместимостью от 1,12 до 2,25 т	т	5083,99	3,31	0,3	1,15
44	Склад едкого натра вместимостью свыше 2,25 до 4,5 т	т	6381,9	2,78	0,3	1,15
45	Склад готового продукта вместимостью от 75 до 150 т	т	2597,95	27,18	0,35	1,175
46	Склад готового продукта вместимостью свыше 150 до 300 т	т	2658,87	26,59	0,35	1,175
47	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью от 212,5 до 425 т	т	13510,49	11,05	0,35	1,175
48	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью свыше 425 до 850 т	т	17443,45	1,65	0,35	1,175
49	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью от 200 до 400 т	т	16856,24	71,44	0,35	1,175
50	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью свыше 400 до 800 т	т	22517,46	54,83	0,35	1,175
51	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью от 175 до 350 т	т	1179,91	6,09	0,35	0,175
52	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью свыше 350 до 700 т	т	1645,76	4,96	0,35	1,175
53	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1863,44	279,72	0,35	1,175
54	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2334,83	232,63	0,35	1,175

Продолжение таблицы 17-070301-05

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
55	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью от 1000 до 2000 т/год	т	4558,35	3,31	0,35	1,175
56	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью свыше 2000 до 4000 т/год	т	5775,9	2,78	0,35	1,175
57	Склад технической соляной кислоты вместимостью от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	4351,19	130,17	0,35	1,175
58	Склад технической соляной кислоты вместимостью свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	5455,71	108,01	0,35	1,175
59	Склад серной кислоты вместимостью от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	947,23	443,69	0,35	1,175
60	Склад серной кислоты вместимостью свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	1182,69	369,47	0,35	1,175
61	Склад перекиси водорода вместимостью от 450 до 900 м³	м³	9566,47	8,27	0,35	1,175
62	Склад перекиси водорода вместимостью свыше 900 до 1800 м³	м³	10967,9	6,09	0,35	1,175
63	Склад кислот и щелочей вместимостью от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	4475,8	3926,29	0,35	1,175
64	Склад кислот и щелочей вместимостью свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	6087,76	3406,68	0,35	1,175
65	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	6259,47	3129,74	0,35	1,175
66	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	11904,08	1196,52	0,35	1,175
67	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	4555,57	4557,23	0,35	1,175
68	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	6946,36	2963,58	0,35	1,175
69	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью от 150 до 300 т	т	6425,62	32,14	0,35	1,175
70	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью свыше 300 до 600 т	т	8048,69	26,59	0,35	1,175
71	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью от 50 до 100 м³	м³	5644,61	82,01	0,35	1,175
72	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью свыше 100 до 200 м³	м³	6835,57	71,44	0,35	1,175
73	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью от 250 до 500 т	т	11366,74	32,68	0,35	1,175
74	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью свыше 500 до 1000 т	т	14280,45	27,18	0,35	1,175
75	Склад сильнодействующих ядовитых веществ вместимостью от 200 до 400 т	т	361,73	1,36	0,35	1,175
76	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью от 250 до 500 т	т	1381,52	9,99	0,35	1,175
77	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью свыше 500 до 1000 т	т	1988,64	9,45	0,35	1,175
78	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью от 50 до 200 т	т	6359,21	4,96	0,35	1,175
79	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью свыше 200 до 800 т	т	6913,15	2,25	0,35	1,175

Продолжение таблицы 17-070301-05

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
80	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью от 500 до 2000 м³	м³	7622,14	5,55	0,35	1,175
81	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью свыше 2000 до 8000 м³	м³	9594,12	4,96	0,35	1,175
82	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	30183,97	226,54	0,35	1,175
83	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	37742,42	188,9	0,35	1,175
84	Склад кислот вместимостью от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	1909,41	239,3	0,35	1,175
85	Склад кислот вместимостью свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	2383,58	198,89	0,35	1,175
86	Склад хлоранта натрия вместимостью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3099,84	90,82	0,35	1,175
87	Склад хлоранта натрия вместимостью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	3818,87	73,09	0,35	1,175
88	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернистого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью от 25 до 50 т	т	447,59	14,42	0,35	1,175
89	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернистого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью свыше 50 до 100 т	т	580,53	12,17	0,35	1,175
90	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	1636,3	818,18	0,35	1,175
91	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки мощностью от 230 до 350 млн. ед. печати/год	млн. ед. печати	4791,57	281,96	0,32	1,16
92	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. штук	5980,28	2,25	0,32	1,16
93	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картон-заготовок ящиков	картон-заготовок ящиков	33558,51	-	0,32	1,16

Окончание таблицы 17-070301-05

[illegible]

Таблица 17-070301-07 – Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Заводы по производству изделий из стекла мощностью от 1480 до 2960 млн. тенге/год	млн. тенге	61974,29	3394,51	0,27	1,13
2	Заводы по производству изделий из стекла мощностью свыше 2960 до 4440 млн. тенге/год	млн. тенге	78149,2	2585,78	0,27	1,13
3	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью от 100 до 300 млн. штук/год	млн. штук	16618,06	27,18	0,23	1,11
4	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью свыше 300 до 500 млн. штук/год	млн. штук	15814,83	31,02	0,23	1,11
5	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью от 400 до 600 млн. штук/год	млн. штук	8572,15	16,6	0,23	1,11
6	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью свыше 600 до 1000 млн. штук/год	млн. штук	8702,32	18,26	0,23	1,11
7	Корпус по производству стеклянных труб мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9350,44	1030,31	0,23	1,11
8	Корпус по производству стеклянных труб мощностью свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	21171,39	437,6	0,23	1,11
9	Корпус по производству стеклянных труб мощностью свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	21171,39	437,6	0,23	1,11
10	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью свыше 200 до 350 т/сутки	т/сутки	15161,21	28,24	0,23	1,11
11	Блок вспомогательных цехов площадью от 0,5 до 1,5 тыс. м ²	тыс. м ²	1246,33	3539,68	0,23	1,11
12	Блок вспомогательных цехов площадью свыше 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	1994,2	3041,1	0,23	1,11
13	Блок вспомогательных цехов площадью свыше 3 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	5467,35	1883,41	0,23	1,11

Таблица 17-070301-08 – Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству медицинских инструментов и медицинского оборудования с выпуском продукции от 2960 до 4440 млн. тенге/год	млн. тенге	164402,45	1966,48	0,25	1,125
2	Завод по производству медицинских инструментов и медицинского оборудования с выпуском продукции свыше 4440 до 5920 млн. тенге/год	млн. тенге	177447,63	1532,72	0,25	1,125
3	Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики с выпуском продукции от 1480 до 2960 млн. тенге/год	млн. тенге	117594,93	2117,16	0,29	1,15
4	Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики с выпуском продукции свыше 2960 до 4440 млн. тенге/год	млн. тенге	133415,31	1326,16	0,29	1,15
5	Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики с выпуском продукции свыше 4440 до 5920 млн. тенге/год	млн. тенге	139281,5	1130,58	0,29	1,15
6	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью от 20 до 28 тыс. м ²	тыс. м ²	37623,3	4501,86	0,24	1,12
7	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью свыше 28 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	105142,46	2088,32	0,24	1,12
8	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью от 10 до 18,6 тыс. м ²	тыс. м ²	59553,6	2310,49	0,26	1,13
9	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью свыше 18,6 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	84464,09	969,39	0,26	1,13
10	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	5594,74	5184,85	0,25	1,13
11	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	13504,93	2548,08	0,25	1,13

Окончание таблицы 17-070301-08

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
12	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью свыше 10 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	28029,12	1096,78	0,25	1,13
13	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	1772,62	3102,02	0,28	1,14
14	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	4946,67	2044,6	0,28	1,14
15	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью свыше 10 до 13,5 тыс. м ²	тыс. м ²	14712,5	1068	0,28	1,14
<p>Примечания</p> <p>1 Ценами таблиц 17-070301-07 и 17-070301-08 не учтена стоимость:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разработки технологических процессов; – сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции. <p>Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 1 изделие – 10 %; – до 5 изделий – 25 %; – до 10 изделий – 40 %; – более 10 изделий – 50 %. <p>2 Ценами таблицы 17-070301-08 не учтена стоимость проектирования:</p> <ul style="list-style-type: none"> – литейного производства; – вивария для животных; – холодильных установок; – установок стерильного кондиционирования воздуха; – установок газовой стерилизации. 						

Глава 2 Микробиологическая промышленность

1 В настоящей главе приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2 В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутримплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3 Стоимостью проектирования отдельных зданий, приведенных в настоящей главе, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4 Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадкам определяются в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяются дополнительно.

5 Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости. При этом стоимость профилирующего предприятия принимаются полностью. К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент – не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6 При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент 0,7.

7 Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (Таблица 17-070302-08, поз. 21, 22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8 Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

Таблица 17-070302-01 – Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	17338,16	15560,05	0,33	1,1
2	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	147374,5	10358,59	0,33	1,1
3	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	465887,29	3988,33	0,33	1,1
4	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год мощностью по дрожжам от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	265645,21	8530,61	0,3	1,09
5	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту от 0,5 до 1 млн. дал/год	млн. дал	217430,69	200081,43	0,3	1,09
6	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту свыше 1 до 2 млн. дал/год	млн. дал	282163,59	135348,59	0,3	1,09
7	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту свыше 2 до 3 млн. дал/год	млн. дал	287603,23	132628,74	0,3	1,09
8	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	357011,35	35878,39	0,3	1,09
9	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту свыше 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	464640,97	25115,46	0,3	1,09
10	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлюлозного) мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13366,49	836,44	0,3	1,09
11	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлюлозного) мощностью свыше 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	15859,2	587,15	0,3	1,09
12	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлюлозного) мощностью свыше 25 до 37,5 тыс. т/год	тыс. т	23752,73	271,45	0,3	1,09
13	Цех по производству лигномуки мощностью от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	9067,89	149,55	0,3	1,09
14	Цех по производству лигномуки мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	9621,83	127,39	0,3	1,09
15	Цех по производству лигномуки мощностью свыше 50 до 75 тыс. т/год	тыс. т	11560,6	88,63	0,3	1,09
16	Цех по производству активных углей мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	83383,92	8331,19	0,3	1,09
17	Цех по производству активных углей мощностью свыше 5 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	90224,99	6962,96	0,3	1,09

Окончание таблицы 17-070302-01

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
18	Цех по производству гранулированных углей мощностью от 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	48701,99	952,78	0,27	1,08
19	Цех по производству лигнобрикетов мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	10912,54	459,76	0,27	1,08
20	Цех по производству лигнобрикетов мощностью свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	14014,56	304,65	0,27	1,08
21	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	142666,07	23093,56	0,23	1,07
22	Цех по производству фурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	135536,9	21941,35	0,23	1,07
<p>Примечания</p> <p>1 При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с коэффициентом 1,05.</p> <p>2 Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрожжевой бражки.</p> <p>3 Ценами поз. 1 – 9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции, установки по отбору и складированию сухой золы лигнина.</p> <p>4 Ценами поз. 5 – 7 учтено проектирование встроенной котельной.</p> <p>5 Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья.</p> <p>6 Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины.</p>						

Таблица 17-070302-02 – Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству паприна мощностью от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	165798,39	3534,13	0,28	1,1
2	Завод по производству паприна мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	413739,81	1467,91	0,28	1,1
3	Завод по производству гаприна мощностью от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	245360,13	2575,79	0,28	1,1
4	Завод по производству гаприна мощностью свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	399354,12	1805,83	0,28	1,1
5	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	31446,9	354,52	0,23	1,07
6	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	48729,7	210,53	0,23	1,07

Окончание таблицы 17-070302-02

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
7	Главный корпус завода паприна (отделение выращивания) мощностью от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	45827,09	504,07	0,23	1,07
8	Главный корпус завода паприна (отделение выращивания) мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	70421,82	299,16	0,23	1,07
9	Производственный корпус завода гаприна с наружным блоком ферментации мощностью от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	56861,47	598,26	0,23	1,07
10	Производственный корпус завода гаприна с наружным блоком ферментации мощностью свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	93088,83	415,44	0,23	1,07
11	Цех приготовления питательных солей завода паприна или гаприна мощностью от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	11704,66	121,84	0,23	1,07
12	Цех приготовления питательных солей завода паприна или гаприна мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	17687,19	72,03	0,23	1,07
13	Цех сушки завода паприна или гаприна мощностью от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	15643,12	144	0,23	1,07
14	Цех сушки завода паприна или гаприна мощностью свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	22955,12	83,08	0,23	1,07
15	Озонаторная производительностью от 6 до 12 кг озона/час	кг озона/час	1229,72	238,18	0,23	1,07
16	Озонаторная производительностью свыше 12 до 18 кг озона/час	кг озона/час	2027,4	171,71	0,23	1,07
17	Склад серной кислоты, питательных солей, аммиачной воды и каустика емкостью от 2 до 5,5 тыс. м³	тыс. м³	1634,12	747,81	0,23	1,07
18	Склад серной кислоты, питательных солей, аммиачной воды и каустика емкостью свыше 5,5 до 11 тыс. м³	тыс. м³	2852,79	526,23	0,23	1,07
19	Склад парафина с насосной емкостью от 3 до 9 тыс. м³	тыс. м³	2116,03	537,28	0,23	1,07
20	Склад парафина с насосной емкостью свыше 9 до 18 тыс. м³	тыс. м³	3312,55	404,39	0,23	1,07
Примечание – Ценами поз. 1 – 4 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции.						

Таблица 17-070302-03 – Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству ферментов, мощностью от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	247930,37	59431,71	0,34	1,11
2	Завод по производству ферментов, мощностью свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	321891,82	41822,1	0,34	1,11
3	Главный корпус завода мощностью от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	122713,3	29618,92	0,34	1,11
4	Главный корпус завода мощностью свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	161112,12	20584,24	0,34	1,11
5	Вспомогательный корпус завода мощностью от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	29469,37	7256,57	0,34	1,11
6	Вспомогательный корпус завода мощностью свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	39617,43	4841,38	0,34	1,11
7	Склад гранулированного жома, емкостью от 5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	10906,98	725,65	0,3	1,09
8	Склад гранулированного жома, емкостью свыше 15 до 22,5 тыс. м³	тыс. м³	14562,95	481,92	0,3	1,09
9	Корпус регенерации спирта производительностью от 1,5 до 5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	4630,91	902,91	0,34	1,11
10	Корпус регенерации спирта производительностью свыше 5 до 7,5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	5849,52	659,18	0,34	1,11
Примечание - Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.						

Таблица 17-070302-04 – Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству премиксов мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	86524,7	664,73	0,32	1,1
2	Главный корпус (со складом наполнителя) мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	42830,25	321,32	0,32	1,1
3	Склад готовой продукции вместимостью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	9522,15	72,03	0,32	1,1

Таблица 17-070302-05 – Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б,тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	304708,76	33252,73	0,34	1,11
2	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	340947,23	31906,66	0,34	1,11
3	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	377639,9	29613,37	0,34	1,11
4	Завод по производству кристаллического лизина мощностью от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	230907,97	87748,87	0,34	1,11
5	Завод по производству кристаллического лизина мощностью свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	331535,81	47499,97	0,34	1,11
6	Завод по производству кристаллического лизина мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	399060,58	33994,98	0,34	1,11
7	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	73512,74	9882,23	0,34	1,11
8	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	81843,93	7799,4	0,34	1,11
9	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	90817,69	7239,91	0,34	1,11
10	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	53770,49	8270,27	0,34	1,11
11	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	63010,15	5960,31	0,34	1,11
12	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	71518,6	5428,59	0,34	1,11
13	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	20395,87	3140,78	0,34	1,11
14	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	23968,76	2243,43	0,34	1,11

Окончание таблицы 17-070302-05

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
15	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	116104,86	34166,75	0,34	1,11
16	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	150482,08	20418,03	0,34	1,11
17	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	180732,47	14369,08	0,34	1,11
18	Корпус утилизации мощностью сухих отходов от 85 до 240 т/сутки	т/сутки	35291,24	66,47	0,34	1,11
19	Силосный корпус общей полезной емкостью от 3,5 до 10,5 тыс. м³	тыс. м³	20301,74	1019,26	0,3	1,09
20	Отделение нагнетателей от 80 до 160 тыс. нм³	тыс. нм³	16529,43	83,08	0,3	1,09
21	Отделение нагнетателей свыше 160 до 240 тыс. нм³	тыс. нм³	19188,3	66,47	0,3	1,09
22	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью от 35 до 105 тыс. м³	тыс. м³	42370,55	448,71	0,3	1,09
23	Ограждения промышленных площадок от 300 до 1000 м	100 м	33,21	193,87	0,15	1,05
24	Ограждения промышленных площадок свыше 1000 до 3000 м	100 м	199,42	177,26	0,15	1,05
25	Ограждения промышленных площадок свыше 3000 до 5000 м	100 м	4021,54	49,87	0,15	1,05

Таблица 17-070302-06 – Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству тилозина мощностью от 15 до 60 т/год	т	203610	3883,1	0,34	1,08
2	Завод по производству тилозина мощностью свыше 60 до 180 т/год	т	265096,82	2858,29	0,34	1,08
3	Завод по производству тилозина мощностью свыше 180 до 360 т/год	т	546274,42	1296,2	0,34	1,08
4	Корпус приготовления питательных сред мощностью от 15 до 60 т/год	т	10125,97	193,87	0,34	1,08
5	Корпус приготовления питательных сред мощностью свыше 60 до 180 т/год	т	13117,2	144	0,34	1,08
6	Корпус приготовления питательных сред мощностью свыше 180 до 360 т/год	т	27076,39	66,47	0,34	1,08
7	Корпус ферментации мощностью от 15 до 60 т/год	т	40448,32	986,05	0,34	1,08
8	Корпус ферментации мощностью свыше 60 до 180 т/год	т	60390,04	653,68	0,34	1,08
9	Корпус ферментации мощностью свыше 180 до 360 т/год	т	125200,46	293,6	0,34	1,08

Окончание таблицы 17-070302-06

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
10	Корпус химической очистки мощностью от 15 до 60 т/год	т	44852,15	1257,44	0,34	1,08
11	Корпус химической очистки мощностью свыше 60 до 180 т/год	т	73102,85	786,57	0,34	1,08
12	Корпус химической очистки мощностью свыше 180 до 360 т/год	т	150875,37	354,52	0,34	1,08
13	Корпус сушки и фасовки мощностью от 15 до 60 т/год	т	25176,38	542,89	0,34	1,08
14	Корпус сушки и фасовки мощностью свыше 60 до 180 т/год	т	35147,19	376,68	0,34	1,08
15	Корпус сушки и фасовки мощностью свыше 180 до 360 т/год	т	72039,28	171,71	0,34	1,08
16	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 т/год	т	84436,38	188,37	0,34	1,08
Примечания 1 Ценами поз. 13 – 15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки. 2 При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биоветин применяется коэффициент 0,8.						

Таблица 17-070302-07 – Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотетин) мощностью от 3 до 10 т/год	т	88313,93	7461,48	0,34	1,07
2	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериамицина) мощностью от 100 до 200 т/год	т	58983,06	193,87	0,34	1,08

Таблица 17-070302-08 – Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	206894,84	41378,94	0,34	1,08
2	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	216588,7	39440,17	0,34	1,08
3	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	345655,66	26533,5	0,34	1,08

Продолжение таблицы 17-070302-08

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
4	Корпус ферментации мощностью от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	29264,4	19559,43	0,34	1,08
5	Корпус ферментации мощностью свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	91266,4	7156,83	0,34	1,08
6	Корпус ферментации мощностью свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	111894,95	5096,22	0,34	1,08
7	Корпус сушки и фасовки мощностью от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	23209,9	12386	0,34	1,08
8	Корпус сушки и фасовки мощностью свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	59714,2	5085,17	0,34	1,08
9	Корпус сушки и фасовки мощностью свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	67580,14	4298,54	0,34	1,08
10	Корпус концентрирования мощностью от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	14646,08	8059,74	0,34	1,08
11	Корпус концентрирования мощностью свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	38553,92	3279,29	0,34	1,08
12	Корпус концентрирования мощностью свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	40049,54	3129,74	0,34	1,08
13	Корпус приготовления питательных сред мощностью от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	7943,46	3534,13	0,25	1,08
14	Корпус приготовления питательных сред мощностью свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	17980,73	1362,67	0,25	1,08
15	Корпус приготовления питательных сред мощностью свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	22766,74	1052,46	0,25	1,08
16	ЦЗЛ с ОТК площадью от 2 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	7478,15	559,44	0,24	1,07
17	Посевная станция площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	3766,76	465,31	0,24	1,07
18	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью от 0,3 до 0,6 тыс. м	тыс. м	2038,51	11355,69	0,15	1,05
19	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью свыше 0,6 до 1,5 тыс. м	тыс. м	3068,82	9638,5	0,15	1,05
20	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью свыше 1,5 до 3 тыс. м	тыс. м	5727,69	7865,88	0,15	1,05
21	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью от 1 до 2,5 тыс. м ²	тыс. м ²	6093,32	12075,79	0,34	1,1
22	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью свыше 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	7771,75	11616,03	0,34	1,1
23	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	12579,86	10657,75	0,34	1,1
24	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	39722,67	7943,46	0,34	1,1

Окончание таблицы 17-070302-08

№ позиции	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены а, тыс. тенге	Параметры цены б, тыс. тенге	К1	К2
25	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью от 1,5 до 5 тыс. м³/час	система	1672,88	-	0,25	1,1
26	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью свыше 5 до 15 тыс. м³/час	система	2332,06	-	0,25	1,1
27	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью свыше 15 до 50 тыс. м³/час	система	3229,47	-	0,25	1,1
28	Опытное производство (установка) новых медицинских и ветеринарных препаратов	отделение	14806,68	-	0,34	1,15
<p>Примечания</p> <p>1 Ценами поз. 7 – 9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.</p> <p>2 Ценами поз. 17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.</p> <p>3 Ценами поз. 18 – 20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м к цене применяется коэффициент до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах – до 0,4.</p> <p>4 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и тепломатериалопроводов к ценам поз. 18 – 20 применяется коэффициент 1,2.</p> <p>5 При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с коэффициентом 0,6.</p> <p>6 При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется коэффициент 1,1.</p> <p>7 Ценами поз. 21 – 24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.</p> <p>8 Ценами поз. 25 – 27 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.</p> <p>9 Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс. м³/час определяется по поз. 25 с коэффициентом 0,5.</p> <p>10 Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по поз. 25 – 27 с коэффициентом 0,3.</p> <p>11 При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по поз. 28 с коэффициентом 0,3 – 0,7.</p> <p>12 При проектировании производств, указанных в пункте 11 Указаний по применению цен Раздела 7, Подраздела 3 вводится коэффициент 1,5.</p>						

Приложение (информационное)

Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 17-070101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	38	12	29	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	38	12	18	6	5	1	7	1	2	2	5	3
	РП	38	12	25	6	5	1	7	1	1	1	2	1
5 – 10	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
11 – 14	РД	40	12	26	6	4	1	10	1	–	–	–	–
	П	40	12	14	6	4	1	10	1	2	2	4	4
	РП	40	12	20	6	4	1	10	1	1	1	2	2

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15 – 18	РД	43	14	22	4	3	1	12	1	–	–	–	–
	П	42	14	11	4	3	1	12	1	2	2	4	4
	РП	42	14	17	4	3	1	12	1	1	1	2	2
19, 20	РД	42	13	22	6	5	1	10	1	–	–	–	–
	П	41	12	15	5	4	1	9	1	2	2	4	4
	РП	42	12	18	6	5	1	9	1	1	1	2	2
21 – 28	РД	36	10	34	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	10	25	4	3	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	10	31	4	3	1	8	1	1	1	2	2
29, 30	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
31 – 36	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
37 – 40	РД	38	13	26	7	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	16	7	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	12	22	7	6	1	8	1	1	1	2	2
41 – 54	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	23	6	6	1	8	1	1	1	2	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55 – 60	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	3
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
61 – 64	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	17	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
65, 66	РД	38	13	27	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	13	14	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	38	13	21	6	6	1	8	1	1	1	2	2
67, 68	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
69 – 74	РД	35	12	32	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	25	6	5	1	8	1	1	1	2	2
75, 76	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
77, 78	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	20	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	26	5	5	1	8	1	1	1	2	2

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
79, 80	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	24	5	5	1	8	1	1	1	2	2
81, 82	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	23	6	5	1	8	1	1	1	2	2
83, 84	РД	34	10	36	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	34	10	24	6	4	1	8	1	2	2	4	4
	РП	34	10	30	6	4	1	8	1	1	1	2	2
85, 86	РД	37	13	27	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	6	1	1	5	5	3
	РП	34	12	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
87, 88	РД	37	11	27	6	5	1	6	2	–	5	–	–
	П	36	11	18	6	5	1	7	2	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	5	1	6	1	1	5	3	3
89, 90	РД	40	12	28	5	3,5	1	5,5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	4	2	5	2	1	4	5	3
	РП	37	12	25	5	3	1	5	1	1	4	3	3
91, 92	РД	38	8	25	7	5	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	9	15	8	6	2	11	1	1	4	4	3
	РП	34	9	23	6	5	1	9	1	1	5	3	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
93, 94	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	40	12	13	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	36	10	22	5	5	2	8	1	1	4	3	3
95, 96	РД	39	13	24	6	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	42	11	15	5	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	39	11	20	5	4	1	6	1	1	5	4	3
97, 98	РД	39	12	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	39	14	16	6	4	1	5	1	1	5	5	3
	РП	38	10	25	4	4	1	5	1	2	4	3	3
99, 100	РД	51	9	18	5	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	48	8	10	6	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	41	10	22	4	4	1	5	1	1	4	4	3
101, 102	РД	36	12	29	8	4	1	5	1	–	4	–	–
	П	41	11	18	8	4	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	12	25	6	4	1	5	1	1	4	2	3
103, 104	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	46	11	14	5	5	1	6	1	1	4	3	3
	РП	39	11	20	6	3	1	8	1	1	4	3	3
105, 106	РД	38	12	27	7	5	2	5	1	–	3	–	–
	П	51	10	14	3	3	2	6	2	1	3	2	3
	РП	35	11	24	7	5	2	5	1	1	3	3	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
107, 108	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
109, 110	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	17	6	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	34	10	23	6	4	1	7	1	1	5	5	3
111, 112	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
113, 114	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	20	5	5	1	4	1	1	3	5	3
115, 116	РД	42	11	24	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	42	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	38	10	24	5	4	1	5	1	1	4	4	3
117, 118	РД	41	11	25	6	6	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	12	18	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	36	10	24	6	5	1	5	1	1	4	4	3
119, 120	РД	38	12	29	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	15	6	4	1	8	1	1	6	4	3
	РП	36	10	26	5	4	1	5	1	1	5	3	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
121, 122	РД	40	9	25	8	7	2	4	1	–	4	–	–
	П	41	15	10	5	5	1	6	2	1	6	5	3
	РП	35	9	23	8	7	2	4	1	1	4	3	3
123 – 130	РД	40	11	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	11	15	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
131, 132	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
133, 134	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	40	12	18	7	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
135, 136	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
137, 138	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	41	11	18	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
139, 140	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
141, 142	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
143, 144	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	6	4	1	7	1	1	5	4	3
145, 146	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
147 – 150	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3
151, 152	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
153, 154	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
155, 156	РД	43	10	27	4	3	1	8	1	–	3	–	–
	П	38,5	16	18	4,5	3	1	8	1	1	3	3	3
	РП	36	10	27	4	3	1	8	1	1	3	3	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
157 – 162	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
163, 164	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
165, 166	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
167 – 170	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3
171, 172	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
173, 174	РД	31,3	13	28	10	5	1	7	1	–	3,7	–	–
	П	25	14	23	10	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	27,5	12	27	9,5	5	1	6,5	1	1	3,5	3	3
175, 176	РД	39	13	24,7	6	4,5	1,5	5,8	1	–	4,5	–	–
	П	36,3	12,9	17,9	5,7	4,5	1,5	5,8	1	1	5	5,4	3
	РП	34	12	24	5,5	4,5	1,5	5,5	1	1	4,5	3,5	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
177, 178	РД	41	12	28	6	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	39	11	21	5	5	1	5	1	1	5	3	3
	РП	39	10	26	4	4	1	4	1	1	4	3	3
179, 180	РД	36	12	26	7	3	1	9	1	–	5	–	–
	П	37	12	19	7	3	1	7	1	1	5	4	3
	РП	36	12	23	6	3	1	7	1	1	4	3	3
181, 182	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	35	11	23	5	4	1	7	1	1	5	4	3
183, 184	РД	38	10	29	6	3	1	7	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	24	5	4	1	7	1	1	5	4	3
185 – 188	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
189, 190	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
191 – 194	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
195, 196	РД	37	12	22	6	6	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	12	22	6	5	1	8	1	1	5	4	3
197, 198	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	48	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	19	5	5	1	4	1	1	4	5	3
199 – 202	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
203, 204	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
205 – 208	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	42	10	19	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	40	10	22	5	3	1	5	1	1	5	4	3
209 – 214	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
215, 216	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	41	10	20	5	5	1	4	1	1	4	5	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
217 – 226	РД	33	9	28	7	4	2	8	1	–	8	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	2	1	5	5	3
	РП	31	9	25	7	4	2	6	1	1	6	5	3
227, 228	РД	40	14	28	4	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	1	1	5	5	4
	РП	33	14	25	4	3	1	5	1	1	6	4	3
229, 230	РД	38	12	28	5	4	2	5	1	–	5	–	–
	П	37	14	16	6	5	2	5	1	1	4	5	4
	РП	39	10	24	4	4	1	5	1	2	4	3	3
231, 232	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	4
	РП	43	10	18	5	5	1	4	1	1	3	5	4
233, 234	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	44	12	14	5	5	1	7	1	1	4	3	3
	РП	40	11	20	6	3	1	7	1	1	4	3	3
235, 236	РД	42	10	24	6	4	1	6	2	–	5	–	–
	П	41	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	4
	РП	37	10	23	5	4	1	6	1	1	4	4	4
237, 238	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
239, 240	РД	39	11	28	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	11	24	5	4	2	6	1	1	5	3	3
	РП	37	10	26	5	4	1	6	1	1	3	3	3
241 – 244	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
245, 246	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	36	11	25	5	4	1	5	1	1	4	4	3
247, 248	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
249, 250	РД	36	13	29	5	5	1	7	1	–	3	–	–
	П	37	13	20	5	5	1	8	1	1	3	3	3
	РП	33	13	26	5	5	1	6	1	1	3	3	3
251, 252	РД	37	15	26	6	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	36	15	20	6	5	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	13	25	4	4	1	5	1	1	4	3	3
253, 254	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	7	5	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
255, 256	РД	36	10	30	5	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	5	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	4	1	6	1	1	5	4	3
257, 258	РД	37	15	25	8	3	1	6	1	–	4	–	–
	П	34	15	19	8	3	1	6	1	1	5	4	3
	РП	34	12	23	8	3	1	6	1	1	4	4	3
259, 260	РД	38	14	29	5	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
261, 262	РД	44	14	22	7	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	41	14	19	6	3	1	5	1	1	3	3	3
	РП	39	14	21	6	3	1	5	1	1	3	3	3
263, 264	РД	42	13	28	4	2	1	5	1	–	4	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	39	13	25	4	2	1	5	1	1	4	2	3
265, 266	РД	40	8	30	6	4	1	6	–	1	–	4	–
	П	38	8	20	6	5	1	6	1	1	7	4	3
	РП	37	8	26	6	4	1	6	1	1	4	3	3
267, 268	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	42	10	18	5	5	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	6	4	1	6	1	1	3	3	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
269 – 272	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	36	8	19	6	5	1	5	2	1	7	7	3
	РП	36	9	24	5	5	2	5	2	1	5	3	3
273, 274	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	8	19	6	5	1	5	1	1	8	8	3
	РП	36	9	26	5	4	1	6	1	1	4	4	3
275, 276	РД	40	12	29	5	4	1	4	1	–	4	–	–
	П	27	13	19	10	4	1	7	1	1	5	8	4
	РП	37	12	25	5	4	1	4	1	1	4	3	3
277, 278	РД	45	10	25	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	45	15	14	4	3	1	3	1	1	4	5	4
	РП	39	10	23	5	5	1	4	1	1	4	4	3
279, 280	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	40	10	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
	РП	38	12	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
281 – 284	РД	42	13	27	4	4	1	5	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	38	13	25	4	4	1	5	1	1	3	2	3
285, 286	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	12	23	5	4	2	7	1	1	4	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3

Продолжение к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
287, 288	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
289, 290	РД	41	14	24	7	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
291 – 294	РД	40	12	25	6	5	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
295, 296	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
297, 298	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	6	4	1	6	1	1	6	5	3
	РП	35	13	26	5	5	1	4	1	1	3	3	3
299, 300	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	10	26	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	5	4	1	6	1	1	4	3	3
301, 302	РД	38	12	30	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	39	8	21	8	4	1	4	1	1	5	5	3
	РП	35	11	27	5	5	1	4	1	1	4	3	3

Окончание к таблице 17-070101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
303, 304	РД	37	10	30	5	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	34	12	25	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3
305, 306	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
307 – 320	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
321, 322	РД	38	14	28	5	3	1	5	1	1	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
323, 324	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
325	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3

К таблице 17-070102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
9, 10	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
11, 12	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5	–	0,4
	П	35,6	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
13, 14	РД	27,4	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,5	–	0,6
	П	27,6	13,3	17,5	6	3	1,6	19,7	0,8	1	5	2,7	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
15, 16	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34,2	13,7	20,8	6	3	1	9,7	0,5	1	5,6	2,7	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5

Продолжение к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
17, 18	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,1	19,5	5,3	2,4	1,6	9,9	0,5	1,6	5,6	2,7	1,8
	РП	31	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
19 – 22	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
23, 24	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
25, 26	РД	35,1	15,9	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	17,8	6,5	2,6	2	8,5	0,5	0,9	5,2	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
27, 28	РД	35,1	16	23	6,6	2,7	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
29, 30	РД	35,1	15,9	22,9	6,7	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
31, 32	РД	35,1	16	22,9	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2,1	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Продолжение к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	35,1	15,9	23	6	2,8	2	9,3	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16	17,9	6,3	2,5	2	8,6	0,5	1	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
35, 36	РД	32,7	13,5	28,3	6	2,8	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	36,1	11,6	24,2	5,2	1,9	1,9	8,4	0,3	1	5,8	2,2	1,4
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
37, 38	РД	32,7	13,5	28,4	6	2,7	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,6	2,1	8,5	0,4	1	5,4	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
39, 40	РД	32,7	13,5	29,6	6	2,7	2	7,6	0,5	–	5,4	–	–
	П	35,7	16,4	17,9	6,3	2,6	2	8,4	0,5	1	5,3	2,3	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
41 – 46	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
47, 48	РД	31,4	17,7	24,5	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	36	13,8	19,4	6	3	1	9,8	0,4	1	5	2,8	1,8
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
49 – 54	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,2	0,9	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Продолжение к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55, 56	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	34	14,4	19,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
57, 58	РД	32,5	16,5	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34	13,8	20,9	6,1	3	0,9	9,8	0,3	0,9	5,7	2,9	1,7
	РП	30,4	16,3	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
59, 60	РД	32,5	16,6	25,2	5,4	2,3	1,5	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35,1	14,1	19,6	5,4	2,2	1,6	9,7	0,4	1,6	5,7	2,8	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
61, 62	РД	27,3	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	27,6	13,1	17,5	6,1	3	1,7	19,7	0,6	1	5,1	2,8	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
63, 64	РД	37,8	13,8	20,4	7,2	2,9	1,7	9,2	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	40,4	12	15,6	4,9	3,7	2,9	9,6	1	1	5,7	2	1,2
	РП	38,7	11,9	18,8	7,2	2,6	2,6	9,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
65, 66	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,7	0,5	1	5	3,9	2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,4	1
67, 68	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,8	16,2	17,9	6,3	2,4	2	8,5	0,4	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Продолжение к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
69, 70	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	18	6,3	2,5	1,9	8,5	0,5	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
71, 72	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,2	2,6	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
73, 74	РД	35,2	15,8	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,8	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
75, 76	РД	32,5	16,3	24,6	5,9	2,6	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,4	18,8	6	2,7	1,6	9,4	0,5	1	6	2,9	1,7
	РП	30,4	15,6	26,2	5,6	2,3	1,8	9,6	0,5	1	5,6	0,9	0,5
77, 78	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
79, 80	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
81 – 84	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2

Продолжение к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
85 – 88	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
89, 90	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
91 – 94	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
95, 96	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
97 – 100	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
	РП	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
101, 102	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
103 – 112	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

Продолжение к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
113, 114	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
115, 116	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
117, 118	РД	39,5	16,5	24,5	8	3	–	7	1,5	–	–	–	–
	П	43,5	13	14	4	2	–	6	1,5	2	2	9	3
	РП	41	16	21	6,5	3	–	7	1,5	0,5	0,5	2	1
119 – 134	РД	39,5	14,9	24,5	7,3	3,5	–	8,8	1,5	–	–	–	–
	П	43,2	10,7	13	5	2	–	7,6	1,5	2	3	9	3
	РП	40	13,5	22	7	3,5	–	8,5	1,5	0,5	0,5	2	1
135, 136	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	52	13,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1
137, 138	РД	35,3	13,6	26,4	4	2	–	17,2	1,5	–	–	–	–
	П	43,6	11,8	8	4,8	2,5	–	13,8	1,5	2	2	7	3
	РП	33,8	14,1	22,9	4,5	2	–	17,2	1,5	0,5	0,5	2	1
139, 140	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	50	15,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1

Окончание к таблице 17-070102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
141, 142	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	45	8	21	7	5	1	8	2	–	–	–	3
	РП	41,5	9,5	29	7	3	1	7	1	–	–	–	1

К таблице 17-070103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 75	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
76, 77	РД	41,4	5,5	37,5	–	5,1	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	36,5	8,2	28,5	–	3	–	8	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	5,8	36,5	–	3,9	–	8	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
78 – 121	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

Продолжение к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
122 – 133	РД	33	15	24	6	4	8,5	8	1,5	–	–	–	–
	П	34	17	12	6	5,5	2,5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	21	6	4	6	6	1,5	1,5	7	4	1
134, 135	РД	31	15	24	6	4	10	8	2	–	–	–	–
	П	32	17	12	6	5	5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	20	6	4	8	6	1,5	1,5	6	4	1
136, 137	РД	40,5	8	30	5	3	5	8	0,5	–	–	–	–
	П	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
	РП	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
138, 139	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
140 – 143	РД	44	8	32	6,5	2	1	6	–	0,5	–	–	–
	П	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
	РП	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
144, 145	РД	37	10	29	7	1,5	4	10	1,5	–	–	–	–
	П	36	8	23	5	1,5	4	8	1	1,5	1	7	4
	РП	36	8	24	5	1,5	4	8	1	1	1,5	6	4
146 – 151	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3

Продолжение к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
152, 153	РД	36	10	30,5	8	2	2	10	1,5	–	–	–	–
	П	35	9	23	5	1,5	3	9	1	1,5	2	6	4
	РП	36	9	24	5	2	2	9	1	1	2	5	4
154 – 157	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
158, 159	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	41	2	36	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	31	5	43	4	2	3	6	1	1	1	–	3
160 – 163	РД	42	5	30	7	3	4	8	1	–	–	–	–
	П	40	6	21,5	7	2	3	8	1,5	1	2	4	4
	РП	38	5	28	6	1,5	3,5	7	1	1	1	4	4
164, 165	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
166, 167	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	44	2	33	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	34	5	40	4	2	3	6	1	1	1	–	3
168, 169	РД	37	9	30	6	2	5	9	2	–	–	–	–
	П	35	8	23	4	3	3	8	1	2	3	6	4
	РП	36	8	23	4	2	3	8	1	2	3	6	4

Продолжение к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
170	РД	56	–	26	5	–	–	10	3	–	–	–	–
	П	55	–	25	6	–	–	6	1	1	1	5	–
	РП	55	–	27	5	–	–	5	1	1	1	5	–
171 – 174	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
175 – 178	РД	38	8	35	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
	РП	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
179, 180	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
181, 182	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
183 – 186	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
187, 188	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

Продолжение к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
189 – 192	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
193, 194	РД	41,5	11,5	25	8	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	41	11,7	12	6,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	11,7	22	7	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
195 – 198	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
199, 200	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
201 – 204	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
205, 206	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
207, 208	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1

Продолжение к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209, 210	РД	30	9	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8
211, 212	РД	37	15	22	8	5	–	12	1	–	–	–	–
	П	45,4	15,3	11,8	8,2	4,3	–	12,2	–	0,8	0,5	1	0,5
	РП	38,2	14,9	21,2	7,9	4,9	–	11,9	0,9	–	–	–	0,1
213	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
214, 215	РД	27,1	10,4	26,6	14,7	6,4	5	8,6	0,2	–	–	–	1
	П	30,7	9	14,4	13	3,8	2	8	0,5	4,4	2,7	7,5	4
	РП	27,4	10,2	25	14	5,4	4,3	8,6	0,2	1,4	1	0,7	1,8
216, 217	РД	29	11	26,8	10	6,5	5	9,7	1	–	–	–	1
	П	32,6	8	13,2	12,4	3,8	2	8,5	1	4,8	2,9	6,8	4
	РП	29	10	25,7	11,3	6	5	9	1	0,4	0,2	0,6	1,8
218, 219	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	33,7	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
220, 221	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	25,5	11	35,3	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	0,5
	РП	28,9	8,1	13	7,3	6,5	1,5	8,5	0,4	–	–	–	0,1

Продолжение к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
222, 223	РД	27,5	14,1	23,8	11	6,7	5	9,9	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	26	12,8	24,5	11,7	6,8	5	10,4	–	0,4	0,2	0,4	1,8
224, 225	РД	30,3	9,5	27,6	14,6	4,2	5	6,8	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	28	8,9	28,2	15,4	4,4	5	7,3	–	0,4	0,2	0,4	1,8
226, 227	РД	32,8	9,8	28	11,5	5,9	–	10	1	–	–	–	1
	П	33	9	14	9	4	–	9	–	5	3	10	4
	РП	29	8,7	27	11,4	5,6	5	10	0,4	0,2	0,1	0,8	1,8
228, 229	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
230, 231	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
232	РД	25,6	9,7	35,7	6,9	6,9	4,2	9	1	–	–	–	1
	П	25	10,5	14,2	11,6	4,8	3,8	8,6	0,5	3,8	2,8	10,4	4
	РП	29	10,5	29,6	7,5	6	4,9	9	0,5	0,3	0,2	0,7	1,8
233	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1

Окончание к таблице 17-070103-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
234	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
235, 236	РД	34,8	11,7	27,2	10,4	4,2	1,3	8,7	0,7	–	–	–	1
	П	34,3	6,7	13,8	13,5	2,6	1,2	8,5	0,7	4,7	2,8	7,2	4
	РП	31,4	10,5	26,1	10,6	4,1	5	8,7	0,7	0,4	0,2	0,5	1,8
237	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
238	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
239	РД	31	8	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8

К таблице 17-070104-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	28,4	6	31,4	8,8	6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
3, 4	РД	26,6	7,8	30,8	8,8	6,6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
5, 6	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
7, 8	РД	27,2	7,2	31,4	9,4	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
9, 10	РД	26,6	7,2	31,4	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
11, 12	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5

Продолжение к таблице 17-070104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
13, 14	РД	29	6,6	30,2	8,8	5,4	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
15 – 18	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
19, 20	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
21, 22	РД	27,8	6,6	31,4	8,2	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
23, 24	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
25, 26	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,8	7,2	13	7,8	2,2	–	9	0,6	1	8,8	3	2,6
	РП	34	6,6	25,6	7,2	3,6	–	9,8	1	1,2	5,8	3,2	2
27, 28	РД	30,2	5,4	33,2	7	5,4	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,1	13	7,7	2,2	–	9	0,5	0,9	8,9	2,9	2,9
	РП	34,6	6	26,2	6,6	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2

Продолжение к таблице 17-070104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29, 30	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,2	13	7,5	2,3	–	9,2	0,6	1	8,8	2,9	2,6
	РП	32,8	6,6	26,2	7,2	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2,6
31, 32	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	36	10	13	8	6	–	8	1	2	6	6	4
	РП	35	10	20	7	7	–	9	1	1	6	2	2
33, 34	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
35 – 42	РД	27,2	7,2	30,8	8,2	6,6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
43 – 48	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
49, 50	РД	27,8	7,1	29,7	10,6	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	–	8,3	0,6	3,2	10,1	5,7	2,6
	РП	32,6	6,6	22,6	9,6	5,4	–	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
51 – 58	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2

Окончание к таблице 17-070104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59, 60	РД	26,6	4,8	33,2	10,6	6	–	11,3	1,1	–	6,4	–	–
	П	38,6	4,4	17,5	11	6	–	8	0,6	2	8	2,4	1,5
	РП	30,6	5	28	10,2	6	–	9,2	0,6	1	6,4	2	1

К таблице 17-070105-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 18	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
19 – 21	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
22 – 39	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1

Продолжение к таблице 17-070105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
40, 41	РД	17	$\frac{8}{5}$	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	$\frac{8}{5}$	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
42 – 51	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
52, 53	РД	16,1	9,1	62	4,6	4,1	–	4,1	–	–	–	–	–
	П	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
	РП	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
54 – 59	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
60	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
61 – 74	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
75, 76	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
77 – 82	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
83, 84	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
85, 86	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
87, 88	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Окончание к таблице 17-070105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89, 90	РД	32	$\frac{12}{2,5}$	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	$\frac{10}{2}$	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	$\frac{11,4}{2}$	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
91	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Примечание – Рекомендуемое распределение стоимости, указанная в разделе «Автоматизация», учитывает суммарную цену разработки автоматизации технологических процессов и сантехнических систем (АТС; АОВ; АВК), при этом объем работ по сантехническим системам указан в знаменателе.

К таблице 17-070106-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 – 5	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
6, 7	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	42,4	18,6	20,3	4,2	2,2	7,5	–	–	1,3	0,6	2,9
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
8, 9	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	48,6	2	24,7	10,5	2,4	6,4	0,3	1	1,3	0,6	2,2
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
10 – 15	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
16	РД	15,5	38,4	26,7	6,5	2	10,3	0,3	–	–	0,3	–
	П	15,9	34,5	27,1	6,7	2	10,6	–	–	1,3	–	1,9
	РП	19	38	24	6,5	2	7	0,5	–	1	0,5	1,5
17 – 20	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

Окончание к таблице 17-070106-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21, 22	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	44,6	19,2	10,6	15,9	–	–	–	6,4	–	2,6	0,7
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
23 – 30	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

К таблице 17-070107-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	8	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	14	18	4	2	1	12	1	2	1	3	2
	РП	28	8	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1
3, 4	РД	37	8	35	4	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	10	19	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	35	4	3	2	10	1	1	1	1	1
5, 6	РД	31	7	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	11	17	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	29	7	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1

Продолжение к таблице 17-070107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7, 8	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	42	14	16	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
9, 10	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	35	15	22	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
11, 12	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	44	15	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
13, 14	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	48	11	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
15, 16	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	41	11	20	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	32	10	38	3	2	1	9	1	1	1	1	1
17, 18	РД	34	8	41	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	11	21	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
19, 20	РД	39	12	34	3	2	1	8	1	–	–	–	–
	П	42	13	19	4	2	1	10	1	2	1	3	2
	РП	29	12	40	3	2	1	8	1	1	1	1	1
21, 22	РД	33	10	40	3	2	2	9	1	–	–	–	–
	П	39	17	12	4	3	1	15	1	2	1	3	2
	РП	30	10	39	3	2	2	9	1	1	1	1	1

Окончание к таблице 17-070107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
23, 24	РД	31	10	38	5	4	2	9	1	–	–	–	–
	П	40	14	12	5	4	1	15	1	2	1	3	2
	РП	29	10	36	5	4	2	9	1	1	1	1	1
25 – 34	РД	34	9	38	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	40	14	19	4	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	9	37	5	3	2	8	1	1	1	1	1
35, 36	РД	33	9	39	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	38	17	14	4	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	30	9	38	5	3	2	8	1	1	1	1	1
37, 38	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	40	17	14	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	31	10	39	3	2	1	9	1	1	1	1	1
39, 40	РД	35	8	40	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	13	22	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
41, 42	РД	34	7	41	4	3	1	9	1	–	–	–	–
	П	25	13	33	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	31	7	40	4	3	1	9	1	1	1	1	1
43 – 46	РД	30	10	38	5	4	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	16	12	5	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	28	10	36	5	4	2	10	1	1	1	1	1

К таблице 17-070108-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	34,6	8,4	27	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	34,7	14,7	17,1	8,4	4,9	2,3	5,5	0,8	0,8	7	3	0,8
	РП	31,4	7,8	23,9	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,1	0,7	–
3, 4	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	8,7	1,1	–
5, 6	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,4	7,5	24	8,5	7,6	3,3	6,6	1	0,4	7,9	1,8	–
7 – 14	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,3	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,6	–
15 – 18	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,9	–

Продолжение к таблице 17-070108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19 – 22	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,9	3,3	6,6	1	0,2	8,4	1,2	–
23, 24	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–
	РП	32,4	8,1	23,5	8,3	7,5	3,2	6,5	0,9	–	9,6	–	–
25, 26	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	РП	23,5	30,5	11,8	9,4	7,1	2,3	4,7	1,2	–	9,5	–	–
27, 28	РД	32	13,2	28,8	11,3	6,4	–	8,3	–	–	–	–	–
	П	40,5	9	14,5	9	4	–	9	–	5	3	5	1
	РП	29,3	11,7	25,9	10,1	5,7	–	7,5	–	1,1	7,3	1,4	–
29, 30	РД	35,3	8,2	28,3	8,1	8	3,7	7,2	1,2	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9,1	0,7	–
31, 32	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	33	12	30	4	4	2	7	1	1	1	2,5	2,5
	РП	31,2	7,7	27	8,3	7,6	3,3	6,6	1,1	0,2	6,6	0,4	–
33, 34	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,2	8,5	7,7	3,3	6,6	1,1	0,2	8,8	0,8	–
35, 36	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 17-070108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	32	7,9	23,7	8,4	7,6	3,2	6,6	0,9	–	9,7	–	–
37 – 40	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,6	26,7	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	7,1	0,3	–
41 – 46	РД	34,6	8,4	26,9	9,3	8,7	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,2	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,8	0,2	–

К таблице 17-070109-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 3	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
4, 5	РД	46	10	19	10	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

Окончание к таблице 17-070109-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6 – 9	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
10 – 12	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
13, 14	РД	46	10	19	10	6	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	45	9	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
15, 16	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
17, 18	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

К таблице 17-070110-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38,1	11,7	29,3	9,5	4,4	–	7	–	–	–	–	–
	П	35,2	9,7	21,5	9,3	4,4	–	5,5	–	3,3	2,6	5,3	3,2
	РП	35,3	11,6	27,3	9,4	4,4	–	6,9	–	1,4	0,2	2,2	1,3
3, 4	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
5, 6	РД	52,1	8,9	21	6,4	4,8	–	6,8	–	–	–	–	–
	П	42,8	6,4	13,7	4,2	4	4	3,6	–	2,9	3	11,4	4
	РП	49,1	8,8	20	6,3	4,8	0,2	6,7	–	0,6	0,1	2,5	0,9
7, 8	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
9, 10	РД	53,2	7,8	20,3	8,8	3,3	–	6,6	–	–	–	–	–
	П	38,5	12,5	16,5	5,3	5,1	–	7,1	–	2,9	3,6	5,3	3,2
	РП	51,5	8	19,8	8,7	3,4	–	6,6	–	0,5	0,1	0,9	0,5
11, 12	РД	41,4	10,7	29,4	6,4	3	2	7,1	–	–	–	–	–
	П	47,9	10,3	25	6,3	2,7	1,4	6,4	–	–	–	–	–
	РП	42	17	22,6	6,5	3	1,9	7	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	41,3	9,6	28,3	4	5,9	4,4	6,5	–	–	–	–	–
	П	42,3	12,5	11,6	3,8	3,4	4,9	6,5	–	2	5	5	3
	РП	41,3	9,8	27,6	4	5,8	4,4	6,2	–	0,1	0,3	0,3	0,2
15, 16	РД	45	9,2	28,9	6	1,9	–	9	–	–	–	–	–
	П	58,6	9	17	5,5	3,4	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	49,7	9,2	24,5	5,8	2,8	–	8	–	–	–	–	–
17 – 20	РД	44,4	9,4	28,8	6,3	3,6	–	7,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,8	3,5	9,5	5,7
	РП	43	9,3	27,8	6	3,6	–	7,6	–	0,4	0,1	1,4	0,8
21, 22	РД	42,1	7,3	35,7	7,2	2,4	–	5,3	–	–	–	–	–
	П	63,2	12,6	12,4	4,8	3	–	4	–	–	–	–	–
	РП	42,4	7,4	35,4	7	2,4	–	5,4	–	–	–	–	–
23, 24	РД	44,6	9,4	28,7	6,1	3,6	–	7,6	–	–	–	–	–
	П	43,7	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,8	9,4	5,7
	РП	43,7	9,2	27,6	6	3,5	–	7,5	–	0,3	0,1	1,3	0,8
25, 26	РД	39,2	8,6	25,6	8,4	8,7	–	9,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,8	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,5	9,5	5,7
	РП	37,7	8,4	24,7	8,2	8,6	–	9,6	–	0,4	0,1	1,5	0,8
27 – 30	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
31, 32	РД	49,6	8,9	21,1	8,1	4,8	–	6,8	0,7	–	–	–	–
	П	47,9	7,1	13,7	4,2	4,1	4	3,6	0,5	1,6	4	5,8	3,5
	РП	46,3	8,8	20	7,9	4,8	0,2	6,7	0,7	0,6	0,2	2,4	1,4

Продолжение к таблице 17-070110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	43,3	13,5	27,5	5,4	4,3	–	6	–	–	–	–	–
	П	45,5	14,6	10,9	5,4	2,3	–	4,6	–	2,6	4,2	6,2	3,7
	РП	42	13,5	26,2	5,4	4,2	–	6	–	0,5	0,2	1,3	0,7
35, 36	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
37, 38	РД	45,5	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
	П	61,6	9	14,8	4,8	3,3	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,5	9,6	27,2	5,7	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
39, 40	РД	44,5	10,4	27,7	3	5,9	3,9	4,6	–	–	–	–	–
	П	55,3	12,6	10,8	2,6	2,6	4,7	6	0,4	2	–	2	1
	РП	44,6	10,2	26,7	2,9	5,7	3,9	4,7	0,1	0,5	–	0,5	0,2
41, 42	РД	51,9	8,8	20,6	6,4	4,9	–	7,4	–	–	–	–	–
	П	47	16,9	8,9	2,9	1,2	–	2,8	–	4,7	3	7,9	4,7
	РП	51,3	8,9	20,3	6,3	4,8	–	7,2	–	0,6	0,1	0,3	0,2
43, 44	РД	53,3	10,4	20,1	5,9	4,4	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	47,3	15,9	8,6	2,9	1,2	–	2,8	–	5,7	3	7,9	4,7
	РП	52,7	10,3	19,8	5,8	4,3	–	5,8	–	0,6	0,1	0,4	0,2
45, 46	РД	56,8	8,8	16,7	6,9	4,9	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	43,8	5,1	11,4	3,1	3,4	4,3	1,5	–	5,6	2	14,8	5
	РП	55,5	8,5	16,3	6,7	4,8	0,1	5,7	–	1,2	0,1	0,8	0,3
47, 48	РД	36,9	13,5	37,2	6,8	3,9	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	32	5,1	19	9,5	2,8	–	6,7	–	7,1	4,7	10,2	2,9
	РП	35,8	13,4	36,2	6,7	3,9	–	1,8	–	1,4	0,1	0,6	0,1

Окончание к таблице 17-070110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49, 50	РД	42,9	8,6	29,9	8,5	4,2	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	31,4	5,1	16,3	5	3,1	–	3,1	–	10,8	8,1	13,1	4
	РП	42,8	9,3	28,8	8	4,1	–	5,7	–	0,3	0,2	0,6	0,2
51, 52	РД	53,1	8,8	29,4	4,3	1,5	–	2,9	–	–	–	–	–
	П	42,5	16,1	8,9	4,2	0,7	–	2,7	–	7,2	3,4	9,3	5
	РП	51,7	8,9	28,5	4,3	1,4	–	2,9	–	1,2	0,1	0,6	0,4
53, 54	РД	35,7	13,8	37,9	6,9	4	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	19,2	19,2	19,2	8,3	2,8	–	6,8	1,6	7,5	3,2	8,8	3,4
	РП	35,7	13,5	36,1	6,7	3,8	–	1,8	–	1,5	0,1	0,6	0,2

К таблице 17-070111-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2

Продолжение к таблице 17-070111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9, 10	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
11, 12	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	37,6	10	30	5	2	–	5	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	30,5	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
13, 14	РД	39,1	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	–	–	–	–
	П	35,6	6	40	4	1	–	3	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	35,6	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
15 – 20	РД	43,4	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	–	–	–	–
	П	42,2	10	11,6	5	4	7,5	8,3	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	39,9	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
21, 22	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2
23, 24	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
25, 26	РД	40	10	28,5	8	3	1	9	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	37	10	28,5	8	3	1	9	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5

Продолжение к таблице 17-070111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27, 28	РД	45	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	42	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
29, 30	РД	38,5	16	24	6	3	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	35,5	16	24	6	3	2	10	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
31 – 34	РД	42	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	39	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
35, 36	РД	35	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	–	–	–	–
	П	45,6	10,5	24	5,5	1,5	–	–	–	1	8,5	1,4	2
	РП	31,5	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	0,6	0,3	0,6	2
37 – 40	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	38,5	10	30	5	2	–	5	–	3	2,3	2,7	1,5
	РП	31	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	1,5
41, 42	РД	40	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,5	6,5	30	1	–	–	5	–	3	2,5	2,5	2
	РП	32	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	3	0,5	2,5	2
43, 44	РД	30	4,5	49,8	6	2	1	6,5	0,2	–	–	–	–
	П	40	–	52	1,5	–	–	2	–	1	1,5	1,5	0,5
	РП	30	4,5	45,1	6	2	1	6,5	0,2	1	1,7	1,5	0,5

Продолжение к таблице 17-070111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45, 46	РД	32	16	28	9,5	2	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	5	36,5	4,5	0,5	1	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	32	16	28	5	2	3	5	0,5	2,5	2	2,5	1,5
47, 48	РД	30	12	36,5	8	2	2	9	0,5	–	–	–	–
	П	35	5	44	3,5	–	–	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	28	12	30	8	2	2	9	0,5	2,5	2	2,5	1,5
49, 50	РД	30	5	47	8	1,5	1,5	6	1	–	–	–	–
	П	35	1,5	50	3,5	–	–	3	–	2,5	2	2,5	–
	РП	30	5	40	8	1,5	1,5	6	1	2,5	2	2,5	–
51, 52	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	41,1	10,7	24,5	6,8	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
53, 54	РД	44,8	10	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	52,3	9	14	7	2	1,5	8	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	43,1	9,5	25	7	2,8	1,9	7,8	0,2	0,5	1	1	0,2
55 – 58	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
59, 60	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	40,5	10,8	24,9	6,9	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
61, 62	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1

Продолжение к таблице 17-070111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
63, 64	РД	52,4	5	25	6	2	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	51,8	6	15	7	3	2	9	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	50,2	4,9	25	5,9	1,9	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
65, 66	РД	45	9,2	25	7,1	4	1,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	45,9	10	14	7	4,3	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,7	7	3,9	1,4	7,9	0,2	0,5	1	1	0,3
67, 68	РД	46,5	9,1	25	7,2	2	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	48,5	9	14	7,1	2	2	8,1	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	44	9	24,7	7	1,9	2	7,9	0,2	1	1	1	0,3
69	РД	47	8,2	25	8	2	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	48,7	8	14	8	2	1,5	8	0,3	1,5	2	4	2
	РП	45	8	24,7	7,8	2	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,4
70, 71	РД	43,4	10,1	25	7,2	4	2	8	0,3	–	–	–	–
	П	45	10,5	14	7,2	3	2	9	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	41,4	10	24,8	7	3,8	2	7,9	0,3	0,5	1	1	0,3
72, 73	РД	45	9,2	25	7	4	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,5	9	14	7,1	4,6	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,8	6,9	3,8	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
74, 75	РД	45,8	9	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	49,8	8	14	7	3	2	7	0,2	1,5	2	4	1,5
	РП	43,8	8,8	24,8	6,9	2,9	2	7,8	0,2	0,5	1	1	0,3

Окончание к таблице 17-070111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76, 77	РД	47,2	8	25	7	3	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	49,5	8,7	14	7	3	1,5	7	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	45,3	7,8	24,8	6,8	2,9	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
Примечание – В числителе – приведена рекомендуемое распределение стоимости проектирования при электроиндукционном обогреве, в знаменателе – при обогреве ВОТ.													

К таблице 17-070112-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	10	27	8	6	3	10	1	–	5	–	–
	П	30	10	22	7	5	3	10	2	2	5	3	1
	РП	28	10	22	7	8	3	10	2	1	5	2	2
3	РД	27	11	33	6	2	4	15	1	–	1	–	–
	П	25	12	20	10	5	3	9	1	2	8	3	2
	РП	25	12	20	10	5	3	9	1	1	8	3	3
4	РД	46	15	15	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	44	8	15	7	4	1	10	2	2	5	1	1
	РП	43	12	14	7	4	1	10	1	1	5	1	1

Продолжение к таблице 17-070112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	РД	27,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	–	3	–	–
	П	30	5	25	9	8	–	17	1	1	2	1	1
	РП	25,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	1	2	1	1
6	РД	30	11	35	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	30	12	32	6	4	–	9	2	1	2	1	1
7	РД	47	6,5	25,8	8	3,2	–	6,5	1	–	2	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	46	6,5	22,8	8	3,2	–	6,5	2	1	2	1	1
8	РД	33	10	24	7	5	3	12	1	–	5	–	–
	П	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	5	2
	РП	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	4	3
9	РД	26,6	9	25,6	18,5	7,3	1	9	1	–	2	–	–
	П	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
	РП	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
10	РД	28,5	9	25	8	9	4,5	13	1	–	2	–	–
	П	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	6	2
	РП	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	4	4
11	РД	32	8	44	7	3	–	3	1	–	2	–	–
	П	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
	РП	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
12	РД	30	14	33	6	4	–	10	1	–	2	–	–
	П	25,5	35,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	1	1
	РП	25,5	36,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	0,5	0,5

Окончание к таблице 17-070112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	РД	35,8	12,3	19	6	5,9	2	9,5	1	–	8,5	–	–
	П	33	11	18	7	4	2	13	2	2	4	3	1
	РП	33	10,3	17	6	5,9	2	7,3	2	2	8,5	4	2
14	РД	28,5	14	24	5,5	6	2	10	2	–	8	–	–
	П	28	12	18	5	5	3	9	2	2	8	6	2
	РП	26	13	20	5,5	5	2	10	2	1,5	8	3	4
15	РД	36	12,3	19	7,9	6	–	8,3	2	–	8,5	–	–
	П	43	9	14	7	4	1	10	2	2	5	2	1
	РП	32	12,3	18	7,9	6	–	8,3	2	2	8,5	1	2
16	РД	29	5	27	12	8	–	17	1	–	1	–	–
	П	29	5	25	10	8	–	17	1	1	2	2	–
	РП	26	5	26	12	8	–	17	1	1	2	1	1
17	РД	25	5	26	12	15	–	15	1	–	1	–	–
	П	29	5	26	10	8	–	17	1	1	2	0,5	0,5
	РП	22	5	26	12	15	–	15	1	1	2	0,5	0,5

К таблице 17-070113-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	39,2	14,1	27,5	5,9	3,9	8,9	0,5	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,7	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,6	0,8	0,2	1	0,2
3, 4	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
5, 6	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
7, 8	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
9, 10	РД	41,4	10,7	24,5	4,9	4,2	14,3	–	–	–	–	–
	П	40,2	12,3	21,5	9,1	6,2	10,7	–	–	–	–	–
	РП	41,3	10,8	24,4	5,1	4,3	14,1	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11, 12	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
13, 14	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
15, 16	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
17, 18	РД	45	13	30	2,3	2,3	7,4	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	45,8	13,3	28,7	2,3	2,4	7,5	–	–	–	–	–
19, 20	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47	10,4	33,5	2,5	1	5,6	–	–	–	–	–
21, 22	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,8	19,7	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–
	РП	37,9	21,4	25,7	5,8	1,4	7,8	–	–	–	–	–
23, 24	РД	26,1	22,9	29,8	8,1	2,2	10,6	0,3	–	–	–	–
	П	26,1	18,7	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
25, 26	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
27	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
28, 29	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
30, 31	РД	39	14	27,4	5,9	3,9	9,4	0,4	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,9	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,5	0,7	0,2	1	0,2
32, 33	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
34, 35	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
36, 37	РД	47	10,4	33,8	2,5	1	5,3	–	–	–	–	–
	П	49,9	14,3	27,2	2,2	2,2	4,2	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,6	33,5	2,5	1,1	5,2	–	–	–	–	–
38, 39	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40, 41	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
42, 43	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
44, 45	РД	6	38	25	6	5	19	1	–	–	–	–
	П	5,6	38,8	20,3	14,6	9,7	9	2	–	–	–	–
	РП	6,1	38	24,8	6,3	5,1	18,7	1	–	–	–	–
46, 47	РД	46	13	27	6	2,5	5,5	–	–	–	–	–
	П	56,2	7,1	23,1	7,1	2	4,5	–	–	–	–	–
	РП	46,6	12,7	26,8	6	2,5	5,4	–	–	–	–	–
48, 49	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
50, 51	РД	45,5	13	30	2,2	2,2	7,1	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	46,2	13,3	28,7	2,2	2,3	7,3	–	–	–	–	–
52, 53	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,7	33,4	2,5	0,8	5,5	–	–	–	–	–
54, 55	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,7	19,8	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	39,2	21	25,2	5,7	1,3	7,6	–	–	–	–	–
56, 57	РД	43,8	11,5	23,2	6,3	2,3	12,4	0,5	–	–	–	–
	П	43,2	13,3	16,6	3,9	3,6	9,5	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	43,2	11,4	22,5	6,1	2,3	12,1	0,5	0,7	0,2	0,8	0,2
58, 59	РД	26	22,8	29,7	8,1	2,2	10,9	0,3	–	–	–	–
	П	26,2	18,6	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
60, 61	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
62	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
63, 64	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
65, 66	РД	40,8	11,9	30,8	7	2,5	6,5	0,5	–	–	–	–
	П	38,2	14,5	17,3	6,4	5,4	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40	12	29,3	6,9	2,6	6,5	0,5	0,9	0,2	0,9	0,2
67, 68	РД	41,8	9,9	31,8	7	3	6	0,5	–	–	–	–
	П	49,2	12,7	15,4	6,4	2,7	4,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,1	10,1	29,6	6,8	3,2	5,4	0,5	0,9	0,2	1	0,2

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69, 70	РД	39,9	12,9	31,9	6	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	34	11	23	12	9	10	1	–	–	–	–
	РП	39,8	12,8	31,4	6,5	3,4	5,8	0,3	–	–	–	–
71, 72	РД	42,1	9,9	31,4	6,2	2,7	7,2	0,5	–	–	–	–
	П	50,9	12	11,8	6,5	2,4	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,2	10	29,8	6,2	2,6	7	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
73, 74	РД	40,9	12,7	23,7	8,3	1,9	12,1	0,4	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	12,6	22,7	8,1	1,9	11,9	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
75, 76	РД	45,1	10,9	30,2	5	1	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	47,3	19,1	10,9	4,5	2,7	6,4	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	44,7	11,3	28,9	4,9	1,1	7,2	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
77, 78	РД	40,9	14,9	33,8	4	1,5	4,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,6	20,9	14,5	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	38	14,9	33,6	4	1,5	4,5	0,4	0,5	1	0,6	1
79, 80	РД	34,9	17	17,9	11	5	13,9	0,3	–	–	–	–
	П	31,9	15,4	16,4	10	4,5	12,7	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,4	16,7	17,7	10,8	4,9	13,7	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
81	РД	10	–	85	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	П	11	–	84	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	РП	10	–	84,9	–	0,6	4,5	–	–	–	–	–
82, 83	РД	46,9	12,9	22,9	8	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46,7	12,8	22,1	7,8	2,8	6	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
84, 85	РД	41,8	9,4	27,9	7,5	5	8	0,4	–	–	–	–
	П	43,6	8,6	20	6,8	4,6	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	41,6	9,3	27	7,3	4,9	7,8	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
86, 87	РД	39,8	14,9	33,8	3,5	3,5	4	0,5	–	–	–	–
	П	45,5	20,9	13,6	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39,6	15,2	31,8	3,4	3,4	4	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
88, 89	РД	40,9	11,9	31,9	6	4	4,9	0,4	–	–	–	–
	П	50,1	11,8	14,5	4,5	2,7	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	11,8	30,4	5,9	3,8	5,1	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
90, 91	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,1	35,3	18,4	13,3	8,8	10	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	5,9	37,3	24,2	6,4	5,2	19,1	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
92, 93	РД	34,9	10,9	31,9	8	4	9,9	0,4	–	–	–	–
	П	36,4	10,4	18,2	12,7	4,1	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,7	10,8	30,7	8,2	3,9	9,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
94	РД	34,9	9,9	29,9	9,9	5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,5	9,7	28,1	10,1	4,9	9,9	0,5	0,9	0,2	1	0,2
95	РД	39,8	14,9	29,8	5	3	7	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39	14,3	28,4	5,6	3	7,1	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
96, 97	РД	35,8	9,9	29,8	10	4	10	0,5	–	–	–	–
	П	40	10	10	13,9	5	12	1	2,4	1,1	3,6	1
	РП	35,5	9,8	28,1	10,1	4	10,1	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
98, 99	РД	49,8	14,6	21,5	5	1,2	7,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	14	14	5	2,2	10	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	49,1	14,4	20,6	5	1,2	7,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
100, 101	РД	36,8	14	34,8	4	3	7	0,4	–	–	–	–
	П	50	14	14	5	6	10	1	–	–	–	–
	РП	37,4	14	33,9	4	3,1	7,2	0,4	–	–	–	–
102, 103	РД	31,3	9,4	30,2	10,8	3	14,9	0,4	–	–	–	–
	П	35	17	10,6	7,8	5,8	13,9	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	31	9,5	29,1	10,6	3,1	14,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
104, 105	РД	40,8	10,9	24,2	5	4,5	14,2	0,4	–	–	–	–
	П	46,7	13,6	10,7	4,9	1,5	12,7	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,6	11,2	23	5	4,3	13,8	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
106, 107	РД	46,6	15,5	22,4	6,4	1,3	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	48,7	15,6	10	5,2	2,1	8,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,5	15,1	21,5	6,1	1,4	7,3	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
108	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
109, 110	РД	41,5	12,1	24,1	8,5	1	12,4	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	15,4	10,2	8,1	2,2	9,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	41,8	11,9	23	8,2	1,1	11,9	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
111, 112	РД	39,8	10,8	31,6	8,1	0,6	8,7	0,4	–	–	–	–
	П	41,6	15,5	13	8,5	1	10,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	43,2	10,6	30,4	4,7	0,6	8,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
113, 114	РД	41	14,9	34	4	1	4,6	0,5	–	–	–	–
	П	40	21,8	15,6	3,2	3,2	6,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,9	14,7	32,3	3,9	1,1	4,7	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
115	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
116, 117	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,6	35,1	18	10	9	12,4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	6	37	24	6,2	5,3	19,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
118, 119	РД	37,2	8,8	37,2	10,5	1,5	4,3	0,5	–	–	–	–
	П	48,7	9,1	15,2	9	3,1	5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	37,7	8,7	35	10,3	1,6	4,3	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
120, 121	РД	46,6	10,3	33,4	2,4	1,4	5,5	0,4	–	–	–	–
	П	43,8	13,2	24,6	2,3	2,2	4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	45,8	10,5	32,4	2,3	1,5	5,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
122 – 125	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
126, 127	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
128, 129	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
130 – 133	РД	46,7	12,4	22,9	10	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,9	2,9	4,9	0,5	0,5	0,2	0,7	0,2
134, 135	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
136, 137	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
138, 139	РД	44,6	12,8	29,4	2,5	2,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9	0,2	–	–	–	–
	РП	45	13	28	3	3	7,8	0,2	–	–	–	–
140, 141	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1

Окончание к таблице 17-070113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
142, 143	РД	42	10	29	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,5	10	28,5	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
144, 145	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	48,4	9,3	21,6	7,2	5,2	7,8	0,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10	28,6	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
146, 147	РД	41	15	34	4	1,5	4,2	0,3	–	–	–	–
	П	43,8	8,4	29,1	6,5	4,7	7	0,5	–	–	–	–
	РП	41,5	14,6	33,2	4,3	1,7	4,2	0,5	–	–	–	–
148, 149	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10,6	28	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
150, 151	РД	40,2	29,2	25	1,4	1,4	2,8	–	–	–	–	–
	П	42	36,8	7,3	5,3	3,3	5,3	–	–	–	–	–
	РП	40,3	29,4	24,5	1,5	1,5	2,8	–	–	–	–	–

К таблице 17-070114-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 4	РД	32	12	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	10	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
5 – 12	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
13, 14	РД	20	4	30	12	5	–	28	1	–	–	–	–
	П	20	4	26	10	5	–	27	2	2	2	2	–
	РП	19	4	27	11	4,6	–	22,4	1	2	7	2	–
15, 16	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
17 – 20	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Продолжение к таблице 17-070114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21 – 27	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
28	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
29	РД	–	–	90	–	5	–	5	–	–	–	–	–
	П	–	–	86	–	5	–	5	–	2	2	–	–
	РП	–	–	88	–	5	–	5	–	1	1	–	–
30	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
31, 32	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
33 – 36	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
37 – 43	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
44, 45	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–

Продолжение к таблице 17-070114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
46, 47	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
48, 49	РД	16	8	41,4	14	5,6	3	10	2	–	–	–	–
	П	30	12	26	8	7	–	9	2	2	2	2	–
	РП	15	8	35,4	13	3,8	2	9,8	2	2	7	2	–
50, 51	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
52, 53	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
54, 55	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
56	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
57, 58	РД	38	14	30	5	1	5	7	–	–	–	–	–
	П	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–
	РП	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–

Продолжение к таблице 17-070114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
60, 61	РД	28	13	30	10	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	28	11	23	8	3	3	8	1	3	8	2	2
	РП	28	11	28	8	3	3	8	1	2	5	2	1
62 – 72	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
73 – 78	РД	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	П	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	РП	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
79 – 103	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
104, 105	РД	56	–	27	–	–	–	7	–	–	10	–	–
	П	56	–	25	–	–	–	7	–	2	10	–	–
	РП	55	–	27	–	–	–	6	–	2	10	–	–
106 – 108	РД	–	–	49,7	–	–	–	50,3	–	–	–	–	–
	П	–	–	20	–	–	–	74	–	2	2	2	–
	РП	–	–	49,7	–	–	–	47,3	–	1	1	1	–

Окончание к таблице 17-070114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
109 – 111	РД	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	П	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	РП	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–

К таблице 17-070115-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Архитектурно-строительная часть	Электротехническая часть	Сметная документация
1	2	3	4	5
1 – 4	РД	90	–	10
	П	90	–	10
	РП	90	–	10
5 – 8	РД	–	90	10
	П	–	90	10
	РП	–	90	10

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

К таблице 17-070201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 47	П	23,3	10,9	18	2,1	2,9	11	8,3	1,4	7,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	26	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	–	–	–	–	–	–
48 – 74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4	6,3	1	8,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	–	–	–	–	–	–
75 – 84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6	2	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,8	10,2	26,6	5	2	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,3	10,7	28	5,2	2,1	4,8	7	2,3	7,6	–	–	–	–	–	–
85 – 97	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–
98 – 108	П	28,4	9,5	25,5	4	2,2	–	6,3	2,7	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	–	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 17-070201-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	РД	33,5	11,2	30	4,7	2,6	–	7,4	3	7,6	–	–	–	–	–	–
109 – 111	П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1	7,6	1	3,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	51	10	18	5	2	1	8	1	4	–	–	–	–	–	–
112, 113	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,2	1,2	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	–	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,7	11,3	26	6	5	–	9,6	1,4	7	–	–	–	–	–	–
114, 115	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	–	8,7	1,3	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	–	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	37,3	8	28	5	4	–	10,2	1,5	6	–	–	–	–	–	–
116, 117	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,5	1,7	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	–	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	11,3	26	6	5	–	10	2	7	–	–	–	–	–	–
118, 119	П	51,3	3,4	10	3,7	3,7	–	4,3	1,3	7,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	–	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	60,4	4	11,9	4,3	4,3	–	5	1,5	8,6	–	–	–	–	–	–
120, 121	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	–	3,4	1,3	2,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	–	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	71,5	2	10	4	4	–	4	1,5	3	–	–	–	–	–	–
122, 123	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	–	5,6	3,8	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	–	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	43	13	15	6	5	–	6,6	4,4	7	–	–	–	–	–	–

К таблице 17-070202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2															
П	30,6	6,8	23	5,1	–	–	7,8	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	25,7	5,8	–	–	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	27	6	–	–	9,2	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 3															
П	26,1	3,4	30,6	3,4	–	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,3	3,8	34,4	3,8	–	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	4	36	4	–	1,5	10	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 4, 5, 10, 11, 82, 83, 86, 87, 98, 99, 106, 107, 112, 113, 126, 127, 140, 141, 187, 188															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 6 – 9, 20, 21, 30 – 33, 44, 45, 60, 61, 84, 85, 90 – 93, 132, 133, 142 – 145, 148, 149, 155 – 158, 163, 164, 169, 170, 173, 174, 181, 182, 193, 194, 205, 206															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 12, 13, 34, 35, 50, 51, 94, 95															
П	23,2	6,8	22,9	4,3	2,6	6,8	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	25,7	4,8	2,9	7,6	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	27	5	3	8	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 14 – 19, 36 – 39, 42, 43, 52 – 55, 58, 59, 64 – 81, 96, 97, 104, 105															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 26 – 29, 46 – 49, 62, 63, 152, 165, 166, 179, 180, 183, 184															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 24, 25															
П	45,1	3,4	25,5	–	–	–	2,6	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	50,5	3,8	28,6	–	–	–	2,9	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	53	4	30	–	–	–	3	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 40, 41, 56, 57															
П	30,3	7,2	21,1	5,2	3,4	3,6	6,2	1,7	6,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30	9,5	25,4	5,8	3,8	3,9	7,2	2,4	7,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,5	10	27	5,8	3,8	4,1	7,8	2,5	8,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 88, 89, 102, 103, 110, 111, 122 – 125, 128 – 131, 136 – 139, 146, 147, 150, 151, 159 – 162, 167, 168, 171, 172, 185, 186, 189 – 192, 195 – 200, 207 – 228															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Продолжение к таблице 17-070202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 100, 101, 134, 135, 153, 154, 201 – 204, 233 – 236															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 108, 109, 120 , 121															
П	8,5	2,6	–	–	62,9	–	4,3	1,7	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	9,5	2,9	–	–	70,4	–	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	10	3	–	–	74	–	5	2	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 114 – 119															
П	–	8,5	21,3	4,3	34,6	–	6,2	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	23,8	4,8	38,9	–	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	25	5	40,8	–	7,2	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 175 – 178, 229 – 232															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 237– 248, 251 – 260															
П	27,1	9,4	22,1	3,4	2,6	2,6	6	1,7	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	10,2	24,9	3,8	2,9	2,9	6,7	1,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	11	26	4	3	3	7	2	12	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 249, 250															
П	27,2	7,7	28,8	2,6	1,7	–	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	8,6	32,5	2,9	1,9	–	6,8	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	9	34	3	2	–	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 261, 262															
П	31,4	6,8	22,9	4,3	1,7	0,9	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,4	7,6	25,9	4,8	1,9	1	6,7	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	8	27	5	2	1	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 263, 264															
П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	–	10,2	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	–	11,4	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	6	35	5	2	–	12	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 265, 266															
П	25,5	–	42,4	4,3	0,9	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	–	47,5	4,8	1	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	50	5	1	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 267 – 270															
П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	–	8,5	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,5	7,6	28,5	4	2,9	–	9,5	1	6,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,6
РД	36	8	30	5	3	–	10	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 271 – 276, 281, 282, 287, 288, 293, 294, 302 – 307, 312 – 315, 318 – 321, 332 – 335, 360 – 363, 370, 371, 390 – 397, 412, 413, 422, 423, 440 – 445, 458, 459, 480, 481, 484 – 487, 496, 497, 508, 509, 516 – 519															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Продолжение к таблице 17-070202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 277, 278, 285, 286, 289 – 292, 295 – 298, 301, 308, 309, 316, 317, 322, 323, 328 – 331, 336, 337, 356, 357, 364 – 367, 374, 375, 378, 379, 406 – 409, 414, 415, 418, 419, 430 – 433, 438, 439, 446, 447, 454, 455, 462 – 467, 492, 493, 498 – 505															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 279, 280															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 283, 284															
П	32,2	–	36,5	4,3	–	0,9	4,3	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,1	–	40,9	4,8	–	1	4,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	–	43	5	–	1	5	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 299, 300, 368, 369, 410, 411, 416, 417, 420, 421, 426 – 429, 434 – 437, 452, 453, 470 – 477, 482, 483, 488 – 491, 520, 521															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 310, 311															
П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	10	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 17-070202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 324, 325, 338, 339, 348, 349, 448, 449															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 326, 327, 340, 341, 354, 355, 358, 359, 372, 373, 376, 377, 380 – 389, 398 – 405, 456, 457, 460, 461, 468, 469, 478, 479, 494, 495, 506, 507, 510 – 513															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 342, 343, 514, 515															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 344 – 347, 350 – 353															
П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1	1	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	10	28	10	1	1	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 424, 425, 450, 451															
П	39,1	4,3	17	3,4	3,4	–	8,5	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	43,9	4,8	19	3,8	3,8	–	9,5	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	46	5	20	4	4	–	10	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 17-070203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 21, 22, 129, 130, 149, 150,156 – 163, 231, 232, 235, 236, 241, 242, 271 – 274, 279, 280, 284– 295															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 5 – 20															
П	39,9	9,7	14,7	2,1	0,9	0,5	6,1	1,2	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	44,6	10,9	16,6	2,3	1	0,6	6,8	1,3	11,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	–	–	–	–	–	–
Поз. 23, 24															
П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 25, 26															
П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1	10,6	0,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 27 – 30, 223 – 226, 233, 234, 302 – 305															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 31, 32															
П	31,5	28,1	8,2	–	2,7	–	5,3	–	9,3	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,5	31,6	9,1	–	2,8	–	5,9	–	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,3	33,1	9,6	–	2,9	–	6,2	–	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 33, 34															
П	41,6	18,4	8,9	–	0,9	–	6,8	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	46,7	20,6	9,9	–	1	–	7,6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	49	21,6	10,4	–	1	–	8	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36															
П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,4	6	21	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Продолжение к таблице 17-070203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 39 – 56, 103 – 110, 123, 124															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 57 – 102, 111 – 122, 125 – 128, 151, 152, 195 – 222, 227 – 230, 237 – 240, 243, 244, 251 – 268, 275 – 278, 282, 283, 296 – 301															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 131 – 134, 137 – 146															
П	33	11,9	25,3	4	0,9	–	4	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,8	13,3	28,4	4,5	1	–	4,5	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,8	14	29,8	4,7	1	–	4,7	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 135, 136															
П	29,1	18,2	17,5	4	2,4	–	7,9	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	–	8,9	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	–	9,3	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 147, 148															
П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	–	4,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	20,4	7,1	51	3,6	1	–	5,4	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	21,3	7,4	54	3,7	1	–	5,6	1	6	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 153															
П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	–	5,5	1,2	5,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	–	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	–	6,4	1,4	6,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 154, 155															
П	28	16,2	18,4	11,7	–	–	5,1	0,6	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,2	18,1	20,6	13,1	–	–	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33	19	21,6	13,7	–	–	6	0,7	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 164 – 167, 172 – 194															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 168, 169															
П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	5,8	36	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	38	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 170, 171															
П	25,4	–	48,6	–	–	–	5,1	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	–	54,1	–	–	–	5,8	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	57	–	–	–	6	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 245 – 248															
П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	–	6,8	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 17-070203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	–	7,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 249, 250															
П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1	9,2	1,3	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 269, 270															
П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1	8,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 281															
П	32,2	28,2	8,3	–	2,5	–	5,4	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36	31,7	9,3	–	2,8	–	6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,9	33,2	9,7	–	2,9	–	6,3	–	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 17-070204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 4, 7, 8, 13 – 16, 19, 20, 23, 24	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	10	25	5	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
5, 6, 9 – 12, 27 – 32, 35 – 49	П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	9	24	6	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
17, 18, 21, 22	П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	10	2	13	–	–	–	–	–	–
25, 26, 33, 34	П	28	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	10	25	5	2	1	9	3	12	–	–	–	–	–	–
50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	9	3	13	–	–	–	–	–	–

К таблице 17-070205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8															
П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	13	25	4	2	1	6	1	9	–	–	–	–	–	–
Поз. 9, 10, 13, 14, 23, 24, 27, 28, 111 – 116, 119, 120, 139 – 144, 156, 157															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 11, 12, 15 – 22, 25, 26, 39, 40, 43 – 47, 65															
П	34	6	21,1	4,5	3,5	–	7	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38	6	24,8	5	4	–	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 29, 30, 33 – 38, 82, 83															
П	29,6	7,7	19,6	5	2,7	5	6,5	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	8,1	21,8	5,7	3,8	5,7	7	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	9	23	6	3	6	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 31, 32, 76, 77															
П	26	7,6	25	5	3	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	8	28,5	5,7	3	3,4	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	8	30	6	3	3,3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	35	5	25,1	4	2	–	7	1	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	40	6	28	4	2	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	30	4	2	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 48 – 60, 85 – 110															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 61, 62															
П	33	7,6	30	–	–	–	5	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,7	8,5	33,2	–	–	–	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,7	9	35	–	–	–	5,5	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 63, 64															
П	31,4	6,5	24,2	6,5	–	–	6,5	–	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35	7,2	27,5	7,2	–	–	7,4	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,6	7,6	27,6	7,6	–	–	7,6	–	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 66, 67, 84															
П	21,3	4	30	13	4,3	–	3	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Продолжение к таблице 17-070205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	–	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	4,2	36	15	5	–	3	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 68, 69															
П	5	–	70,1	–	–	–	4	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3	–	80,9	–	–	–	4,7	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	88	–	–	–	5	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 70, 71															
П	21,3	–	57,8	–	–	–	–	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	64,8	–	–	–	–	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	68	–	–	–	–	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 72, 73															
П	30	6	38,6	–	–	–	3	1,5	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,5	6,7	43,7	–	–	–	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,2	7	46	–	–	–	3	1,8	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	26	13	13	7,4	3	9,7	4	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	14,3	14,3	8,9	3	10,8	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	15	15	9	3	11,3	5	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 78 – 81															
П	–	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 17-070205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 117, 118															
П	20	–	29	14,4	3,2	–	10,5	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	22	–	32,5	16,5	3,6	–	11,7	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	22,8	–	34,2	17,3	3,8	–	12,3	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 121 – 130															
П	24	–	27,4	12,8	4,8	–	7,7	–	8,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	27	–	30,6	14,4	5,3	–	8,5	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	28,5	–	31,9	15,1	5,6	–	9	–	9,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 131, 132															
П	21,6	–	12,7	13,8	13,6	–	13,6	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	14,4	15,5	15,3	–	15,3	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	15	16,3	16,1	–	16,1	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 133, 134															
П	20	–	24,5	15	12,4	–	5,6	–	7,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23	–	26,8	16,7	14	–	6,2	–	8,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	24,1	–	28,1	17,6	14,6	–	6,5	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 135, 136															
П	43,4	–	18,7	–	5,6	–	9,4	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	48,5	–	21	–	6,3	–	10,5	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	50,8	–	22	–	6,6	–	11	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 137, 138															
П	11,1	–	27,7	17	14	–	7,5	–	7,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Продолжение к таблице 17-070205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	12,5	–	31,6	18,7	15,5	–	8,5	–	8,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	13,1	–	32,8	19,7	16,4	–	8,9	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 145, 146															
П	–	–	61,3	6,8	2,5	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	–	68,6	7,6	2,9	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	72	8	3	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 147, 148															
П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	5	25	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 149 – 152															
П	–	34	25,5	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	38	28,7	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	40	30	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 153, 154															
П	–	25,5	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	28,7	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	30	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 155															
П	–	4,3	55,2	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	4,8	61,9	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	5	65	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 17-070205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 158, 159															
П	–	8,5	40,8	4,3	17	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	45,8	4,8	19	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	48	5	20	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

К таблицам 17-070301-01– 17-070301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ Позиции/ Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Техно- логи- ческая часть, механиза- ция и внутри- цеховой транспорт	Элект- ро- техни- ческая часть	Связь и сигна- лиза- ция	Авто- мати- зация и КИП	Тепло- мате- риало- про- воды	Тепло- снаб- жение, газо- снаб- жение	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Водо- провод и кана- лиза- ция	Гене- раль- ный план и транс- порт	Технико- эконо- миче- ские показа- тели	Орга- низация труда и управ- ление пред- прия- тием	Проект органи- зации строи- тельства	Сметная докумен- тация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Производства синтетических лекарственных средств, антибиотиков, витаминов (таблицы 30-1 – 30-4)														
	П	38,5	10,4	0,7	9,2	–	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5	1,5	6	2,2
	РП	36	7,5	0,9	7,3	–	1	23	7,6	4,1	0,1	2,5	1	3	6
	РД	37	7,1	0,9	7,8	–	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	–	–	–	8
2	Производства готовых лекарственных средств (таблица 30-2)														
	П	35	8,1	0,9	8	–	1	16	11	5,1	0,2	5	1,5	6	2,2
	РП	33	7,1	0,9	7,1	–	1,5	25	7,9	4,2	0,1	2	1	3	7,2
	РД	35,5	7,3	0,9	7	–	1,4	26,1	9,3	4	0,1	–	–	–	8,4

Продолжение к таблицам 17-070301-01– 17-070301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3	Административно-бытовые корпуса (таблица 30-5)														
	П	15	10	1	2,5	–	1	41,2	11	5,1	0,2	3,3	1,5	6	2,2
	РП	14	9	1	2,5	–	1	42,2	12	5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	14	9	0,9	2,5	–	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	–	–	–	8,4
4	Инженерно-лабораторные корпуса (таблица 30-5)														
	П	30	7	1	5	–	1	24	14	5,1	0,2	3,3	1,2	6	2,2
	РП	20,9	7	1	5,5	–	1	35,8	10	4,5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	21	7	1	6	–	1	40	11,2	4,3	0,1	–	–	–	8,4
5	Генплан, внутримплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) (таблица 30-5)														
	П	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	34,5	36,4	–	–	8	2,4
	РП	0,1	11	1,6	–	3	–	2	–	34	35,9	–	–	5,2	7,2
	РД	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	35,5	37,4	–	–	–	8,4
6	Эстакада межцеховых тепломатериалопроводов (таблица 30-5)														
	П	2	–	–	–	48,4	–	36,6	–	1	3,6	–	–	6	2,4
	РП	1	–	–	–	48,4	–	35,9	–	1	3,5	–	–	3	7,2
	РД	1	–	–	–	50	–	36,1	–	1	3,5	–	–	–	8,4

Окончание к таблицам 17-070301-01– 17-070301-06

Примечание – Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела «Охрана окружающей среды» входит в стоимость проектирования объекта, определяемой по разделу Сборника, и составляет от общей стоимости проектирования предприятий или комплекса на стадии проекта 6 %, рабочего проекта 2,5 %.

К таблице 17-070301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Теплоснабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1, 2	П	30	6	1	10	2	10	10	8	3	9	1,5	3,5	6
	РП	31,1	6	0,9	7	2	20	7	9,8	3	5	1,2	2	5
	РД	32	6	1	9	2	26	7	9	3	–	–	–	5
3, 4	П	25	12	1	5	1,5	12	10	8	5	9	1,5	4	6
	РП	23,9	11	0,9	6	2	21	7	7	5	5	1,2	3	7
	РД	29	12	1	7	2	23	8	7	3	–	1	–	7
5, 6	П	25	12	1	5	1,5	12,5	10	8	5	9	1,5	3,5	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	12	1	7	2	23	8	7	3	–	0,5	–	7
7, 8	П	26	12	1	5	1,5	13,5	9	8	5	9	1	3	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	11	1	7	2	24	8	7	3	–	0,5	–	7

Окончание к таблице 17-070301-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9, 10	П	25	12	1	8	1,5	13,5	9	6	5	9	1	3	6
	РП	23	10	1	8	2	23	8	6	3	7	1	2	6
	РД	27,5	11	1	10	2	24	8	6	3	—	0,5	—	7
11 – 13	П	31,5	13	1	4	1,5	16	10	8	4	3	1	2	5
	РП	26	11	1	2	2	25	9	10	3	2	1	2	6
	РД	28,5	12	2	2	2	24	9	11	3	—	0,5	—	6

К таблице 17-070301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1, 2	П	36	7	1	10	1	11	7	9	4	5,5	1,5	3	4
	РП	35	5	1	8	1	21	8	8	2	4	1	2	4
	РД	31	8	1	9	1	23	9	9	3	—	—	—	6
3 – 5	П	37	7	1	9	1	11	8	10	4	4	1,5	2,5	4
	РП	35	6	1	8	1	21	8	9	2	2	1	2	4
	РД	31	7	1	9	1	23	9	10	3	—	—	—	6

Окончание к таблице 17-070301-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6, 7	П	27	12	1	10	1	11	8	11	4	6	1	2	6
	РП	24,6	10	0,9	9	1	22	7	9	3	5	1	1,5	6
	РД	25	11	1	8	1	24,5	9	10	3	—	0,5	—	7
8, 9	П	29	12	1	9	1	11	9	12	4	4	1	2	5
	РП	24	11	0,9	8	1	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6
	РД	25	11	1	9	1	24	9	10	3	—	0,5	—	6,5
10 – 12	П	31	13	1	4	—	19	9	8	4	3	1	2	5
	РП	23	12	1	3	—	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
	РД	23	12	2	2	—	30	10	11	3	—	0,5	—	6,5
13 – 15	П	10	13	4	—	—	42	9	8	4	2	1	2	5
	РП	10	12	4	—	—	43	9	8	3	2	1	2	6
	РД	10	13	4	—	—	45	9	8	4	—	0,5	—	6,5

К таблицам 17-070302-01 – 17-070302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции / Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт, пневмотранспорт	Автоматизация и КИП	Промышленная, технологическое кондиционирование	Электрооборудование	Холодо- и воздухоснабжение	Теплоснабжение	Средства связи, сигнализация	Архитектурно- строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Электроосвещение	Внутриплощадочные сети					Проект организации строительства	Сметная документация	Технико- экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
													Водопровод и канализация	Электро- снабжение	Тепло- материало- проводы	Связь и сигнализация	Генеральный план, транспорт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод																				
	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3	1,5	0,9	13,8	2,6	3	1,8	6	2,1	1,9	0,1	5	3,2	7,6	2	1
	РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4	0,8	8,1	0,5	1
	РД	23,1	8,9	5	3,9	3	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3	0,2	3	–	8,3	–	0,5
2	Главные и вспомогательные корпуса по производству (глубинным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов и СЗР																				
	П	33	9,9	7,9	3,6	1,9	1	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,3	3	7,4	2	1
	РП	25,8	11	7,9	4,7	1,8	1	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	–	–	–	–	2,1	0,7	8	0,5	1
	РД	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1	1,2	23,4	4,4	5	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5

Продолжение к таблицам 17-070302-01 – 17-070302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)																				
	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,4	3	7,4	2	1
	РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	–	–	–	–	2,8	0,7	8,1	0,5	1
	РД	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
4	ЦЗЛ с ОТК и посевная станция																				
	П	28,6	8,5	6,8	4	1,7	1	1	21,9	4,1	4,7	3	–	–	–	–	3,3	3	7,4	–	1
	РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2	1	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	–	–	–	–	2,8	0,8	7,9	–	1
	РД	23	9,6	7,8	4,5	2	1	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде																				
	П	13,8	–	–	–	1	–	–	27	–	–	–	–	9	33	–	6	3	7,2	–	–
	РП	11,8	–	–	–	1	–	–	32,8	–	–	–	–	8,9	32	–	5	0,7	7,8	–	–
	РД	14	–	–	–	1	–	–	33,4	–	–	–	–	8,9	30	–	5	–	7,7	–	–
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛВЖ и химикатов с насосными																				
	П	35,8	9	4,5	5,1	–	1	1	16	4,1	5,1	1,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,9	8,8	5	5,7	–	1	1	22,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1

Продолжение к таблицам 17-070302-01 – 17-070302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	РД	26,7	8,8	5,3	5,9	–	1	1	25,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
7	Склады сыпучих продуктов бестарного хранения																				
	П	30,3	7	1	5,1	–	0,4	1	30	4,5	2,5	1,6	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	26,5	6,9	1	5,7	–	0,4	1	34,7	4,4	2,5	2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1
	РД	26,4	6,9	1	5,8	–	0,4	1	36	4,4	2,5	2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
8	Склады сыпучих продуктов тарного хранения																				
	П	28,9	3	–	3,5	–	0,4	1	38	4,5	2,5	1,6	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	26,9	3	–	3,7	–	0,4	1	41,1	4,5	2,5	2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1
	РД	26,1	3	–	3,9	–	0,4	1	43	4,5	2,5	2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
9	Материальные склады и склады готовой продукции																				
	П	29	4	3,5	3,5	–	1	1	33	3,1	2,5	2,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,8	4	3,3	3,9	–	1	1	33,8	4,1	3,5	3	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
	РД	28,3	4	3,3	3,7	–	1	1	33,8	4	3,2	2,9	–	–	–	–	5,1	0,7	8	–	1
Примечания 1 Стоимость проектирования всех промышленных проводок для технологического оборудования учтена в графе 4. 2 Стоимость проектирования всех промышленных проводок, связанных с технологическим кондиционированием воздуха, созданием климатологических условий и компрессионных режимов в помещениях, учтена в графе 6.																					

Окончание к таблицам 17-070302-01 – 17-070302-08

3 Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в графе 8. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,5. Разница в этом случае плюсуется к графе 4. По заводам в графе 8 учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.

4 Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в графе 9. По заводам в графе 9 учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.

5 Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в графе 15.

6 Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в графе 5.

7 Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами графы 4.

8 Стоимость раздела «Охрана окружающей среды» учтена в рекомендуемом распределении стоимости разработки проектно-сметной документации. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5 % стоимости проекта и 1 % стоимости рабочего проекта.

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Құрылыс
және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы
мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2016

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 ¹/₈

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – қабылдау бөлмесі

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства национальной экономики Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства**

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЦП РК 8.03-01-2016

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАЗДЕЛ 7 ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 ¹/₈

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – приемная